

热加工工艺基础



[热加工工艺基础_下载链接1](#)

著者:刘世雄

出版者:重庆大学出版社

出版时间:1994-09

装帧:平装

isbn:9787562409717

本书是根据国家教委《工程材料和机械制造基础》课程指导小组

1993年制订的《热加工工艺基础》基本要求，针对机械制造工艺及设备专业专科的教学需要编写而成的。全书分铸造、锻压、焊接、毛坯的选择和检验四篇，共十四章。

本书可供近机类本科、机类专科、成人高等教育机类专业选用及有关专业的工程技术人员、技术工人参考，可与由重庆大学出版社出版、汪万清主编的《机械加工工艺基础》配套使用。

作者介绍:

目录: 第一篇 铸造

第一章 铸造工艺基础

第一节 合金的流动性与充型能力

第二节 合金的收缩

第三节 铸造应力、变形和裂纹

复习思考题

第二章 砂型铸造

第一节 砂型铸造的特点

第二节 铸造工艺图的制订

第三节 钢和有色金属铸件的铸造工艺特点

复习思考题

第三章 特种铸造

第一节 熔模铸造

第二节 金属型铸造

第三节 压力铸造

第四节 离心铸造

第五节 壳型铸造

第六节 其它特种铸造方法

复习思考题

第四章 铸件结构设计

第一节 铸造工艺对结构设计的要求

第二节 合金铸造性能对结构设计的要求

复习思考题

第三篇 锻压

第五章 金属压力加工工艺基础

第一节 金属塑性变形后的组织和性能

第二节 金属的可锻性

第三节 金属的加热

复习思考题

第六章 锻造

第一节 自由锻、模锻和胎模锻

第二节 常用锻造设备及其锻造特点

复习思考题

第七章 冲压

第一节 板料冲压的基本工序

第二节 冲模和冲床

复习思考题

第八章 锻压件结构设计

第一节 自由锻件的结构设计

第二节 模锻件的结构设计

第三节 冲压件的结构设计

复习思考题

第九章 其它压力加工方法

第一节 精密模锻
第二节 爆炸成形
第三节 轧制
第四节 超塑性成形
第五节 旋压和摆辗
第六节 粉末锻造
第七节 挤压
复习思考题
第三篇 焊接
第十章 熔化焊
第一节 熔化焊的基本知识
第二节 电弧焊
第三节 其它熔化焊方法
复习思考题
第十一章 压力焊和钎焊
第一节 压力焊
第二节 外焊
第三节 微机在焊接中的应用
复习思考题
第十二章 常用金属材料的焊接
第一节 金属材料的焊接性
第二节 碳钢和普通低合金结构钢的焊接
第三节 奥氏体不锈钢反复合板的焊接
第四节 铸铁的焊补
第五节 有色金属的焊接
第六节 焊接结构设计
复习思考题
第四篇 毛坯的选择和检验
第十三章 材料和毛坯的选择
第一节 零件材料的选择
第二节 毛坯的选择
第三节 毛坯选择实例
第十四章 毛坯质量检验
第一节 毛坯质量概念及检验意义
第二节 毛坯的检验
复习思考题
参考文献
• • • • • (收起)

[热加工工艺基础_下载链接1](#)

标签

评论

[热加工工艺基础_下载链接1](#)

书评

[热加工工艺基础_下载链接1](#)