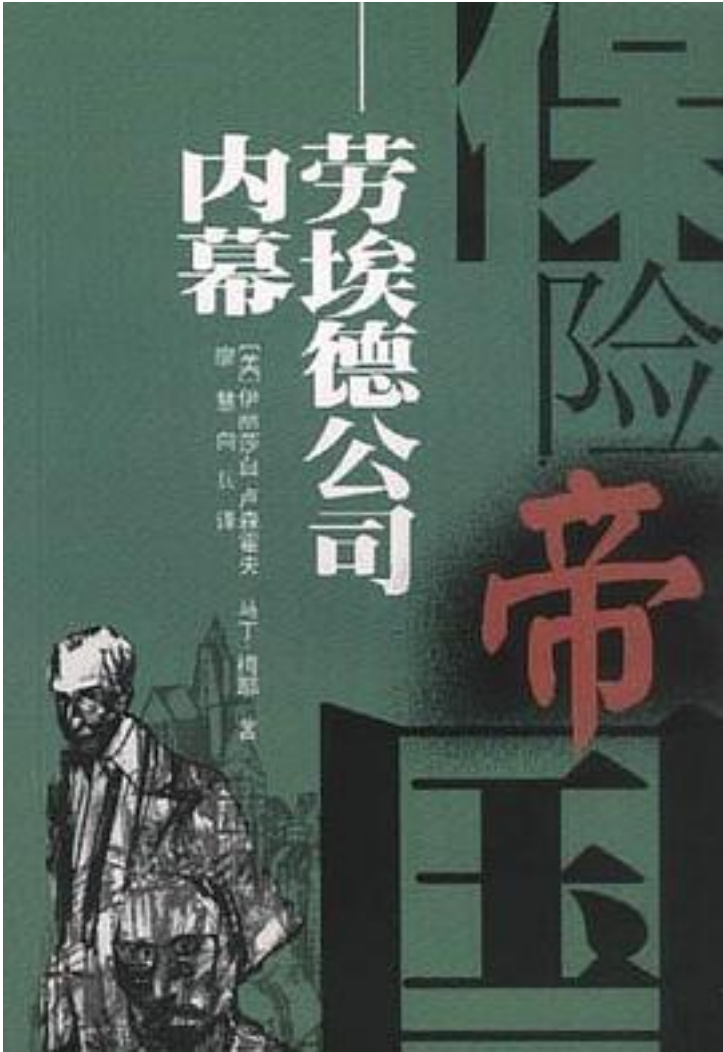


保险帝国



[保险帝国\\_下载链接1](#)

著者:(美)卢森霍夫

出版者:江苏人民出版社

出版时间:2000-09

装帧:平装

isbn:9787214027993

作者介绍:

目录: 第一章 悲哀的商业启蒙  
第二章 独特的商业机构  
第三章 这些人  
第四章 现在启示录  
第五章 危机的开始  
第六章 基金会的腐败  
第七章 旋涡  
第八章 群力援救  
第九章 莱姆大街的恐慌  
第十章 挣扎  
第十一章 结局  
专业术语  
· · · · · (收起)

[保险帝国\\_下载链接1](#)

标签

保险

投资

企业史

金融

财经

犹太

民谣

欧美

评论

-----  
[保险帝国\\_下载链接1](#)

书评

评价说明： \* ——基础、入门 \*\* ——有特色 \*\*\* ——深刻，或较全面 \*\*\*\* ——经典，值得收藏 \*\*\*\*\* ——bible of bile，划时代 无星 ——没看过或不值得看  
《保险帝国》，江苏人民出版社，\*\*  
此书描写劳埃德这个历史悠久的保险机构80年代的内部运作，笔墨集中于保险托拉斯（  
...

-----  
[保险帝国\\_下载链接1](#)