

# 纺织工业企业设备管理制度全行业合订本(上册)



[纺织工业企业设备管理制度全行业合订本\(上册\) 下载链接1](#)

著者:

出版者:纺织工业出版社

出版时间:1992-11

装帧:精装

isbn:9787506408080

《纺织工业企业设备管理制度》全行业合订本，是《纺织工业企业设备管理制度》34个分册的汇编本，分成上、下两册。

上册包括棉纺织、毛纺织、黄麻纺织及苧麻纺织四部分，介绍其主要设备的大小修理方式、周期范围以及接交技术条件、完好技术条件等内容。

下册包括制丝、丝织、丝绸印染、绢纺织，棉针织、棉布印染、色织、复制、线带、帘子布以及通用设备等部分，介绍其主要设备的大小修理方式、周期范围以及接交技术条件、完好技术条件等。

本书供纺织各行业各级领导干部、设备管理人员、保全保养技术人员和工人阅读参考。

作者介绍:

目录: 目录

国务院关于发布《全民所有制工业交通企业设备管理条例》的通知  
全民所有制工业交通企业设备管理条例  
纺织工业部关于颁发《纺织工业企业设备管理制度》的通知  
纺织工业企业设备管理制度  
关于《纺织工业企业设备管理制度》的几点说明

附件

棉纺织部分

清棉工序

一、清棉设备保全保养项目及周期表  
二、清棉设备状态检测项目及周期表  
三、清棉设备大小修理接交技术条件及完好技术条件

1.自动抓棉机 2.棉箱机械 3.多滚

筒开棉机 4.豪猪式开棉机 5.清

棉机 6.凝棉器

梳棉工序

一、梳棉设备保全保养项目及周期表  
二、梳棉机大小修理接交技术条件及完好技术条件

精梳工序

一、精梳设备保全保养项目及周期表  
二、精梳设备大小修理接交技术条件及

完好技术条件

1.条卷烟、并卷机 2.精梳机

并粗工序

一、并粗设备保全保养项目及周期表

二、并粗设备大小修理接交技术条件及

完好技术条件

1.并条机 2.粗纱机

细纱工序

一、细纱设备保全保养项目及周期表

二、细纱设备大小修理接交技术条件及

完好技术条件

1.环锭细纱机 2.转杯纺纱机

后加工工序

一、后加工设备保全保养项目及周期表

二、后加工设备状态检测项目及周期表

三、后加工设备大小修理接交技术条件及

完好技术条件

1.槽筒式高速络筒机 2.急行往复式络筒机、

并筒机（包括简易槽筒式） 3.高速并筒机

（包括槽筒式） 4.捻线机 5.摇纱

机 6.小包机 7.大包机 中包机

8.烧毛机

准备工序

一、准备设备保全保养项目及周期表

二、准备设备大小修理接交技术条件及

完好技术条件

1.槽筒式高速络筒机 2.急行往复式络筒机、

并筒机（包括简易槽筒式） 3.整经机

4.浆纱机

织布工序

一、织造设备保全保养项目及周期表

二、织造设备大小修理接交技术条件及

完好技术条件

1.自动换梭织机 2.剑杆帆布织机

整理工序

一、整理设备保全保养项目及周期表

二、整理设备状态检测项目及周期表

三、整理设备大小修理接交技术条件及

完好技术条件

1.验布机 2.刷布机、烘布机 3.折

布机 4.大包机、中包机

关于《纺织工业企业设备管理制度》附件

一一棉纺织部分的说明

毛纺织部分

原毛准备

一、周期计划修理保全保养项目及

周期表

二、状态检测项目及周期表

1.散毛染色机 2.离心脱水机 3.开

呢片机 4.回丝机 5.分梳机

6.和毛机 7.吊车（包括轨道）

三、周期计划修理各机种的大小修理接交

技术条件及完好技术条件

1.喂毛机 2.开毛机 3.洗毛机

4.烘毛机 5.炭化浸酸中和槽 6.炭化碎炭除杂机  
四、状态计划修理各机种的大小修理接交技术条件及完好技术条件  
1.散毛染色机 2.离心脱水机  
3.开呢片机 4.回丝机 5.分梳机 6.和毛机 7.吊车  
毛条制造

一、周期计划修理保全保养项目及周期表

二、状态计划修理检测项目及周期表

1.和毛机 2.毛球染色机 3.离心脱水机 4.吊车

三、周期计划修理各机种大小修理接交技术条件及完好技术条件

1.精梳毛纺梳毛机 2.精梳机  
3.毛条复洗机 4.毛条低速针梳机  
5.毛条高速针梳机

四、状态计划修理各机种的大小修理接交技术条件及完好技术条件

1.和毛机 2.毛球染色机  
3.离心脱水机 4.吊车

精梳毛纺

一、周期计划修理保全、保养项目及周期表

二、状态计划修理检测项目及周期表

1.绒线摇绞机 2.毛纺蒸纱机

三、周期计划修理各机种大小修理接交技术条件及完好技术条件

1.低速针梳机 2.高速针梳机  
3.翼锭粗纱机 4.针圈粗纱机  
5.精纺环锭细纱机 6.并纱机  
7.捻线机 8.花式捻线机 9.绒纱合股机 10.1332型槽筒式络筒机

四、状态计划修理各机种大小修理接交技术条件及完好技术条件

1.绒线摇绞机 2.毛纺蒸纱机

精梳织造

一、周期计划修理保全保养项目及周期表

二、周期计划修理各机种的大小修理接交技术条件及完好技术条件

1.1332型槽筒式络筒机 2.H111型、H112型及老式分条整经机 3.H191型自动卷纬机 4.H212型毛织机 5.NK型、NKF型、HZ72型、GN649型毛织机

毛染整

一、状态检测项目及周期表

1.气体烧毛机 2.绳状洗呢机 3.缩绒机 4.煮呢机 5.绳状染呢机

6.真空吸水机 7.离心脱水机 8.热风拉幅干燥机 9.蒸刷机 10.剪毛机

11.给湿机 12.回转式压光机

13.封闭式蒸呢机 14.罐蒸机

15.电热压光机 16.检呢机 17.折卷机 18.热定形机 19.钢丝起毛机 20.刺果起毛机 21.绒线带式洗线机 22.绒线染色机 23.绒线干燥机 24.打包机

二、染整设备保养项目及周期表

三、状态计划修理各机种大小修理接交技术条件及完好技术条件

1.气体烧毛机 2.绳状洗呢机

3.缩绒机 4.煮呢机 5.绳状染呢机 6.真空吸水机 7.离心脱水机 8.热风拉幅干燥机

9.蒸刷机 10.剪毛机 11.给湿机 12.回转式压光机 13.

封闭式蒸呢机 14.罐蒸机

15.电热压光机 16.检呢机

17.折卷机 18.热定形机

19.钢丝起毛机 20.刺果起毛机

21.绒线带式洗线机 22.绒线染色机

145) 23.绒线干燥机 24.打包机

粗梳毛纺

一、周期计划修理保全保养项目及周期表

二、和毛机状态计划修理检测项目及周期表

三、周期计划修理各机种大小修理接交技术条件及完好技术条件

1.粗梳毛纺梳毛机 2.粗梳毛纺环锭细纱机 3.1332型槽筒式络筒机

四、和毛机状态计划修理大小修理接交技术条件及完好技术条件

粗梳织造

一、周期计划修理保全、保养项目及周期表

二、周期计划修理各机种大小修理接交技术条件及完好技术条件

1.1332型槽筒式络筒机 2.H194型半空心卷纬机 3.H112型分条整经机

4.H212A型毛织机 5.H213型毛织机

6.H213型提花开口装置

长毛绒

一、周期计划修理保全、保养项目及周期表

二、周期计划修理各机种大小修理接交技术条件及完好技术条件

1.长毛绒织机 2.H112型分条整经机

3.H191型自动卷纬机 4.蒸轴机

5.剖绒机 6.梳绒机 7.剪绒机

8.蒸烘绒联合机 9.检验机

10.1332型槽筒式络筒机

毛针织

一、周期计划修理机种及周期表

二、状态计划修理机种、检测周期及保养项目

三、周期计划修理各机种大小修理接交

技术条件及完好技术条件

- 1.槽筒式络筒机
- 2.毛针织横机
- 3.毛针织圆机
- 4.羊毛衫合缝机
- 5.成衣染色机
- 6.洗涤缩绒机
- 7.离心脱水机
- 8.烘干机
- 9.拉毛机
- 10.蒸烫机
- 11.包缝机
- 12.平缝机、单线切缝机
- 13.绷缝机
- 14.锁眼机、钉扣机

关于《纺织工业企业设备管理制度》附件

一一毛纺织部分说明

黄麻纺织部分

软麻工序

- 一、软麻设备保全保养项目及周期表
- 二、软麻设备大小修理接交技术条件及完好技术条件

C011型软麻机

梳麻工序

- 一、梳麻设备保全保养项目及周期表
- 二、梳麻设备大小修理接交技术条件及完好技术条件

1.C111型、C111B型、C121型梳麻机

2.C921型清纤机

并条工序

- 一、并条设备保全保养项目及周期表
- 二、并条设备大小修理接交技术条件及完好技术条件

C261型、C262型、C263型、C271型并条机

细纱工序

- 一、细纱设备保全保养项目及周期表
- 二、细纱设备大小修理接交技术条件及完好技术条件

1.C561型细支细纱机、C571型粗支细纱机

2.C581型捻线机

准备工序

- 一、准备设备保全保养项目及周期表
- 二、准备设备大小修理接交技术条件及完好技术条件

1.J051型槽筒式络经机

2.J111型、J121型整经机

3.J192型络纬机

织造工序

- 一、织造设备保全保养项目及周期表
- 二、织造设备大小修理接交技术条件及完好技术条件

J211型、J212型织布机

整理工序

- 一、整理设备保全保养项目及周期表
- 二、整理设备大小修理接交技术条件及完好技术条件

1.J311型、J312型量检机

2.轧光机

3.J352型折切机

4.J361型缝边机

5.GK8—1型缝口机

6.打包机

7.印袋

关于《灯笼瞪璞腹带碇贫取犯郊

一一黄麻纺织部分的说明

## 附录

### 苧麻纺织部分

#### 脱胶工序

- 一、脱胶设备保全项目及周期表
- 二、脱胶设备大小修理接交技术条件及完好技术条件

- 1.立式压力煮麻锅
- 2.拷麻机
- 3.漂、酸、洗、轧、油联合机
- 4.脱水机
- 5.抖麻机
- 6.烘干机
- 7.单、双梁

#### 桥式起重机

#### 梳理工序 (I)

- 一、梳理设备 (I) 保全项目及周期表
- 二、梳理设备 (I) 大小修理接交技术条件及完好技术条件

- 1.软麻机
- 2.开松机
- 3.梳麻机
- 4.双皮圈并条机
- 5.针梳机
- 6.条卷机
- 7.精梳机

#### 梳理工序 (II)

- 一、梳理设备 (II) 保全项目及周期表
- 二、梳理设备 (II) 大小修理接交技术条件及完好技术条件

- 1.大切机
- 2.圆梳机
- 3.小切机
- 4.延展机
- 5.制、并条机

#### 纺纱工序

- 一、纺纱设备保全项目及周期表
- 二、纺纱设备大小修理接交技术条件及完好技术条件

- 1.粗纱机
- 2.细纱机

#### 筒并捻工序

- 一、筒并捻设备保全项目及周期表
- 二、筒并捻设备大小修理接交技术条件及完好技术条件

- 1.槽筒机
- 2.并纱机
- 3.捻线机
- 4.摇纱机
- 5.小包机

#### 准备工序

- 一、准备设备保全项目及周期表

- 二、准备设备大小修理接交技术条件及完好技术条件

- 1.槽筒机
- 2.整经机
- 3.浆
- 4.自动卷纬机

#### 织造工序

- 一、织造设备保全项目及周期表
- 二、织造设备大小修理接交技术条件及完好技术条件

#### 织布机

#### 整理工序

- 一、整理设备保全项目及周期表
- 二、整理设备大小修理接交技术条件及完好技术条件

- 1.验布机
- 2.折布机
- 3.中打包机

关于《纺织工业企业设备管理制度》附件

一一苎麻纺织部分的说明  
附录：通用设备电气接交、完好技术  
条件  
• • • • • [\(收起\)](#)

[纺织工业企业设备管理制度全行业合订本\(上册\) 下载链接1](#)

## 标签

纺织设备

## 评论

-----  
[纺织工业企业设备管理制度全行业合订本\(上册\) 下载链接1](#)

## 书评

-----  
[纺织工业企业设备管理制度全行业合订本\(上册\) 下载链接1](#)