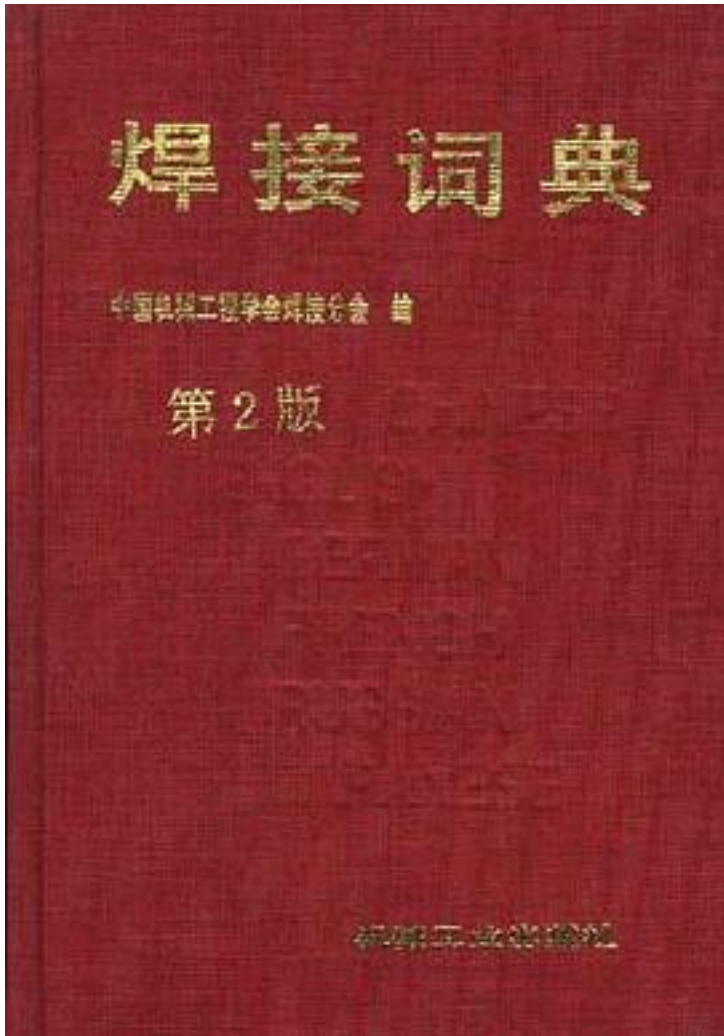


焊接词典



[焊接词典_下载链接1](#)

著者:

出版者:机械工业出版社

出版时间:1997-12

装帧:精装

isbn:9787111057017

本书是中国机械工程学会焊接分会编写的一本统一术语

的工具书，共收集焊接术语1530条，每条术语均配有英、日、俄、德、法五种外文，并附有定义说明。全书有插图202幅。

第2版主要特征：新增术语390条，均为专业最新技术的术语；与相关的国家标准协调一致。

为方便读者查找，书末还附有中、英、日、俄、德、法六种文字的术语索引。

本书供焊接专业工程技术人员及大专院校师生参考，并可作为对外科学技术交流的工具书。

作者介绍:

目录: 目 录

第1版序言

第2版序言

焊接术语编号总目

一 一般焊接术语

1.焊接学术组织

1101中国焊接学会

1102国际焊接学会

2.焊接工艺方法

1201焊接

1202熔焊

1203压焊

1204钎焊

1205焊接过程

1206焊接技术

1207焊接工艺

1208焊接操作

1209焊接顺序

1210熔敷顺序

1211焊接方向

1212焊接位置

1213焊缝倾角

1214焊缝转角

1215平焊位置

1216横焊位置

1217立焊位置

1218仰焊位置

1219平焊

1220横焊

1221立焊

1222仰焊

1223全位置焊

1224向下立焊
1225向上立焊
1226倾斜焊
1227上坡焊
1228下坡焊
1229对接焊
1230角焊
1231搭接焊
1232船形焊
1233平角焊
1234立角焊
1235仰角焊
1236坡口焊
1237I形坡口对接焊
1238喇叭形坡口焊
1239卷边焊
1240纵缝焊接
1241横缝焊接
1242环缝焊接
1243螺旋缝焊接
1244环缝对接焊
1245定位焊
1246单面焊
1247双面焊
1248单道焊
1249多道焊
1250单层焊
1251多层焊
1252分段多层焊
1253多层多道焊
1254连续焊
1255断续焊
1256打底焊
1257封底焊
1258盖面焊
1259深熔焊
1260摆动焊
1261前倾焊
1262后倾焊
1263分段退焊
1264跳焊
1265对称焊
1266左焊法
1267右焊法
1268挑弧焊
1269自动焊
1270手工焊
1271车间焊接
1272工地焊接
1273拘束焊接
1274堆焊
1275隔离层堆焊
1276端部周边焊
1277返修焊

1278补焊
1279塞焊
1280槽焊
1281衬垫焊
1282焊剂垫焊
1283窄间隙焊
1284强制成形焊
1285脉冲电弧焊
1286电弧点焊
1287螺柱焊
1288热风焊
1289高能焊
1290固态焊接
1291单面焊双面成形

3.工艺参数

1301焊接条件
1302焊接工艺参数
1303极性
1304正接
1305反接
1306运条方式
1307焊接电流
1308焊接电流增长时间
1309焊接电流衰减时间
1310电流密度
1311短路电流
1312脉冲电流
1313脉冲电流幅值
1314基值电流
1315脉冲频率
1316脉冲焊接电流占空比
1317电弧电压
1318再引弧电压
1319焊接速度
1320行走速度
1321送丝速度
1322线能量
1323热输入
1324预热
1325后热
1326焊后热处理
1327预热温度
1328层间温度
1329焊接終了温度
1330后热温度
1331焊丝伸出长度
1332弧长
1333熔化速度
1334熔化时间
1335熔化系数
1336熔敷速度
1337熔敷系数
1338熔敷效率
1339损失系数

1340飞溅
1341飞溅率
1342熔合比
1343稀释
1344稀释率
1345合金过渡系数
4.坡口、焊缝
1401坡口
1402坡口面
1403坡口面角度
1404坡口角度
1405坡口高度
1406钝边
1407钝边高度
1408根部间隙
1409根部半径
1410根部锐边
1411卷边高度
1412卷边半径
1413单面坡口
1414双面坡口
1415坡口形式
1416I形坡口
1417V形坡口
1418Y形坡口
1419双Y形坡口
1420带钝边U形坡口
1421带钝边双U形坡口
1422VY形坡口
1423带钝边J形坡口
1424带钝边双J形坡口
1425单边V形坡口
1426双V形坡口
1427不对称双V形坡口
1428双单边V形坡口
1429带垫板V形坡口
1430喇叭形坡口
1431锁底坡口
1432坡形板边
1433焊缝
1434接缝
1435焊缝符号
1436焊缝金属
1437填充金属
1438熔敷金属
1439焊缝表面
1440焊缝背面
1441焊缝轴线
1442焊缝尺寸
1443焊缝宽度
1444焊缝长度
1445焊缝有效长度
1446焊缝厚度
1447焊缝计算厚度

1448焊缝实际厚度
1449熔深
1450焊缝成形
1451焊缝成形系数
1452余高
1453背面余高
1454削平焊缝
1455对接焊缝
1456角焊缝
1457焊脚
1458角焊缝断面形状
1459平形角焊缝
1460凸形角焊缝
1461凹形角焊缝
1462角焊缝凹度
1463侧面角焊缝
1464正面角焊缝
1465立角焊缝
1466横角焊缝
1467平角焊缝
1468斜角焊缝
1469连续焊缝
1470断续焊缝
1471连续角焊缝
1472断续角焊缝
1473交错断续角焊缝
1474并列断续角焊缝
1475端接焊缝
1476卷边焊缝
1477塞焊焊缝
1478纵向焊缝
1479横向焊缝
1480环形焊缝
1481螺旋形焊缝
1482密封焊缝
1483承载焊缝
1484联系焊缝
1485定位焊缝
1486焊道
1487焊波
1488焊根
1489焊趾
1490封底焊道
1491打底焊道
1492根部焊道
1493填充焊道
1494盖面焊道
1495回火焊道
1496熔透焊道
1497焊层
5.接头
1501焊接接头
1502接头形状
1503等强匹配接头

1504低强匹配接头
1505超强匹配接头
1506接头根部
1507对接接头
1508I形对接接头
1509V形对接接头
1510U形对接接头
1511J形坡口接头
1512双V形对接接头
1513双单边V形对接接头
1514带钝边双U形对接接头
1515带钝边双J形坡口接头
1516角接头
1517T形接头
1518斜T形接头
1519十字接头
1520三联接头
1521搭接接头
1522套管接头
1523双面盖板接头
1524盖板接头
1525端接头
1526卷边接头
1527锁底对接接头
1528斜对接接头
1529混合接头
1530有间隙接头
1531无间隙接头
6.电弧、熔池、熔渣
1601焊接电弧
1602电弧形态
1603电弧物理行为
1604引弧
1605引弧电压
1606电弧气氛
1607阴极
1608热阴极
1609冷阴极
1610阴极斑点
1611阴极区
1612阴极区电场强度
1613阴极压降
1614阳极
1615阳极斑点
1616斑点压力
1617阳极区
1618阳极区电场强度
1619阳极压降
1620弧柱
1621弧柱压降
1622弧柱电位梯度
1623弧焰
1624弧心
1625硬电弧

1626软电弧
1627旋转电弧
1628脉冲电弧
1629脉冲喷射电弧
1630起皱现象
1631起皱电弧
1632起皱临界电流
1633间接电弧
1634压缩电弧
1635磁控电弧
1636电弧力
1637电磁力
1638电磁收缩效应
1639电弧飘移
1640电弧稳定性
1641电弧静特性
1642电弧动特性
1643最小电压原理
1644电弧挺度
1645电弧偏吹
1646磁偏吹
1647阴极清理作用
1648电弧自身调节
1649挖掘作用
1650极性效应
1651熔滴
1652熔滴比表面积
1653熔滴过渡
1654过渡频率
1655粗滴过渡
1656短路过渡
1657喷射过渡
1658旋转喷射过渡
1659脉冲喷射过渡
1660爆炸过渡
1661渣壁过渡
1662熔池
1663沸腾状熔池
1664弧坑
1665熔渣
1666渣系
1667渣系相图
1668碱性渣
1669酸性渣
1670碱度
1671酸度
1672长渣
1673短渣
1674粘性熔渣
1675氧化物型熔渣
1676盐型熔渣
1677盐一氧化物型熔渣
1678熔渣流动性
1679焊渣

1680多孔焊渣
1681玻璃状焊渣
1682自动脱落焊渣
1683脱渣性

7.焊接设备

1701焊接设备
1702焊机
1703电焊机
1704焊接电源

二、金属焊接行为

1.焊接热过程

2101焊接热循环
2102焊接温度场
2103准稳定温度场
2104焊接热源
2105点热源
2106线热源
2107面热源
2108瞬时集中热源
2109热效率
2110热能集中系数
2111峰值温度
2112瞬时冷却速度
2113冷却时间

2.化学冶金

2201置换氧化
2202扩散氧化
2203脱氧
2204先期脱氧
2205扩散脱氧
2206沉淀脱氧
2207扩散氢
2208初始扩散氢
2209100°C残余扩散氢
2210残余氢

2211去氢

2212去氢热处理

2213脱硫

2214脱磷

2215渗合金

2216微量合金化

3.物理冶金

2301一次结晶组织

2302二次结晶组织

2303联生结晶

2304焊缝结晶形态

2305结晶层状线

2306多边化边界

2307结晶平均线速度

2308针状铁素体

2309条状铁素体

2310侧板条铁素体

2311晶界铁素体

2312粒状贝氏体

2313板条马氏体
2314过热组织
2315魏氏组织
2316M—A组元
2317焊件失效分析
2318冷裂判据
2319冷裂敏感系数
2320脆性温度区间
2321氢脆
2322层状偏析
2323愈合
4.断口金相
2401断口金相
2402断口
2403延性断口
2404韧窝断口
2405脆性断口
2406解理断口
2407准解理断口
2408氢致准解理断口
2409沿晶断口
2410穿晶断口
2411疲劳断口
2412滑移面断口
2413断口形貌
2414断口试验
2415宏观断口分析
2416放射区
2427纤维区
2418剪切唇区
5.焊接性
2501焊接性
2502使用焊接性
2503工艺焊接性
2504冶金焊接性
2505热焊接性
2506母材
2507焊接区
2508焊态
2509母材熔化区
2510半熔化区
2511未混合区
2512熔合区
2513熔合线
2514热影响区
2515过热区
2516粗晶区
2517细晶区
2518过渡区
2519硬化区
2520碳当量
2521铬当量
2522镍当量
2523舍夫勒组织图

2524德龙组织图
2525连续冷却转变图
(CCT图)
2526裂纹敏感性
2527焊接裂纹
2528焊缝裂纹
2529焊道裂纹
2530弧坑裂纹
2531热影响区裂纹
2532纵向裂纹
2533横向裂纹
2534微裂纹
2535热裂纹
2536凝固裂纹
2537晶间裂纹
2538穿晶裂纹
2539多边化裂纹
2540液化裂纹
2541失延裂纹
2542冷裂纹
2543延迟裂纹
2544氢致裂纹
2545焊道下裂纹
2546焊根裂纹
2547焊趾裂纹
2548锯齿形裂纹
2549消除应力处理裂纹
2550再热裂纹
2551焊缝晶间腐蚀
2552刀状腐蚀
2553敏化区腐蚀
2554层状撕裂
6.焊接性试验
2601焊接性试验
2602裂纹试验
2603IIW裂纹试验
2604y形坡口裂纹试验
2605分块环形槽热裂纹
试验
2606H形裂纹试验
2607鱼骨形裂纹试验
2608指形裂纹试验
2609T形裂纹试验
2610环形槽裂纹试验
2611可调拘束裂纹试验
2612BWRA奥氏体钢裂纹
试验
2613圆棒裂纹试验
2614里海裂纹试验
2615圆形镶块裂纹试验
2616十字接头裂纹试验
2617Z向窗口拘束裂纹试验
2618G—BOP焊缝金属裂纹
试验

2619巴特尔焊道下裂纹试验
2620U形拉伸试验
2621繆雷克斯热裂纹试验
2622菲斯柯裂纹试验
2623CTS裂纹试验
2624拉伸拘束裂纹试验
(TRC试验)
2625刚性拘束裂纹试验
(RRC试验)
2626插销试验
2627Tigamajig薄板焊接裂纹
试验
2628焊道纵向弯曲试验
2629柯麦雷尔弯曲试验
2630肯泽尔弯曲试验
2631缺口弯曲试验
2632热塑性试验
2633热影响区冲击试验
2634热影响区模拟试验
2635最高硬度试验
2636落锤试验
2637测氢试验
三 焊接材料

1.电 极

3101焊接材料
3102电极
3103熔化电极
3104不熔化电极
3105钨电极

2.焊 丝

3201焊丝
3202实心焊丝
3203镀铜焊丝
3204自保护焊丝
3205药芯焊丝
3206复合焊丝
3207堆焊焊丝
3208填充焊丝

3.焊 条

3301焊条
3302焊芯
3303药皮
3304涂料
3305造气剂
3306造渣剂
3307合金剂
3308脱氧剂
3309稳弧剂
3310粘结剂
3311水玻璃
3312水玻璃模数
3313酸性焊条
3314高钛型焊条
3315钛钙型焊条

3316钨铁矿型焊条
3317氧化铁型焊条
3318高纤维素型焊条
3319石墨型焊条
3320碱性焊条
3321低氢型焊条
3322高韧性超低氢焊条
3323奥氏体焊条
3324铁素体焊条
3325不锈钢焊条
3326珠光体耐热钢焊条
3327低温钢焊条
3328铝合金焊条
3329铜合金焊条
3330钢芯铸铁焊条
3331纯镍铸铁焊条
3332球墨铸铁焊条
3333铸芯焊条
3334镍基合金焊条
3335蒙乃尔焊条
3336纯铁焊条
3337渗铝钢焊条
3338高效率焊条
3339铁粉焊条
3340底层焊条
3341深熔焊条
3342重力焊条
3343立向下焊条
3344节能焊条
3345水下焊条
3346耐海水腐蚀焊条
3347低尘低毒焊条

2.焊接检验

9201试件
9202试样
9203无损检验
9204破坏检验
9205外观检查
9206超声波探伤
9207直射法超声波探伤
9208斜射法超声波探伤
9209液浸法超声波探伤
9210射线探伤
9211X射线探伤
9212Y射线探伤
9213X射线工业电视探伤
9214磁粉探伤
9215电磁探伤
9216探伤灵敏度
9217渗透探伤
9218荧光探伤
9219着色探伤
9220密封性检验
9221气密性检验

- 9222枕形气密试验
- 9223耐压检验
- 9224水压试验
- 9225气压试验
- 9226液晶检验
- 9227声发射检测
- 9228面弯试验
- 9229背弯试验
- 9230侧弯试验
- 9231横弯试验
- 9232纵弯试验
- 9233压扁试验
- 术语索引
- 中文术语索引|
- 英文术语索引|
- 日文术语索引|
- 俄文术语索引|
- 德文术语索引|
- 法文术语索引|
- • • • • (收起)

[焊接词典_下载链接1](#)

标签

评论

[焊接词典_下载链接1](#)

书评

[焊接词典_下载链接1](#)