

塑料成型工艺学



[塑料成型工艺学_下载链接1](#)

著者:黄锐 编

出版者:中国轻工业出版社

出版时间:2007-3

装帧:平装

isbn:9787501919826

本教材根据全国高校塑料工程专业教材委员会讨论制定的编写大纲，对1983年第一版的《塑料成型工艺学》本科教材进行了修订。此次修订，除对第一版教材中各章内容，针对近年来的发展、变化进行了修改、充实外，还在原有部分内容的基础上，增写了中空吹塑和涂层两章。

本书共分十四章，第一章结论，介绍塑料成型工艺及塑料成型加工工业的一般情况。第二章讨论各种成型工艺共同的基本理论。第三章介绍各种塑料的配制方法并简单讨论各种助剂的作用和工艺性能等。

作者介绍:

目录: 第一章 绪论

- 1.1 塑料成型加工及其重要性
- 1.2 塑料成型工业的过去和未来
- 1.3 塑料制品的生产工序和组织
- 1.4 本课程的主要内容和要求

第二章 塑料成型的理论基础

- 2.1 概述
- 2.2 聚合物的流变行为

- 2.3 聚合物的加热与冷却
- 2.4 聚合物的结晶
- 2.5 成型过程中的定向作用
- 2.6 聚合物的降解
- 2.7 热固性塑料的交联作用

第三章 成型用的物料及其配制

- 3.1 概述
- 3.2 粉料及粒料
- 3.3 溶液
- 3.4 分散体

第四章 压缩模塑

- 4.1 概述
- 4.2 预压
- 4.3 预热
- 4.4 压缩模塑用的设备
- 4.5 模压过程 and 操作方法
- 4.6 模压成型的控制因素
- 4.7 模压成型中容易产生废品的类型、原因及其处理方法
- 4.8 冷压烧结成型

第五章 挤出成型

- 5.1 概述
- 5.2 挤出设备
- 5.3 单螺杆挤出原理
- 5.4 单螺杆结构设计的改进
- 5.5 双螺杆挤出原理
- 5.6 挤出所需的机械功与热量
- 5.7 几种制品的挤出工艺

第六章 注射模塑

- 6.1 概述
- 6.2 注射模塑设备
- 6.3 注射模塑工艺过程及控制因素
- 6.4 注射模塑工艺条件的分析讨论
- 6.5 几种常用塑料的注射模塑特点
- 6.6 热固性塑料的传递模塑和注射模塑
- 6.7 反应注射模塑
- 6.8 注射模塑的发展

第七章 中空吹塑

- 7.1 概述
- 7.2 中空吹塑设备
- 7.3 挤出吹塑工艺过程及控制因素
- 7.4 注射吹塑
- 7.5 拉伸吹塑
- 7.6 多层吹塑
- 7.7 大型中空吹塑
- 7.8 中空吹塑的一些新技术
- 7.9 中空吹塑的发展

第八章 层压塑料和增强塑料的成型

- 8.1 概述
- 8.2 增强作用和胶接作用
- 8.3 树脂
- 8.4 增强物及其表面处理
- 8.5 高压成型
- 8.6 低压成型
- 8.7 缠绕成型

8.8 其它成型
8.9 热塑性增强塑料
第九章 泡沫塑料的成型
9.1 概述
9.2 机械发泡法
9.3 物理发泡法
9.4 化学发泡法
第十章 浇铸
10.1 概述
10.2 静态浇铸
10.3 嵌铸
10.4 离心浇铸
10.5 流延铸塑
10.6 搪塑
10.7 滚塑
第十一章 压延成型
11.1 概述
11.2 压延设备
11.3 压延过程中的流动分析
11.4 压延工艺
11.5 压延成型的进展
第十二章 涂层
12.1 概述
12.2 压延法人造革的生产工艺
12.3 涂覆法人造革的生产工艺
12.4 层合法人造革的生产工艺
12.5 人造革的表面修饰
12.6 聚氨酯人造革的生产
12.7 金属制件的塑料涂覆
第十三章 热成型
13.1 概述
13.2 热成型的基本方法
13.3 热成型的设备
13.4 模具
13.5 工艺因素分析
13.6 热成型常用的塑料
第十四章 塑料的机械加工、修饰和装配
14.1 概述
14.2 机械加工
14.3 修饰
14.4 装配
附录
主要参考文献
• • • • • (收起)

[塑料成型工艺学 下载链接1](#)

标签

技术

材料

科学

教材

加工

评论

马克刘明

吃饭的家伙什，可惜有点老，资料、内容陈旧。新版正在编纂中，估计明年能出版。

[塑料成型工艺学_下载链接1](#)

书评

[塑料成型工艺学_下载链接1](#)