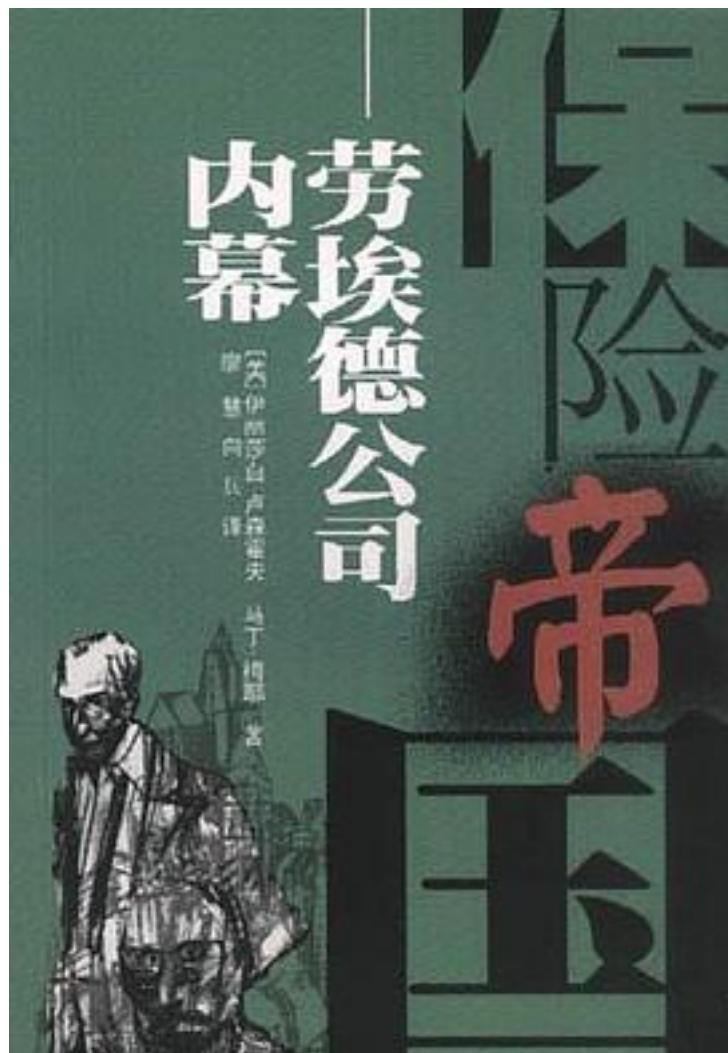


保险帝国



[保险帝国_下载链接1](#)

著者:(美)卢森霍夫

出版者:江苏人民出版社

出版时间:2000-09

装帧:平装

isbn:9787214027993

作者介绍:

目录: 第一章 悲哀的商业启蒙
第二章 独特的商业机构
第三章 这些人
第四章 现在启示录
第五章 危机的开始
第六章 基金会的腐败
第七章 旋涡
第八章 群力援救
第九章 莱姆大街的恐慌
第十章 挣扎
第十一章 结局
专业术语
· · · · · (收起)

[保险帝国](#) [下载链接1](#)

标签

保险

投资

企业史

金融

财经

犹太

民谣

欧美

评论

[保险帝国 下载链接1](#)

书评

评价说明：* ——基础、入门 ** ——有特色 *** ——深刻，或较全面 **** ——经典，值得收藏 ***** ——bible of bile，划时代 无星 ——没看过或不值得看
《保险帝国》，江苏人民出版社，**
此书描写劳埃德这个历史悠久的保险机构80年代的内部运作，笔墨集中于保险托拉斯（
...

[保险帝国 下载链接1](#)