

纺织工艺学概论 (下)



[纺织工艺学概论 \(下\) 下载链接1](#)

著者:于新安 郝凤鸣

出版者:中国纺织出版社

出版时间:1998-12

装帧:平装

isbn:9787506414333

本书简明系统地介绍了从纤维到织物的纺织工艺过程。

下册内容包括：织造概述、络筒、整经、浆纱、穿经、卷纬、织造等，主要介绍了各工序的任务、工艺流程、机械作用和工艺配置。此外还简单介绍了多色纬制织、织物组织等。

本书为高等纺织院校非纺织专业用教材，适用于管理、机械、染整、自动化等专业学生学习使用，也可供纺织企业管理干部阅读参考。

作者介绍：

目录: 第一章 织造概述

第一节 织造的一般概念

一、织物的形成

二、织机工作圆图

第二节 织前准备

一、络筒

二、整经

三、浆纱

四、穿结经

第二章 络筒

第一节 概述

一、络纱的任务和要求

二、络纱的工艺流程

第二节 纱线的卷绕原理和卷绕机构

一、筒子的卷绕形式

二、纱线的卷绕原理

三、卷绕成形机构

四、纱圈的重叠及防叠

五、菊花芯筒子的形成及消除方法

第三节 络筒张力及张力装置

一、络筒张力

二、张力装置

第四节 清纱器

一、机械式清纱器

二、电子清纱器

第五节 络纱机械

一、1332MD型槽筒络纱机

二、自动络筒机

第六节 络纱疵点和工艺

一、络纱疵点

二、络纱工艺参数的选择

第三章 整经

第一节 整经的目的和要求

第二节 整经的方法

一、分批整经法

二、分条整经法

三、分段整经法

四、球经整经法

第三节 整经工艺流程

- 一、分批整经工艺流程
- 二、分条整经工艺流程

第四节 整经张力

- 一、退绕一个绕纱循环的纱线张力
- 二、整个筒子退绕过程中的纱线张力
- 三、退绕过程中纱线跳筒子时纱线的张力
- 四、张力装置引起的张力变化
- 五、筒子分布位置对纱线张力的影响
- 六、改善整经张力不匀的措施

第五节 整经机械

- 一、筒子架
- 二、整经用张力器
- 三、断纱自停机构
- 四、分批整经机经轴卷绕、加压机构
- 五、分条整经机用分绞装置

第六节 分条整经工艺计算

第七节 整经综合讨论

- 一、整经疵点
- 二、新型整经机的技术特点

第四章 浆纱

第一节 浆纱的目的与要求

- 一、浆纱的目的
- 二、工艺要求

第二节 浆料

- 一、粘着剂
- 二、助剂

第三节 浆液配方与质量控制

- 一、浆液配方与调制
- 二、浆液质量控制

第四节 浆纱机械

- 一、概述
- 二、典型浆纱机的工艺流程
- 三、浆纱机的主要机构

第五节 浆纱质量控制

- 一、浆纱质量指标
- 二、浆纱主要质量指标的控制范围

第六节 浆纱疵点

第七节 浆纱机的生产率

第五章 穿结经和纬纱准备

第一节 穿结经

- 一、穿经方法
- 二、结经
- 三、综框、筘、停经片

第二节 卷纬

- 一、纬管的结构及纤子卷绕的要求
- 二、半自动卷纬机

第三节 热湿定捻

- 一、纬纱给湿
- 二、纱线热定捻

第六章 开口

第一节 梭口及其形成方式

- 一、梭口
- 二、梭口形成的阶段

三、开口工作圆图及开口周期图

四、梭口的形成方式

第二节 开口过程中经纱的拉伸变形

一、经纱的拉伸变形

二、影响拉伸变形的因素

第三节 梭口的清晰度

第四节 经位置线

第五节 综框运动规律

第六节 开口机构

一、凸轮开口机构

二、多臂开口机构

三、提花开口机构

第七章 引纬

第一节 梭子引纬

一、梭子

二、投梭机构

三、投梭时间和投梭力的确定

四、制梭

第二节 喷气引纬

一、引纬装置

二、喷气引纬工艺调节

第三节 喷水引纬

一、喷水引纬机构

二、喷水引纬工艺分析

第四节 剑杆引纬

一、剑杆引纬方式

二、挠性剑杆引纬的传剑机构

三、剑杆引纬的工艺特点

第五节 片梭引纬

一、片梭及其引纬过程

二、扭轴投梭机构

三、片梭的制动

第八章 打纬

第一节 打纬运动的作用和工艺要求

一、打纬运动的作用

二、打纬机构的工艺要求

第二节 四连杆打纬机构的运动特征

一、四连杆打纬机构筘座运动的性质

二、四连杆打纬机构筘座运动的工艺特征

第三节 打纬过程与织物的形成

一、打纬过程

二、打纬期间经纬纱的运动

三、打纬区

四、打纬条件对织物形成的影响

第四节 开口、引纬、打纬工作时间的配合

第九章 卷取与送经

第一节 卷取

一、间歇式卷取机构

二、连续式卷取机构

三、电子控制卷取机构

第二节 送经

一、摩擦离合器式送经机构

二、电子调节式送经机构

第十章 织机辅助装置

- 第一节 断纬自停装置
- 一、探针装置
- 二、电控式断纬自停装置
- 第二节 断经自停装置
- 一、机械式断经自停装置
- 二、电控式经停装置
- 第三节 经纱保护装置
- 一、游筘护经装置
- 二、电子护经装置
- 第四节 自动补纬装置
- 一、自动换梭机构
- 二、自动换纤装置
- 第十一章 多色纬织物制织
- 第一节 多梭箱机构
- 一、梭座升降装置
- 二、控制梭箱变位装置
- 第二节 选纬装置
- 第十二章 织物质量及织机产量
- 第一节 织物质量
- 一、织物质量的概念
- 二、织物质量的检验
- 三、织物质量的评定
- 第二节 织机产量
- 一、织机单产
- 二、织机的折合单产
- 第十三章 织物
- 第一节 织物的基本知识
- 一、织物概述
- 二、织物组织及组织图
- 三、织物的上机图
- 第二节 织物组织
- 一、原组织
- 二、变化组织
- 三、小花纹组织
- 四、复杂组织
- 第三节 织物设计
- 一、根据织物的使用性能选择织物组织和原料
- 二、织物设计的方法
- 三、织物设计的内容和项目
- · · · · (收起)

[纺织工艺学概论（下）](#) [下载链接1](#)

标签

fangzhi

评论

[纺织工艺学概论（下）](#) [下载链接1](#)

书评

[纺织工艺学概论（下）](#) [下载链接1](#)