

染整织物短流程前处理



[染整织物短流程前处理_下载链接1](#)

著者:徐谷仓编

出版者:中国纺织出版社

出版时间:1999-09

装帧:平装

isbn:9787506416085

本书系统阐述了短流程前处理工艺（包括短流程前处理工艺的兴起和发展，工艺种类、工艺条件选择的原则，双氧水漂白机理等）。系统介绍了短流程前处理工艺配套助剂的要求（选用理想配套助剂的原则和要求）和短流程前处理工艺配套装备的要求（高匀渗透给液装置、汽蒸设备、高效水洗设备及典型短流程前处理工艺装备的特性等）。并重点介绍了各地主要品种短流程前处理工艺实例、适用助剂和设备的特点及短流程前处理工艺掌握的关键等。

本书可供棉染整、麻染整、化纤染整、针织染整等企业的生产技术人员和大专院校师生阅读参考，也可供染整机械和助剂行业的有关人员学习。

作者介绍:

目录: 第一章 短流程前处理工艺概论

第一节 前处理工序在染整过程中的重要性

- 一、制订好前处理加工的工艺设计, 加强对技术标准、质量指标的检查和调整
- 二、选择好坏布原料, 控制来坯织缩, 做好来坯检验
- 三、严格控制好投坯量
- 四、坯布的退浆
- 五、练漂质量的均匀一致
- 六、保证织物尺寸的稳定性、色泽的均匀性和降低缩水率

第二节 短流程前处理工艺的发展和存在的问题

- 一、短流程前处理工艺的发展
- 二、应用推广中存在的主要问题

第三节 短流程前处理工艺的种类、工艺流程和工艺条件选择的原则

- 一、短流程前处理工艺的种类
- 二、短流程前处理工艺的流程
- 三、选择短流程前处理工艺条件的原则

第四节 短流程前处理工艺化学反应特点和双氧水漂白的机理

- 一、短流程前处理工艺化学反应的特点
- 二、短流程前处理工艺中漂白剂的最佳选择
- 三、双氧水的性质及其漂白机理
- 四、双氧水的稳定机理
- 五、双氧水冷堆和热碱处理机理

第五节 短流程前处理工艺的几个关键问题

- 一、正确理解短流程前处理工艺
- 二、掌握好双氧水漂白的工艺条件
- 三、在短流程前处理工艺中应注意的几个问题
- 四、短流程前处理工艺的配套助剂
- 五、合理的配套设备组合

参考文献

第二章 短流程前处理工艺实例

第一节 冷轧堆工艺

- 一、纯棉高密府绸(防羽绒布)冷轧堆前处理工艺(江苏省吴县市)
- 二、纯棉厚重织物冷轧堆前处理工艺(江苏省扬州市)
- 三、全棉纱卡冷轧堆前处理工艺(湖北省武汉市)
- 四、纯棉薄、中、厚织物及棉麻织物冷轧堆前处理工艺(河北省石家庄市)
- 五、纯棉和涤棉织物冷轧堆前处理工艺(河北省石家庄市)
- 六、纯棉中厚织物冷轧堆碱洗工艺(安徽省淮北市)
- 七、纯棉粗厚织物冷轧堆前处理工艺(山东省济南市)
- 八、纯棉纱卡冷轧堆前处理工艺(上海市)
- 九、纯棉床单冷轧堆前处理工艺(浙江省杭州市)
- 十、纯棉特厚织物冷堆轻煮漂工艺(河南省新乡市)
- 十一、毛巾织物冷轧堆漂白工艺(北京市)
- 十二、纯棉印花绒布冷轧堆前处理工艺(湖北省武汉市)
- 十三、纯棉牛仔布冷轧堆前处理工艺(河北省邢台市)
- 十四、线卡织物冷轧堆前处理工艺(陕西省咸阳市)
- 十五、稀薄衬布冷轧堆前处理工艺(江苏省南通市)
- 十六、纯棉、涤棉、麻棉中厚织物冷轧堆前处理工艺(吉林省吉林市)
- 十七、棉针织汗布冷轧堆前处理工艺(湖北省武汉市)
- 十八、低级棉特厚织物冷轧堆前处理工艺(山东省诸城市)
- 十九、涤棉织物绳状冷轧堆前处理工艺(江苏省南通市)

- 二十、粘棉混纺织物冷轧堆前处理工艺（江苏省无锡市）
- 二十一、纯棉特厚织物冷轧堆前处理工艺（河北省石家庄市）
- 二十二、纯棉纱线冷堆前处理工艺（江苏省淮阴市）
- 二十三、拉舍尔棉毯冷轧堆前处理工艺（浙江省杭州市）
- 二十四、纯棉特平布冷轧堆前处理工艺（山东省聊城市）
- 二十五、纯棉涤棉细布冷堆短蒸前处理工艺（湖北省武汉市）
- 二十六、纯棉织物冷轧堆前处理工艺（湖北省沙市）
- 二十七、纯棉防羽布冷轧堆前处理工艺（江苏省无锡市）
- 二十八、纯棉纱卡冷轧堆前处理工艺（河北省邢台市）

第二节 汽蒸法工艺

- 一、纯棉高支高密府绸一浴汽蒸法工艺（河南省郑州市）
- 二、纯棉织物退煮漂一步法前处理工艺（上海市）
- 三、涤棉混纺织物快速练漂新工艺（江苏省扬州市）
- 四、灯芯绒高效短蒸练漂新工艺（江苏省江阴市）
- 五、纯棉、涤棉厚重织物汽蒸短流程工艺（江苏省昆山市）
- 六、纯棉厚绒织物短流程一浴汽蒸法工艺（江苏省苏州市）
- 七、纯棉、涤棉织物短流程前处理工艺（新疆石河子市）
- 八、涤棉织物碱氧一浴前处理工艺（福建省三明市）
- 九、涤棉织物退煮漂一浴法工艺（湖北省武汉市）
- 十、纯棉床单布煮布锅煮漂一浴工艺（重庆市）
- 十一、棉和涤棉织物退煮漂一步法工艺（陕西省西安市）
- 十二、涤棉混纺织物在不同练漂机上的前处理一步法工艺（江苏省常熟市）
- 十三、纯棉纱线煮漂一浴法工艺（新疆乌鲁木齐市）
- 十四、全棉宽幅织物二浴法前处理工艺（江西省新余市）
- 十五、色织布退煮漂一浴法工艺（河北省石家庄市）
- 十六、纯棉厚重织物碱氧一浴前处理工艺（河北省承德市）
- 十七、涤棉织物退煮漂一浴法工艺（浙江省宁波市）
- 十八、涤棉织物高温高压快速煮漂一浴法工艺（江苏省无锡市）
- 十九、苧麻织物一浴一步温和前处理工艺（四川省成都市）
- 二十、麻棉混纺织物双氧水一尿素漂白工艺（河北省石家庄市）
- 二十一、真丝织物精练漂白一步法工艺（江苏省南通市）
- 二十二、粘胶及其混纺织物平幅短流程前处理工艺（湖南省洪江市）
- 二十三、棉织物酶氧一浴法前处理工艺（湖北省武汉市）

第三节 短流程前处理的工艺分析

- 一、纯棉织物的二步法工艺
- 二、纯棉织物的一步法工艺
- 三、涤棉混纺织物的一步法工艺

参考文献

第三章 短流程前处理工艺的配套助剂

第一节 短流程前处理工艺理想助剂选用的原则

- 一、选用质量稳定的最优品种
- 二、克服助剂万能的观念
- 三、选用易被生物降解的助剂

第二节 短流程前处理工艺对退浆助剂的选择

- 一、浆料的种类、性质与退浆方法的选择
- 二、各种退浆方法

第三节 短流程前处理工艺对煮练助剂的选择和要求

- 一、煮练助剂的特性和要求
- 二、煮练助剂的组分
- 三、煮练剂的商品品种
- 四、棉纤维材料的酶煮练

第四节 短流程前处理工艺对漂白助剂的要

求

- 一、漂白用剂
- 二、双氧水漂白稳定剂
- 三、氧漂稳定剂的种类
- 四、氧漂稳定剂的稳定理论
- 五、在短流程工艺中对氧漂稳定剂的选用
- 六、氧漂稳定剂的商品品种

参考文献

第四章 短流程前处理工艺装备

第一节 短流程工艺装备的现状与发展

- 一、短流程工艺对装备的要求
- 二、短流程工艺装备的现状与发展

第二节 织物高匀渗透给液装置

- 一、屈司脱公司的Flexnip给液装置
- 二、雷米许·克莱韦费斯公司的Raco—Yet给液装置
- 三、贝宁格公司的Ben—Impacta浸轧机
- 四、巴布科克公司的Super—Sat浸渍机
- 五、门策尔公司的Optimax高给液装置
- 六、法默诺顿公司的VAS200真空浸泡机
- 七、河北印染机械厂生产的JLMA411—160~320型蒸汽除气浸渍机

第三节 汽蒸设备

- 一、汽蒸箱的功用与种类
- 二、汽蒸箱的结构和性能对比
- 三、汽蒸箱的辅助装置

第四节 高效水洗设备

- 一、水洗装置的种类及工艺服用性能
- 二、水洗工艺的机理
- 三、水洗工艺过程的起皱及防止
- 四、水洗工艺中的脱水技术

第五节 短流程工艺中的贮布和导布装置

- 一、进、出布机构的组合
- 二、扩幅居中导布机构
- 三、齐边收卷机构
- 四、多导辊阻力矩的补偿
- 五、中心传动收卷矢量控制变频调速

第六节 典型短流程前处理工艺装备特性

- 一、贝宁格Injecta退浆水洗机
- 二、贝宁格Ben—Bleach前处理联合机
- 三、屈司脱Flexnip连续化预处理设备
- 四、张家港第一印染机械厂的LMH088型快速练漂机
- 五、常州纺织机械厂的LCF100—360型高效练漂机
- 六、冷轧堆碱氧—浴工艺设备的发展

第七节 低频声波振动技术在短流程前处理工艺中的应用

- 一、声波在织物湿加工中应用的可行性
- 二、声波对织物机械性能的影响
- 三、低频声波楔形振荡槽的工作原理

第八节 矢量控制交流变频位置跟随传动系统

- 一、矢量控制交流变频的功用
- 二、位置跟随传动的服用性能
- 三、比率传动的应用
- 四、矢量控制变频与电动机的匹配
- 五、单元间速差传感器的选用

参考文献

• • • • • [\(收起\)](#)

[染整织物短流程前处理_下载链接1_](#)

标签

评论

[染整织物短流程前处理_下载链接1_](#)

书评

[染整织物短流程前处理_下载链接1_](#)