

金属工艺学(上册)



[金属工艺学\(上册\)_下载链接1](#)

著者:

出版者:中国矿业大学出版社

出版时间:1998-12

装帧:平装

isbn:9787810215862

内容简介

本书是根据1989年中国煤炭总公司教育局审定的中专机械类专业“金属工艺学教学大纲”编写的，全书分上、下册。

上册内容包括：金属的机械性能、金属材料、钢的热处理、粉末冶金、非金属材料、典型零件的选材及热处理等，并附

有金属工艺学实验指导书；下册内容：铸造生产、金属压力加工、金属的焊接、金属切削加工的基本知识、各种典型机床及

其加工、钳工与装配等。

本书作为煤炭系统中等专业四年制学校机制、机加、机电、机械化、露机、钻探、汽车修理等专业教材，也可作为函授、

成人职工中专教材和其他有关人员参考。

作者介绍:

目录: 目录

绪论

第一章 电力拖动动力学

第一节 电力拖动系统的转矩及运动基本方程式

第二节 电力拖动系统转矩的折算

小结

习题

第二章 电动机的机械特性

第一节 生产机械和电动机机械特性的分类

第二节 他励直流电动机的机械特性

第三节 串励直流电动机的机械特性

第四节 异步电动机的机械特性

第五节 同步电动机机械特性概述

小结

习题

第三章 电动机起动设备的计算与选择

第一节 绕线型异步电动机起动电阻的计算

第二节 同步电动机、笼型异步电动机起动电抗器及自耦变压器的选择

小结

习题

第四章 电力拖动系统的转速调节

第一节 调速的意义与调速指标

第二节 他励直流电动机的调速

第三节 串励直流电动机的调速

第四节 异步电动机的调速

小结

习题

第五章 电动机的选择

第一节 电动机容量选择概述

第二节 电动机的发热与冷却

第一节 粉末冶金的特点

第二节 粉末冶金生产过程简介

第三节 粉末冶金的应用

第四节 硬质合金

第九章 非金属材料

第一节 工程塑料

第二节 其它非金属材料

第十章 典型零件的选材及热处理

第一节 零件材料的选用及毛坯

第二节 热处理的技术条件和工序位置

第三节 典型零件的选材及热处理

附录 金属工艺学实验指导书

实验一 拉伸实验

实验二 硬度实验

实验三 冲击实验

实验四 铁碳合金平衡组织的观察

实验五 碳钢的热处理

实验六 铸铁显微组织的观察

实验七 钢铁材料的火花鉴别及断口分析

• • • • • (收起)

标签

评论

[金属工艺学\(上册\)_下载链接1](#)

书评

[金属工艺学\(上册\)_下载链接1](#)