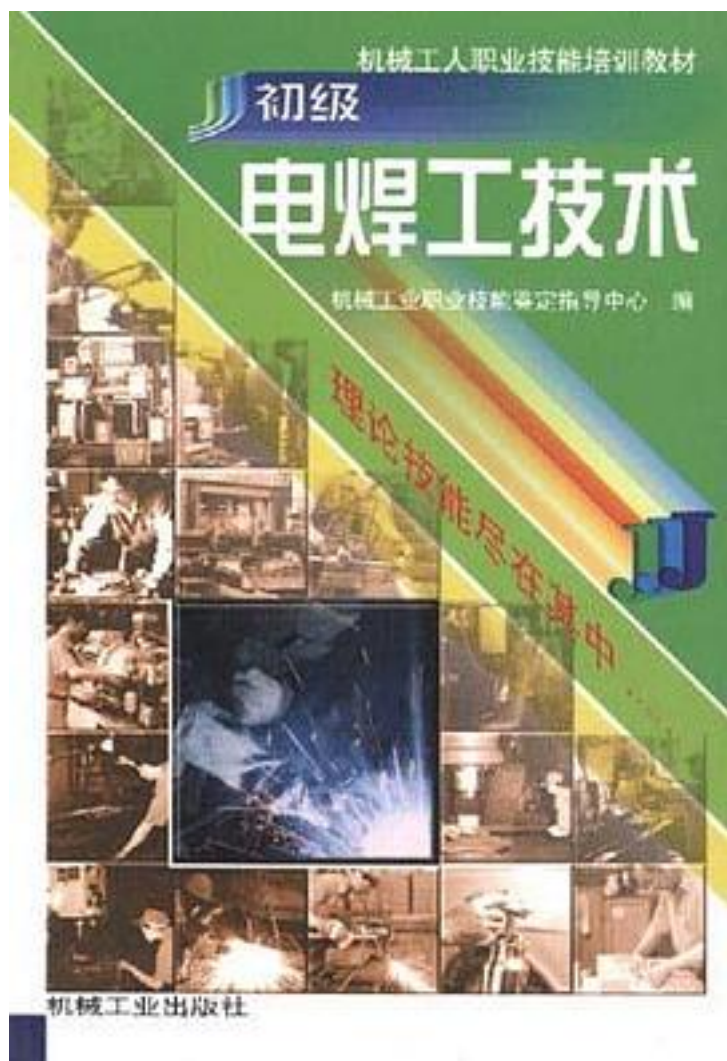


初级电焊工技术



[初级电焊工技术_下载链接1](#)

著者:机械工业职业技能鉴定指导中心 编

出版者:机械工业出版社

出版时间:1999-03

装帧:平装

isbn:9787111069805

本书根据《中华人民共和国职业技能鉴定规范（考核大纲）电焊工》中初级工的要求介绍了焊接电弧的基本知识，焊接材料、焊接接头及焊缝符号的基本知识，焊接材料的选用、使用和保管常识，常用弧焊电源的基本原理及特点；着重介绍了焊条电弧焊、埋弧焊、手工钨极氩弧焊和CO₂气体保护焊的设备组成、焊接工艺和操作技术；简单介绍了碳弧气刨的原理及操作，电弧焊缺陷的有关知识，常用设备及工、夹具的使用知识，相关工种的一般知识和安全生产常识。

本书是初级电焊工的职业技能培训教材，也可供职高、技校、职业中专焊接专业的师生参考。

作者介绍:

目录: 目 录

前言

第一章 焊接电弧及弧焊电源

第一节 焊接电弧

第二节 弧焊电源的种类

第三节 弧焊电源知识

复习思考题

第二章 焊接材料

第一节 焊条

第二节 焊剂

第三节 焊丝

第四节 气体和电极

复习思考题

第三章 焊接接头及焊缝形状

第一节 接头形式及坡口形式

第二节 焊接参数对焊缝形状的影响

第三节 焊缝符号

第四节 焊接位置

复习思考题

第四章 焊条电弧焊

第一节 概述

第二节 焊条电弧焊的焊接参数

第三节 焊条电弧焊的操作技术

第四节 焊条电弧焊操作实例

第五节 焊条电弧焊常见缺陷的产生原因及防止措施

复习思考题

第五章 埋弧焊

第一节 概述

第二节 埋弧焊设备

第三节 埋弧焊工艺

第四节 埋弧焊操作实例
第五节 埋弧焊常见缺陷的产生原因及防止措施
复习思考题
第六章 手工钨极氩弧焊
第一节 概述
第二节 手工钨极氩弧焊设备
第三节 手工钨极氩弧焊工艺
第四节 手工钨极氩弧焊操作技术
第五节 手工钨极氩弧焊常见缺陷的产生原因及防止措施
复习思考题
第七章 二氧化碳气体保护焊
第一节 概述
第二节 二氧化碳气体保护焊设备
第三节 二氧化碳气体保护焊的焊接参数
第四节 二氧化碳气体保护焊操作技术
第五节 二氧化碳气体保护焊常见缺陷的产生原因及防止措施
复习思考题
第八章 碳弧气刨
第一节 碳弧气刨原理
第二节 碳弧气刨设备
第三节 碳弧气刨操作技术
第四节 碳弧气刨缺陷的产生原因及防止措施
复习思考题
第九章 焊接用工、夹具及辅助设备
第一节 焊接常用的工、夹具
第二节 焊接常用的辅助设备
复习思考题
第十章 相关工种一般知识
第一节 气焊和气割知识
第二节 冷作知识
复习思考题
第十一章 焊接安全生产
第一节 焊接安全技术
第二节 焊接劳动卫生与防护
第三节 焊接文明生产
复习思考题
• • • • • (收起)

[初级电焊工技术_下载链接1](#)

标签

金庸

评论

[初级电焊工技术 下载链接1](#)

书评

[初级电焊工技术 下载链接1](#)