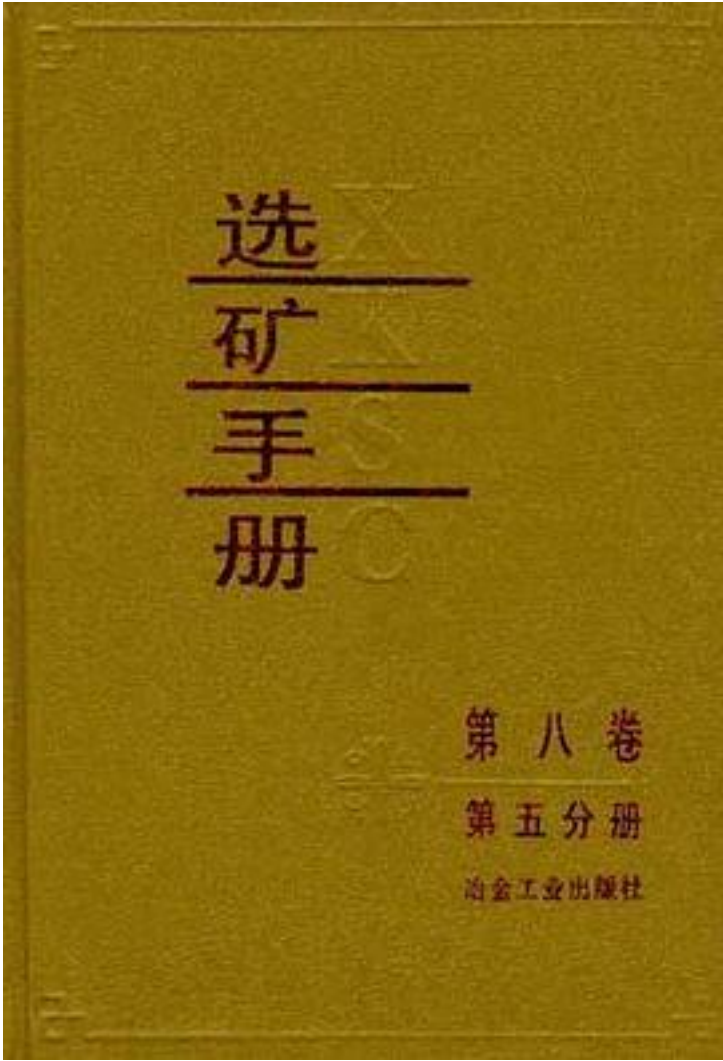


选矿手册



[选矿手册_下载链接1_](#)

著者:选矿手册编辑委员会

出版者:冶金工业出版社

出版时间:1999-07

装帧:精装

isbn:9787502410858

《选矿手册》共分八卷、三十七篇，按十四个分册陆续出版。全套书约为450万字。考虑到选购另有专著，本《手册》不包括煤的洗选。《选矿手册》的内容有：总论、选矿前准备，选矿方法和选矿药剂、产品处理及辅助作业、取样、试验技术与选矿过程检测、数模和工艺过程控制、选矿厂设计、选矿实践等。

第二卷为选矿前准备，内容包括：配矿、洗矿、筛分、破碎、分级和磨矿。

本书为《手册》第二卷第一分册，内容包括《手册》第二卷第四篇配矿、第五篇洗矿、第六篇筛分和第七篇破碎。

书中简明扼要地介绍了配矿、洗矿、筛分及破碎在选矿中的作用和地位，以及使用设备类型、工作原理、选择和计算，并列举了配矿场、洗矿厂及破碎筛分厂的不少有参考价值的实例。

作者介绍:

目录: 第二卷 第一分册目录

4配矿

4.1概 述

4.2选矿厂对矿石质量指标波动的要求

4.2.1矿石质量指标的波动对选矿工艺的影响

4.2.2入选矿石质量指标允许波动范围

4.3配矿及混匀

4.3.1各种情况的配矿及混匀

4.3.1.1在矿山掌子面配矿与混匀

4.3.1.2在选矿厂矿石料场上配矿及混匀

4.3.1.3在磨矿后选矿前配矿与混匀

4.3.1.4在精矿料场配矿和混匀

4.3.1.5在料仓中混匀

4.3.2混匀效果计算

4.4选矿厂配矿及混匀料场

4.4.1料场的作用和布置方式

4.4.1.1料场的作用

4.4.1.2料场的布置方式

4.4.2堆料方式和取料方式

4.4.2.1堆料方式

4.4.2.2取料方式

4.4.3料场及料堆有关参数

4.4.3.1料场设备能力的确定

4.4.3.2料场贮存时间

4.4.3.3料堆截面形状

4.4.3.4料堆高度的确定

4.4.3.5料堆长度计算

4.4.3.6人字形料堆有关参数计算

4.4.4堆料和取料设备

4.4.4.1对堆料机的要求及选用

4.4.4.2对取料机的要求及选用

4.4.5料场的环境保护

4.5料场的控制要求，电子计算机使用及取样检验设施

4.5.1堆、取料机的控制

4.5.1.1堆、取料机的控制和检测要求

4.5.1.2堆、取料机的操作方式

4.5.2堆、取料机和皮带运输机的监测

4.5.2.1工业电视

4.5.2.2皮带运输机的检测

4.5.3电子计算机在料场中使用

4.5.3.1矿石料场计算机系统的控制功能

4.5.3.2料场计算机操作系统的用途

4.5.4料场取样检测设施

4.5.4.1取样次数

4.5.4.2取样量

4.5.4.3取样方法

4.5.4.4取样设备

4.5.4.5试样处理

4.6配矿及混匀料场实例

4.6.1包头钢铁公司富矿块料场

4.6.1.1送入料场的富矿情况

4.6.1.2经混匀后输出料场的矿石情况

4.6.2宝山钢铁总厂原料车间的料场

4.6.3邦格采矿公司铁矿石料场

参考文献

5洗矿

5.1概述

5.2矿石的可洗性

5.2.1含泥物料的塑性、膨胀性和松散系数

5.2.1.1塑性

5.2.1.2膨胀性

5.2.1.3松散系数

5.2.2洗矿过程的参数——洗矿时间和单位电耗

5.2.3可洗性系数

5.3洗矿设备

5.3.1洗矿设备的分类

5.3.2洗矿溜槽

5.3.3水力洗矿床

5.3.4圆筒洗矿机

5.3.5擦洗机和带头筛的擦洗机

5.3.6槽式洗矿机

5.3.7“打击式”洗矿机

5.3.8塔式洗矿机

5.3.9振动筛和振动洗矿筛

5.4洗矿设备生产能力的计算

5.4.1第一种方法的计算公式

5.4.2第二种方法的计算公式

5.5洗矿实践

参考文献

6筛分

6.1概述

6.1.1筛分的概念

6.1.2筛分的任务及筛分顺序

6.1.3筛面

6.1.4筛面的固定

6.1.5筛面的有效面积系数（开孔率）

6.1.6筛分方法及其特点

6.1.6.1普通筛分法

6.1.6.2薄层筛分法

6.1.6.3概率筛分法

- 6.1.6.4厚层筛分法
- 6.1.6.5概率厚层筛分法
- 6.1.7筛机的种类
- 6.2固定筛、滚轴筛、筒筛
 - 6.2.1固定筛
 - 6.2.2滚动筛
 - 6.2.2.1圆盘滚轴筛
 - 6.2.2.2异形盘滚轴筛
 - 6.2.3筒筛
 - 6.2.3.1概述
 - 6.2.3.2筒筛的构造
 - 6.2.3.3筒筛的计算
- 6.3普通振动筛
 - 6.3.1单轴圆运动的惯性振动筛
 - 6.3.1.1简单振动筛
 - 6.3.1.2自定中心振动筛
 - 6.3.2双轴直线运动筛
 - 6.3.2.1概述
 - 6.3.2.2箱式激振器直线振动筛
 - 6.3.2.3筒式激振器直线振动筛
 - 6.3.2.4自同步式直线振动筛
 - 6.3.3双轴椭圆振动筛与单轴双质体椭圆振动筛
 - 6.3.3.1双轴椭圆振动筛
 - 6.3.3.2单轴双质体椭圆振动筛
 - 6.3.4惯性式振动筛的安装、维护及检修
 - 6.3.4.1筛机的安装
 - 6.3.4.2筛机的试运转
 - 6.3.4.3筛机的操作维护和检修
- 6.4普通共振筛
 - 6.4.1概述
 - 6.4.2弹性连杆式共振筛
 - 6.4.2.1Rs型共振筛
 - 6.4.2.215米²共振筛
 - 6.4.2.330米²共振筛
 - 6.4.2.4CDR—84型共振筛
 - 6.4.3惯性式共振筛
 - 6.4.3.1SZG型惯性式共振筛
 - 6.4.3.2平衡底架式惯性共振筛
 - 6.4.4电磁式共振筛（电磁式振动筛）
 - 6.4.4.1筛箱振动式电磁振动筛
 - 6.4.4.2筛网振动式电磁振动筛
 - 6.4.5共振筛的安装与调试
 - 6.4.5.1双质体弹性连杆式振动筛的安装
 - 6.4.5.2双质体弹性连杆式振动筛的调试
- 6.5概率筛与等厚筛
 - 6.5.1概率筛
 - 6.5.1.1概述
 - 6.5.1.2自同步式概率筛
 - 6.5.1.3惯性共振式概率筛
 - 6.5.2等厚筛
 - 6.5.3概率分层等厚筛
- 6.6细筛
 - 6.6.1概述
 - 6.6.2固定细筛

- 6.6.2.1平面固定细筛
- 6.6.2.2弧形固定细筛
- 6.6.3双轴直线振动中频细筛
 - 6.6.3.1KZS1632型直线振动细筛
 - 6.6.3.2ZKBX1856型直线振动细筛
- 6.6.4双轴直线振动高频细筛
- 6.6.5单轴圆振动高频细筛
- 6.6.6其他细筛
 - 6.6.6.1 ϕ 2米立式圆筒筛
 - 6.6.6.2 ϕ 150毫米旋流细筛
- 6.7筛分过程的某些规律
 - 6.7.1物料筛分过程的概率原理
 - 6.7.1.1各层筛面每个周期透筛概率相同
 - 6.7.1.2各层筛面每个周期透筛概率不同
 - 6.7.2物料在筛面上运动周期数及下落斜角 β 的计算
 - 6.7.2.1运动周期数
 - 6.7.2.2下落斜角 β
 - 6.7.3概率原理的某些应用
 - 6.7.3.1分析筛分过程的最佳条件
 - 6.7.3.2求筛机在既定工作情况下的筛分效率
 - 6.7.3.3确定较适宜的筛面工作长度
 - 6.7.3.4研究筛分过程的合理方法
- 6.8振动筛与共振筛运动学参数与工艺参数
 - 6.8.1振动筛与共振筛运动学参数的选择
 - 6.8.1.1筛面倾角 α_0
 - 6.8.1.2振动方向角 δ
 - 6.8.1.3振幅
 - 6.8.1.4振动次数
 - 6.8.1.5物料的运动速度
 - 6.8.2振动筛与共振筛的工艺参数的计算
 - 6.8.2.1筛面的长度和宽度
 - 6.8.2.2筛机的筛分效率及其验求法
 - 6.8.2.3筛机的生产率
- 6.9振动筛与共振筛的动力学参数
 - 6.9.1惯性式振动筛的动力学特性
 - 6.9.1.1线性非共振类惯性振动筛
 - 6.9.1.2线性近共振类惯性振动筛
 - 6.9.1.3非线性近共振类惯性振动筛
 - 6.9.2弹性连杆式共振筛的动力学特性
 - 6.9.2.1单质体弹性连杆式共振筛
 - 6.9.2.2双质体弹性连杆式振动筛
 - 6.9.2.3非线性弹性连杆式共振筛
- 参考文献
- 7破碎
- 7.0绪论
- 7.1粒度、粒度特性和粒度分析
 - 7.1.1粒度
 - 7.1.1.1单颗粒尺寸
 - 7.1.1.2单颗粒的形状
 - 7.1.1.3颗粒群尺寸
 - 7.1.1.4粉碎工程用物料尺寸习惯表示法
 - 7.1.2粒度分析
 - 7.1.2.1筛分分析
 - 7.1.2.2重力沉降分析

- 7.1.2.3离心沉降分析
- 7.1.2.4显微镜分析
- 7.1.2.5比表面积法
- 7.1.3粒度特性和粒度特性方程式
- 7.1.3.1列表表示法
- 7.1.3.2图示法（粒度特性曲线）
- 7.1.3.3解析法（粒度特性方程式）
- 7.2破碎理论
- 7.2.1破碎的主要方法
- 7.2.1.1机械力破碎
- 7.2.1.2非机械力破碎
- 7.2.2破碎过程及其机理
- 7.2.2.1破碎过程
- 7.2.2.2破碎机理
- 7.2.3破碎理论
- 7.2.3.1雷廷格面积说
- 7.2.3.2Bл.吉尔皮切夫和F.基克体积说
- 7.2.3.3邦德—王仁东裂缝说
- 7.2.3.4破碎理论的综合与进展
- 7.2.3.5邦德破碎功指数及其测定
- 7.2.3.6金属磨损指数及其测定
- 7.2.4破碎对象的基本性质
- 7.2.4.1物料的物理性质
- 7.2.4.2物料的机械性质
- 7.2.5物料的可碎性表示法
- 7.2.5.1邦德功指数法
- 7.2.5.2相对比较法
- 7.2.6破碎比与破碎的分段
- 7.2.6.1破碎比
- 7.2.6.2破碎的分段
- 7.3破碎机
- 7.3.1破碎机的分类
- 7.3.2颚式破碎机
- 7.3.2.1概述
- 7.3.2.2颚式破碎机结构
- 7.3.2.3颚式破碎机性能
- 7.3.2.4国内外新型颚式破碎机
- 7.3.2.5颚式破碎机的发展方向
- 7.3.2.6颚式破碎机的使用及故障排除
- 7.3.3旋回破碎机
- 7.3.3.1概述
- 7.3.3.2旋回破碎机结构
- 7.3.3.3旋回破碎机性能
- 7.3.3.4国内外新型旋回破碎机
- 7.3.3.5旋回破碎机的使用及故障排除
- 7.3.4圆锥破碎机
- 7.3.4.1概述
- 7.3.4.2圆锥破碎机结构
- 7.3.4.3圆锥破碎机性能
- 7.3.4.4国内外新型圆锥破碎机
- 7.3.4.5圆锥破碎机的使用及故障排除
- 7.3.5冲击作用破碎机
- 7.3.5.1锤式破碎机
- 7.3.5.2反击式破碎机

- 7.3.5.3笼形破碎机
- 7.3.6辊式破碎机
- 7.3.7破碎机的检修
- 7.3.8移动式破碎筛分厂
 - 7.3.8.1大型粗碎移动式破碎机
 - 7.3.8.2中、小型移动破碎机
- 7.3.9国内外新型破碎机的技术特点分析
- 7.4破碎筛分厂
 - 7.4.1破碎工艺流程
 - 7.4.1.1破碎工艺流程选择基本原则
 - 7.4.1.2破碎流程类型
 - 7.4.2破碎机的选择与计算
 - 7.4.2.1破碎机选择的依据及基本原则
 - 7.4.2.2破碎机的选择
 - 7.4.2.3破碎机生产能力计算
 - 7.4.2.4破碎机台数的计算
 - 7.4.2.5颚式、旋回和圆锥破碎机生产能力的其他计算法
 - 7.4.3破碎流程的计算
 - 7.4.3.1计算破碎流程的原始资料
 - 7.4.3.2各种基本破碎流程的计算
 - 7.4.3.3破碎流程计算步骤
- 参考文献
 - • • • • (收起)

[选矿手册_下载链接1](#)

标签

选矿

评论

[选矿手册_下载链接1](#)

书评

[选矿手册_下载链接1_](#)