

塑料注塑吹塑实用技术



[塑料注塑吹塑实用技术_下载链接1](#)

著者:陈兴华

出版者:西安交通大学出版社

出版时间:1999-01

装帧:平装

isbn:9787560511535

内容提要

本书全面介绍了塑料注塑加工和吹塑加工中的各种技术问题和必备的基础知识，以实用见长。内容涉及塑料概述及常用鉴定方法；注塑机械介绍；注塑工艺、注塑成型时出现的问题

及可能的原因和解决方法；吹塑用聚合物及其结构与性能；挤出、吹塑机械；挤出吹瓶工艺、拉

吹中空成型、注吹中空成型；原材料和制品的前后处理工艺；模具维护和保养。

本书适用于塑料加工行业及从事塑料模具设计、制造的技术人员和工人阅读。也可供大专院校有关塑料成型加工专业师生教学参考。

作者介绍:

目录: 目录

第1章 塑料概述

1.1 塑料分类

1.2 塑料制品的成型

1.3 塑料简单鉴定方法

1.4 塑料制品原料的选择

第2章 注塑机械

2.1 注塑机的发展状况

2.2 注塑机的选购

2.3 注塑机的结构及功能

2.4 注塑机的运行周期及工作循环

2.5 注塑机的安装与调试

2.6 注塑机的保养

2.7 注塑机的维修

第3章 注塑工艺

3.1 注塑机安全系统及辅助设备的检查

3.2 注塑制品的基本工艺要求

3.3 注塑工艺参数的设置

第4章 注塑成型时的问题、原因和解决方法

4.1 注塑成型不良品的类型

4.2 注塑成型时出现的问题及其可能产生的原因

4.3 克服常用塑料外观质量缺陷的工艺措施

第5章 吹塑用聚合物及其结构与性能

5.1 吹塑用聚合物分类

5.2 吹塑用材料的性能对比

5.3 工程热塑性塑料的吹塑

第6章 挤出、吹塑机械

6.1 概述

6.2 吹塑机中挤出机的种类及结构

6.3 吹塑机的种类及特点

第7章 挤出吹瓶工艺

7.1 吹瓶工艺参数设置

7.2 吹瓶模具

7.3 挤出吹塑中空制品成型工艺与条件

7.4 吹塑中空制品常见疵病与解决方法

第8章 拉吹中空成型

8.1 拉伸吹塑成型设备原理

8.2 拉伸吹塑的拉伸参数

8.3 拉吹成型的反常现象及解决方法

第9章 注射吹塑中空成型

9.1 注射吹塑的全过程

9.2 注射吹塑机械

9.3 注射吹塑机械的操作

9.4 注射吹塑的反常现象及其排除方法

第10章 原材料和制品的前后处理工艺

10.1 各种材料的前处理工艺

10.2 各种材料成型的后处理方法

10.3 塑料的着色

10.4 回料利用

第11章 模具的维护和保养

11.1 模具使用前的维护及试模技巧

11.2 模具在使用过程中的维护及注意事项

11.3 模具使用后的拆卸、保养、存放

参考文献

• • • • • [\(收起\)](#)

[塑料注塑吹塑实用技术_下载链接1_](#)

标签

注射吹塑成型

LED技术

评论

[塑料注塑吹塑实用技术_下载链接1_](#)

书评

[塑料注塑吹塑实用技术_下载链接1_](#)