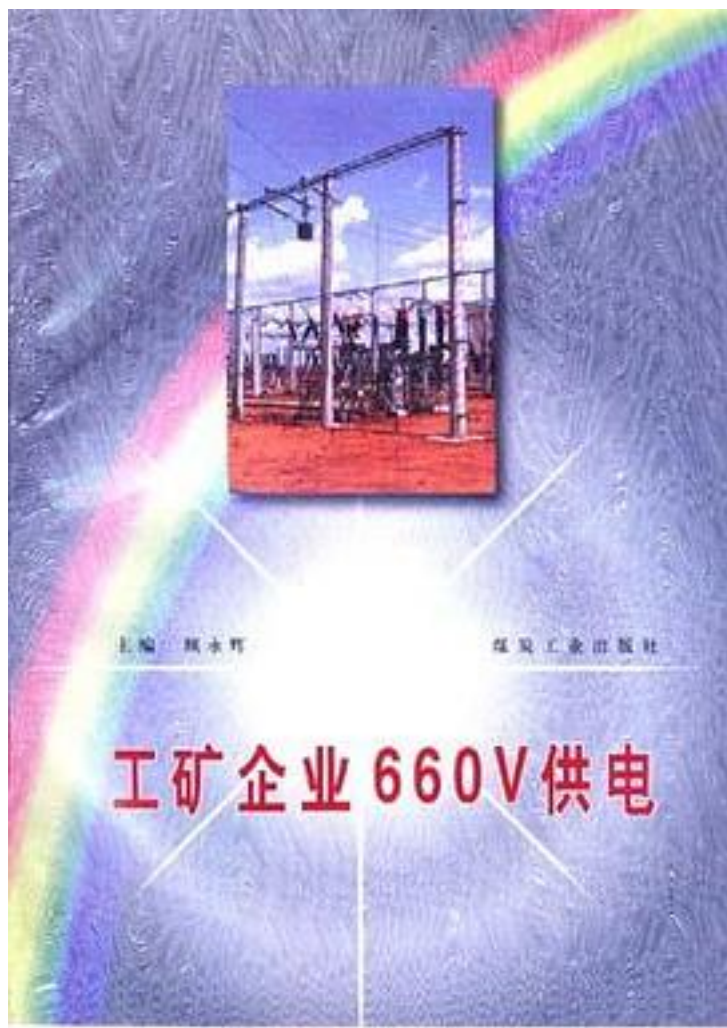


工矿企业660V供电



[工矿企业660V供电_下载链接1](#)

著者:

出版者:煤炭工业出版社

出版时间:1997-06

装帧:平装

isbn:9787502014155

内容提要

本书分析了工矿企业采用660V供电的必要性及其技术经济效益，重点介绍了660V电气设备的性能、结构

特点及选择方法等。主要包括：工矿企业660V供电的发展过程及其效益，660V电气元件，成套开关设备

及电控设备，660V电动机、变压器及其改接线方法，660V供电系统的漏电保护，选煤厂660V供电系统等。

本书可供工矿企业从事电气工作的人员使用，亦可作为供电设计部门的工程技术人员及院校师生的自学参

考书。

作者介绍:

目录: 目录

第一章 工矿企业660V供电的发展过程及其效益

第一节 概论

一、提高电网输送能力的途径

二、如何正确选择电压等级

三、660V供电的发展简况

四、660V电气设备

五、660V供电系统及其保护措施

第二节 660V供电的经济技术效益

一、电网输送能力与电压的关系

二、节约电网投资及损耗计算

三、综述

第三节 国外660V供电的发展概况

第二章 660V电气元件

第一节 断路器

一、ME系列万能式断路器

二、DW15—200、400、630及DW15C—200、400、630万能式断路器

三、DZX15、DZX15C系列万能式限流断路器

四、3WE系列万能式断路器

五、DW40系列智能型万能断路器

六、AH系列万能式断路器

七、DZX10系列塑壳限流断路器

八、SKD系列塑壳式断路器

九、TO、TG系列塑壳式断路器

十、3VE系列塑壳式断路器

十一、M611型电动机保护断路器

第二节 隔离开关

一、QSA、QA、QP、QAS、QPS系列隔离开关

二、HH15系列隔离开关熔断器组及HA、HP系列隔离开关

三、HH16系列开关熔断器组

四、HX1系列旋转式开关

五、HR5系列熔断器式开关

六、HR6系列熔断器式开关

七、HD40—1600新型隔离器

第三节 熔断器

一、NT (RT16) 型低压高分断能力熔断器

二、RL7螺旋式熔断器

第四节 交流接触器

一、CJ20系列交流接触器

二、3TB40~58系列交流接触器

三、B系列交流接触器

四、LC1—D系列交流接触器

五、LC2—D系列机械联锁接触器

六、CJX1系列交流接触器

七、CJX2系列交流接触器

八、CJX4系列交流接触器

九、CJ10—40/06型交流接触器

十、CKJ5系列交流真空接触器

第五节 继电器

一、3UA5、3UA6系列热过载继电器

二、JR9—300系列热继电器

三、JR20系列热过载继电器

四、T系列热过载继电器

五、LR1—D系列热过载继电器

六、3TH系列辅助接触器

七、JZC4系列接触器式继电器

八、JSK4系列空气延时接触器式继电器

九、LA1—D系列辅助触头组

第六节 3LB（HZW1）系列万能转换开关

第七节 电流互感器

一、LMK—0.66系列电流互感器

二、LMZ3—0.66/1~3系列电流互感器

三、LMZ3—0.66/3E型电流互感器

第八节 LLJ系列漏电继电器

第九节 电力电容器

一、BCMJ0.69型自愈式并联电容器

二、CLMB系列干式自愈并联电容器

第三章 主要电气元件的选择

第一节 低压电器的几个共性问题

一、正常工作条件

二、安装类别

三、外壳防护等级

四、电气间隙和爬电距离

第二节 开关、隔离器、隔离开关及熔断器组合电器

一、概述

二、主要性能指标

三、开关、隔离器、隔离开关及熔断器组合电器的选择

第三节 熔断器

一、分类

二、熔断器的主要性能指标

三、660V开关设备中熔断器的选型

四、动力电路中熔断器的选择

第四节 断路器

一、用途及分类

二、断路器的标准

三、断路器的主要性能指标

四、过电流脱扣器

五、可供选择的断路器

六、几个应注意的问题

七、断路器的选择

第五节 电动机电路中的电器

- 一、交流接触器
- 二、热过载继电器
- 三、接触器、起动器（热过载继电器）与短路保护电器（SCPD）的协调配合
- 四、鼠笼转子电动机电路的电器选择及与SCPD的协调配合
- 五、绕线转子电动机定子电路电器的选择及与SCPD的协调配合
- 六、非电动机负载接触器的选择
- 七、几种特殊情况接触器的选用

第六节 控制电路电器和开关元件的基本技术要求及与SCPD的协调配合

- 一、控制电路电器和开关元件的应用范围
- 二、控制电路电器和开关元件的使用类别
- 三、控制电路电器和开关元件的主要性能指标
- 四、控制电路电器和开关元件与SCPD的协调配合

第七节 互感器和控制变压器

- 一、电流互感器的选择
- 二、电压互感器的选择
- 三、控制变压器的选择

附录

- 一、三相短路（包括感应电动机的堵转）电流的一些规律
- 二、系统中实际上可能达到的短路电流
- 三、鼠笼转子电动机全压起动过程的实测
- 四、选择小断路器的几个问题

第四章 660V成套开关设备

第一节 概述

- 一、660V成套开关设备的标准
- 二、660V配电柜的正常工作条件

第二节 GPD1、GPD2、XPD1系列660V成套开关设备

- 一、GPD1系列配电柜
- 二、GPD2系列配电柜
- 三、XPD1系列配电箱

第三节 PFD、GFD、XFD系列660V成套开关设备

- 一、PFD660系列节能低压配电屏
- 二、GFD660系列节能低压配电柜
- 三、XFD660系列节能低压配电箱

第四节 GGA1、XGA1系列660V成套开关设备

- 一、GGA1系列矿用地面660V 节能开关柜
- 二、XGA1系列矿用地面660V节能动力配电箱

第五节 GZL—2、XZL—2系列660V成套开关设备

- 一、GZL—2系列固定组合封闭式低压配电柜
- 二、XZL—2系列固定组合封闭式低压配电箱

第六节 GGX1、XGX1系列660V成套开关设备

- 一、GGX1系列660V开关柜
- 二、XGX1系列660V动力箱

第七节 GHD2系列660V成套开关设备

- 一、用途
- 二、型号含义
- 三、主要技术参数
- 四、柜体结构特点
- 五、外形及安装尺寸

第八节 成套开关设备的试验

- 一、型式试验
- 二、出厂试验
- 三、温升试验
- 四、绝缘电阻测量与介电强度试验

五、短路强度试验

六、电气间隙和爬电距离的测量

七、需要说明的几个问题

第五章 660V 成套电控设备

第一节 TKD—s系列660V矿井提升机电控设备

一、用途及特点

二、控制系统原理框图

三、电控设备型谱

四、设备的成套性

五、选型

第二节 ZKX□系列钢绳芯带式输送机电控设备

一、ZKX□系列型谱

二、选型

第六章 电动机与变压器

第一节 各种系列的660V电动机

一、Y系列电动机

二、YR系列电动机

三、YCT系列电磁调速电动机

四、YB系列隔爆型电动机

五、YBF系列风机用隔爆型电动机

六、YF系列风机用电动机

七、YcF系列（轴流风机）、YCL系列（冷却塔）低噪声电动机

八、YSF、YT系列节能电动机

第二节 变压器

一、S7—M、S9—M型油浸配电变压器

二、ScR系列雷神干式变压器

三、DG、BKC、SG、SG7变压器及降压起动用自耦变压器

第三节 变压器改接线方法

一、两台变压器z形（曲折形）接法

二、单台变压器z形接法

三、各种改接线方法性能分析

第七章 电动机改接线方法

第一节 星—角混合改接线方法

一、接线方法

二、技术性能分析

第二节 曲折（Z）形接法

一、曲折形接法的接线方法

二、曲折形接法技术性能分析

第三节 380V一路、三路、六路星形的改制方法

一、380V一路星形的改制方法

二、380V三路、六路星形的改制方法

第四节 各种改接方法的试验结果

一、鼠笼型电动机

二、绕线型电动机

第五节 选择改接线方法应注意的事项

第六节 各种改制方法的接线图

第八章 660V系统的漏电保护

第一节 中性点绝缘及经电阻接地系统的计算方法

第二节 零序电压 U_0 值计算

一、金属性单相接地短路

二、电网正常运行状态

三、中性点直接接地系统

四、中性点绝缘系统

五、中性点经电阻接地系统

第三节 作图法求Uo变化规律

一、中性点绝缘系统

二、中性点经电阻接地系统

第四节 660V电网故障电流分析及整定原则

一、单一回路多阶段供电系统

二、多回路多阶段供电系统

第九章 选煤厂660V供电系统

第一节 供电系统基本要求和特点

一、基本要求

二、配电系统的特点

第二节 选煤厂低压配电系统

附录 660V成套开关设备及电气元件主要生产厂名录

参考文献

• • • • •

(收起)

[工矿企业660V供电_下载链接1](#)

标签

供配电

1998

评论

[工矿企业660V供电_下载链接1](#)

书评

[工矿企业660V供电_下载链接1](#)