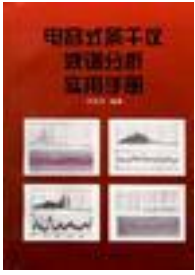


电容式条干仪波普分析实用手册



[电容式条干仪波普分析实用手册_下载链接1](#)

著者:肖国兰

出版者:中国纺织出版社

出版时间:1998-08

装帧:平装

isbn:9787506414777

内容提要

本书较详尽地收集整理了纺纱工程中不同工序、不同机型的牵伸工艺计算了大量电容式条干仪波谱图、不匀曲线图的实例分析，涉及棉、毛、麻、绢、化纤各种传统纺纱系统及转杯纺、静电纺、摩擦纺等新型纺系统。对每一实例的生产设备、条件、测试结果即波谱图、曲线图的分析方法及产生质量问题的原因均作了较详细的介绍，并提出了相应的回归方程计算以及利用“查表法”找出机械疵点根源的防治方法。本书对提高条干质量、降低纱疵、产品上档次有指导意义，是纺织厂配套使用电容式条干仪必备的工具书。本书可供棉、毛、麻、绢、化纤纺织厂技术人员，管理人员，试验人员及纺织院校师生参考使用。

作者介绍:

目录: 目录

第一章 电容式条干均匀度仪原理及功能

第一节 概论

第二节 电容式条干仪的功能

第三节 条干均匀度仪曲线图

第四节 条干均匀度仪波谱图

第五节 波谱图中的多处机械波

第六节 纱线质量与织物成品外观分析

第七节 各工序标准波谱图、曲线图 条干CV值

第八节 一些易引起误解的影响因素

第二章 梳棉工序、精梳工序的实例及分析

第一节 梳棉工序实例及分析

例1 梳棉生条波谱图1.6~1.9m的机械波

例2 梳棉生条波谱图2.6~3.5m的机械波

例3 梳棉生条波谱图18~20cm的机械波

例4 梳棉生条波谱图13~18cm、44~50cm的机械波

例5 梳棉生条波谱图58~72cm 2.8~5m的平顶机械波

第二节 精梳工序实例及分析

例6 精梳棉条波谱图7.5~8.5cm、14~18cm、30~33cm

例7 精梳棉条波谱图15~20cm、2~2.8m的多柱机械波

例8 精梳棉条波谱图16~19cm的多柱机械波

例9 精梳棉条波谱图6~8cm的牵伸波, 16~18cm的机械

第三章 并条工序实例及分析

例1 并条末道棉条波谱图10~14cm的双柱机械波

例2 并条末道棉条波谱图9~12cm的机械波

例3 并条末道棉条波谱图8~11cm的机械波

例4 并条末道棉条波谱图9~12cm、31~38cm的机械波

例5 并条末道棉条波谱图8~9cm的机械波

例6 并条末道棉条波谱图4~5cm的机械波

例7 并条末道棉条波谱图90~100cm的机械波

例8 并条末道棉条波谱图100~150cm的机械波

例9 并条末道棉条波谱图28~31cm的机械波

例10 并条末道棉条波谱图40~50cm的机械波

例11 并条末道棉条波谱图14~22cm的机械波

例12 并条末道棉条波谱图1.5~2m的双柱机械波

例13 并条二并半熟条波谱图15cm~2m的一系列多柱机械波

例14 并条末道棉条波谱图10~14cm的机械波

例15 并条末道棉条波谱图100~120cm的机械波

例16 并条末道棉条波谱图36~42cm、60~70cm的机械波

例17 并条末道棉条曲线图间隔10m的周期不匀

例18 并条末道棉条波谱图1.25m的机械波

例19 并条末道棉条波谱图8~12cm的多柱机械波

例20 并条末道棉条波谱图75~100cm的机械波

例21 并条末道棉条波谱图50~65cm的机械波

例22 预并条波谱图80cm的机械波

例23 并条末道棉条波谱图40~60cm的双柱机械波

例24 并条末道棉条波谱图60~80cm的机械波

例25 并条末道棉条波谱图10~14cm的机械波

例26 头道并条棉条波谱图80~110cm的双柱机械波

- 例27 头道并条棉条波谱图70~100cm的机械波
- 例28 头道并条棉条波谱图75~100cm的超格机械波
- 例29 并条末道棉条波谱图76~100cm的机械波
- 例30 曲线图超顶格的波峰
- 例31 并条末道棉条波谱图60~90cm的超量程双柱机械波
- 例32 并条末道棉条波谱图50~70cm的双柱机械波
- 例33 并条末道棉条波谱图70~80cm、30~40cm的机械波
- 例34 并条末道棉条波谱图65~100cm的机械波
- 例35 并条末道棉条波谱图12~18cm、30~50cm70~120cm的机械波

第四章 粗纱工序实例及分析

- 例1 粗纱波谱图8~9.5cm15~20cm等处的多个机械波
- 例2 粗纱波谱图2.0~2.6cm、16~18cm60~70cm等处的机械波
- 例3 粗纱波谱图8~10cm的双柱机械波
- 例4 粗纱波谱图8~9cm的机械波
- 例5 粗纱波谱图8~9.2cm的机械波
- 例6 粗纱波谱图58~70cm的机械波
- 例7 粗地波谱图60~100cm的多柱机械波
- 例8 粗纱波谱图60~80cm的机械波
- 例9 粗纱波谱图2.1~2.5m的机械波
- 例10 粗纱波谱图3~12cm的成串机械波
- 例11 粗纱波谱图58~68cm的机械波
- 例12 粗纱波谱图1.2~1.4m的机械波
- 例13 粗纱波谱图14~16cm、60~70cm的机械波
- 例14 粗纱波谱图30~36cm的超顶格要械波
- 例15 粗纱波谱图30~40cm、50~100cm的多柱机械波
- 例16 粗纱波谱图1.5m的机械波
- 例17 粗纱波谱图9~20cm的山形波
- 例18 粗纱波谱图100~120cm的双柱机械波
- 例19 粗纱波谱图4~10cm的牵伸波，30~50cm的小牵伸波
- 例20 粗纱波谱图8~9cm、20~30cm的机械波
- 例21 粗纱波谱图8~12cm的山形波
- 例22 粗纱波谱图35~40cm的机械波
- 例23 粗纱波谱图28~32cm、50~70cm的双柱机械波
- 例24 粗纱波谱图50~70cm的多柱机械波
- 例25 粗纱波谱图32~42cm的机械波
- 例26 粗纱波谱图60~120cm的山形牵伸波，25~30cm的多柱机械波
- 例27 粗纱波谱图1.3~1.5m、60~70cm35~42cm的机械波
- 例28 粗纱波谱图35~60cm的牵伸波
- 例29 粗纱曲线图呈现明显粗节
- 例30 粗纱曲线图细节超过预格—50%
- 例31 粗纱波谱图0.6~0.8cm的低幅机械波
- 例32 粗纱波谱图9~12cm的牵伸波，20~23cm的机械波
- 例33 粗纱波谱图35~40cm、18~20cm9~10cm的机械波
- 例34 粗纱波谱图20~40cm的小牵伸波
- 例35 粗纱波谱图3~10cm、17~100cm的牵伸波
- 例36 粗纱波谱图60~80cm、30~40cm的双柱机械波
- 例37 粗纱波谱图100~110cm的机械波
- 例38 粗纱波谱图1.2~1.5m的机械波
- 例39 粗纱波谱图20~30cm的双柱机械波
- 例40 粗纱波谱图20~28cm10~12cm5~6cm 2~2.5cm的成串机械波
- 例41 粗纱波谱图1.4~1.8m的双柱机械波

第五章 细纱工序实例及分析

- 例1 细纱波谱图8~9.5cm的机械波

例2 细纱波谱图3.5~4cm、7~8cm的机械波
例3 细纱波谱图3.5~4.5cm的双柱机械波
例4 细纱波谱图5~10cm的牵伸波
例5 细纱波谱图6~9cm的多柱机械波
例6 细纱波谱图7.8~9cm的机械波
例7 细纱波谱图7~9.5cm的机械波，18~20m的小机械波
例8 细纱波谱图6~7cm的双柱机械波
例9 细纱波谱图7~8cm、3.5~4.0cm的机械波
例10 细纱波谱图6~8cm的机械波
例11 细纱波谱图7.5~10cm的机械波
例12 细纱波谱图6.5~7.5cm的机械波
例13 细纱波谱图1.1~1.5m的双柱机械波
例14 细纱波谱图6~8cm的双柱机械波
例15 细纱波谱图3~4cm的双柱机械波
例16 细纱波谱图5~9cm的牵伸波
例17 细纱波谱图40~60cm、82~92cm的机械波
例18 细纱波谱图5~8cm的轻微牵伸波
例19 细纱波谱图70~120cm的多柱机械波
例20 细纱波谱图5~10cm的牵伸波
例21 细纱波谱图7~8cm100~120cm的机械波
例22 细纱波谱图1.3~1.6m的机械波
例23 细纱波谱图100~120cm的超格机械波
例24 细纱波谱图7~30cm的牵伸波
例25 细纱波谱图4~5m的双柱机械波
例26 细纱波谱图3.9~5.2m的双柱机械波
例27 细纱波谱图4~20cm的山形牵伸波
例28 细纱波谱图3.9~5m、3~3.5m的机械波
例29 细纱波谱图7.8~9cm、5.8~6.8cm的机械波
例30 细纱波谱图5~15cm的山形牵伸波
例31 细纱波谱图4~5.4m的双柱机械波
例32 细纱波谱图7~10cm的多柱机械波
例33 细纱波谱图7~8cm的机械波
例34 细纱波谱图6.8~7.8cm的机械波
例35 细纱波谱图4~9cm的山形机械波
例36 细纱波谱图1.3~1.5m的机械波
例37 细纱波谱图1.3~1.7m的双柱机械波
例38 细纱波谱图1.3~1.7m的机械波
例39 细纱波谱图10~20cm的牵伸波
例40 细纱波谱图6~8m的机械波
例41 细纱波谱图18~28cm的多柱机械波
例42 细纱波谱图7~9cm的多柱机械波
例43 细纱波谱图35~40m、22~26m、9~10m的机械波
例44 细纱波谱图75~100cm的多柱机械波
例45 细纱波谱图7~40m的山形牵伸波
例46 细纱波谱图14~15m的机械波
例47 细纱曲线图超格+100%
例48 细纱波谱图13~15m、7~8m的机械波
例49 细纱波谱图20~40m的山形机械波
例50 细纱波谱图2.5~3m的机械波
例51 细纱波谱图1.5~1.8m的机械波
例52 细纱波谱图12m的机械波
例53 细纱波谱图3~3.5m的机械波
例54 细纱波谱图3~15cm的山形牵伸波
例55 细纱波谱图60~100cm的牵伸波，4.5~5.5m的机械波

例56 细纱波谱图15~20m的机械波
例57 细纱波谱图3~4.2m的多柱机械波
例58 细纱波谱图1.1~1.8m的特高山形机械波
例59 细纱波谱图4~8cm的山形机械波
例60 细纱波谱图6~10cm的多柱机械波
例61 细纱波谱图4~20cm的牵伸波
例62 细纱波谱图3.5~30cm的牵伸波
例63 细纱波谱图30~100cm的牵伸波
例64 细纱波谱图8~10cm、35~60cm、10~17m的机械波
例65 细纱波谱图90~120cm的双柱机械波
例66 细纱波谱圈1.8~2m、60~70cm的机械波
例67 细纱波谱图1.8~2.8m的多柱机械波
例68 细纱波谱图25~60cm、80~120cm1.6~4.5m的山形机械波
例69 细纱波谱图2~5m的山形机械波
例70 细纱波谱图6~7m的机械波、7.5~8.5cm小的机械波，4~10cm的牵伸波
例71 细纱波谱图1.4~2.2m的多柱机械波
例72 细纱波谱图2.3~2.6m小的机械波、15~40cm的多柱机械波
例73 细纱波谱图1.4~2.2m的多柱机械波、7~9cm的双柱机械波
例74 细纱波谱图1.8~2.6m的机械波
例75 细纱波谱图1.8~2.8m的机械波
例76 细纱波谱图13~18m的多柱机械波
例77 细纱波谱图2.2~2.8m的机械波
例78 细纱波谱图8~12m的山形机械波
例79 细纱曲线图的棉结变化
例80 细纱波谱图2.5~3m、1.2~1.5m 85~100cm 65~75cm、35~55cm的机械波

例81 细纱曲线图有大粗节

第六章 特殊实例分析

第一节 原料对波谱图的影响

例1 细纱波谱图曲线低于2.5格
例2 细纱波谱图10~40m的山形牵伸波3~4m的双柱机械波
例3 细纱波谱图2~4cm的牵伸波
例4 粗纱波谱图3~3.5cm或3.5~4cm的机械波

第二节 仪器操作对波谱图的影响

例5 用棉型及毛型法测出的细纱波谱图
例6 细纱波谱图24~28m的机械波
例7 细纱波谱图20~40m的山形牵伸波

第三节 机械缺陷对波谱图的影响

例8 细纱波谱图20~30cm的多柱机械波
例9 细纱波谱图60~100cm的多柱机械波
例10 细纱波谱图70~95cm的双柱机械波
例11 头道并条波谱图1.5~3cm的机械波
例12 二道并条波谱图20~25cm的机械波
例13 粗纱波谱图16~20cm、140~180cm的多柱机械波
例14 并条棉条波谱图40~50cm的双柱机械波
例15 并条棉条40~50cm、20~25cm的小机械波

第七章 静电纺、摩擦纺、转杯纺实例及分析

第一节 静电纺实例及分析

例1 静电纺细纱波谱图5~8m、10~20m的山形机械波
例2 静电纺细纱波谱图5~10m的山形机械波
例3 静电纺细纱波谱图4~8m的小机械波，16~20m的机械波
例4 静电纺细纱波谱图4~10m的机械波
例5 静电纺细纱波谱图 曲线图正常的疵病

第二节?摩擦纺实例及分析

例6 摩擦纺细纱波谱图20~22m的机械波

例7 摩擦纺细纱波谱图正常，曲线图时有周期性不匀

例8 摩擦纺细纱波谱图3.5~4.0cm的机械波

例9 摩擦纺细纱波谱图3.2~3.6cm的机械波

第三节?转杯纺实例及分析

例10 转杯纺细纱波谱图30~200cm的山形牵伸波

例11 转杯纺细纱波谱图15~17cm的机械波

例12 转杯纺细纱波谱图14~15cm的机械波

例13 转杯纺细纱波谱图1.5~5.0cm山形机械波和14~17cm双柱机械波

例14 转杯纺细纱波谱图2~20m的山形机，械波14~16cm的机械波

例15 转杯纺细纱波谱图12~17cm的多柱机械波

例16 转杯纺细纱波谱图12~19cm的双柱机械波

第八章 苧麻纺纱实例分析

第一节 苧麻并条工序

例1 并条头道麻条波谱图24~28cm的机械波

例2 末道并条麻条波谱图40~50cm的多柱机械波

例3 末道针梳麻条波谱图13~15cm的机械波

例4 末道针梳并条机波谱图28~30cm的机械波

例5 并条末道麻条波谱图2~4cm的山形机械波14~19cm的机械波

第二节 苧麻粗纱工序

例6 粗纱波谱图22~30cm的双柱机械波

例7 粗纱波谱图1.5~2m的机械波

第三节 苧麻细纱工序

例8 细纱波谱图16~18cm的机械波

例9 细纱波谱图11~13cm的机械波

例10 细纱波谱图6~15m的山形机械波

例11 细纱曲线图粗节呈明显周期

例12 细纱曲线图的粗细变化

例13 细纱曲线图呈超顶格的粗节

例14 苧麻细纱15~24m、11~12m、8.5~9.5m、6~7m有山形机械波

例15 针梳机头道毛麻条波谱图20~30cm的机械波

例16 二道针梳机毛麻条波谱图15~30cm的山形机械波

例17 细纱波谱图17~20m的机械波

第九章 毛纺实例及分析

第一节 毛纺纺纱工序的标准波谱图 曲线图

第二节 毛纺针梳工序

例1 末道针梳毛条波谱图1.2~1.7m、7~8cm的机械波

例2 末道针梳毛条波谱图20~30cm的双柱机械波

例3 二道针梳毛条波谱图16~28cm的机械波

例4 末道针梳毛条波谱图1.4~1.7m 67~100cm 45~62cm、28~32cm

14~24cm的机械波

例5 末道针梳毛条波谱图14~35cm的牵伸波，60~100cm1.2~1.8m、

2.3~2.8cm、4~5.5m的低幅多柱机械波

例6 末道针梳毛条波谱图3~4m、1.8~2m、1.2~1.5m 0.9~1.0m

0.7~0.8m、0.45~0.6m、0.3~0.4m的机械波

例7 末道针梳毛条波谱图1.4~2.6m1.0~1.2m、56~75cm的双柱

机械波

例8 混条毛条波谱图36~42cm的机械波

例9 针梳毛条波谱图4~5cm的机械波

例10 针梳毛条波谱图13~50cm的山形牵伸机械波

例11 针梳毛条波谱图90~100cm的机械波

例12 针梳毛条波谱图40~48cm、20~24cm的机械波

例13 针梳毛条曲线图呈现明显细节

例14 针梳毛条曲线图呈现明显粗细节
例15 针梳机自调匀整延迟太慢毛条曲线图的细节
例16 末道针梳毛条波谱图40cm的机械波

第三节 毛纺粗纱工序

例17 粗纱波谱图15cm的机械波
例18 粗纱波谱图1.5~5m的山形牵伸波
例19 粗纱曲线图的细节
例20 粗纱波谱图1.3~1.5m、55~65cm 38~42cm、28~32cm的机械波
例21 粗纱波谱图1.3~10cm的山形牵伸波，2.5~3.0m的双柱机械波
例22 粗纱波谱图2m、50~80cm、12~13cm 3.5~4.5cm的机械波，25cm、6~10cm的超量程机械波
例23 粗纱波谱图1.2~2.6m的山形机械波
例24 头道粗纱波谱图13~30cm的山形牵伸波1.0~1.2m、1.4~2.5m的机械波
例25 粗纱波谱图1.5~3.0m的山形机械波
例26 粗纱波谱图2~2.4m的机械波
例27 粗纺梳毛机割条粗纱波谱图2.4~3.5m的多柱机械波
例28 粗纱波谱图8~10m的多柱机械波
例29 头道粗纱波谱图2~2.3m、1.2~1.4m 60~70cm的机械波20~40cm的多柱机械波
例30 头道粗纱波谱图1.0~1.5m、60~80cm 30~40cm、15~18cm的机械波
例31 粗纱波谱图28~32cm的超量程机械波、18~25cm的叠加机械波

第四节 毛纺细纱工序

例32 细纱波谱图15~21cm、80~110cm的机械波
例33 细纱波谱图10~100cm的牵伸波
例34 细纱波谱图4.8~5.2m的双柱机械波
例35 细纱波谱图2.8~4.5m的多柱机械波
例36 细纱波谱图9~11m的机械波
例37 细纱波谱图11~16m的多柱机械波
例38 细纱波谱图3~12m的牵伸波
例39 细纱波谱图9~13m的双柱机械波
例40 细纱波谱图15m的机械波
例41 细纱波谱图42~50m的机械波
例42 细纱波谱图9~20m、4~5m 2~3m的微小机械波
例43 细纱波谱图2.4~3.4m、4~5m、7~8m 9~12m的叠加机械波
例44 细纱波谱图10~100cm的牵伸波

第十章 化纤综合实例及分析

第一节 化学纤维纺纱工序

例1 牵切化纤条波谱图65~85cm的双柱机械波
例2 牵切化纤条波谱图2.5~3m、1.8~2m、1~1.3m 65~85cm、42~50cm、22~28cm、3~6cm的机械波
例3 牵切化纤条波谱图1.5~1.8m的双柱机械波，3~5cm的山形机械波
例4 牵切纺粗纱机化纤粗纱波谱图25~35cm的双柱机械波
例5 牵切纺粗纱机化纤粗纱波谱图4~5.5m的双柱机械波
例6 牵切纺粗纱机化纤粗纱波谱图5.2~6m 3.5~4.8m、1.7~2m的机械波，7~30cm的山形机械波
例7 化纤细纱波谱图1.2~3m的山形机械波，4~4.8m的机械波
例8 化纤细纱波谱图1.2~4m的山形机械波
例9 化纤细纱波谱图1.5~5m的山形机械波，36~50m的双柱机械波，25~28m、18~20m的机械波
例10 化纤细纱波谱图4~5.2m的双柱机械波
例11 化纤细纱波谱图28~40m的多柱机械波

第二节 化学纤维纺丝及其它工序

例12 预取向丝 (POY) 波谱图4~50m的山形机械波

例13 玻璃纤维纱波谱图13~32m的山形机械波

例14 低弹涤纶长丝曲线图400m波长的机械波

例15 变异系数长度曲线的实例分析之一

例16 变异系数长度曲线的实例分析之二

例17 变异系数长度曲线的实例分析之三

例18 变异系数长度曲线的实例分析之四

例19 12个变异系数长度曲线的实例分析之五

第十一章 相关分析和回归分析在生产中的应用

第一节 概念

第二节 二元线性回归方程的计算

第三节 CASIO fx-3600P (1800P) 计算器计算回归方程

第四节 并条、粗纱、细纱各工序条干CV值对波谱图、曲线图的影响

第十二章 棉纺牵伸部分工艺计算

第一节 棉纺“查表法”的计算方法

第二节 并条工序牵伸部分工艺计算

一、三上四下曲线牵伸并条机牵伸部分传动图与工艺计算

二、丰田并条机牵伸部分传动图与工艺计算

三、1242型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

四、A2701型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

五、SFA2701型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

六、A272A (A272B) 型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

七、A272C型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

八、A272型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

九、A272D型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十、A272F型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十一、青泽720/2型五上三下并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十二、FA301型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十三、FA302型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十四、FA303型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十五、FA304A型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十六、FA306型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十七、FA311型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十八、RieterD1/1型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十九、RieterD0/6型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

第三节 粗纱工序牵伸部分工艺计算

一、1271型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

二、三上四下曲线牵伸粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

三、丰田粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

四、704型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

五、A453型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

六、A453B型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

七、A453B型改造粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

八、A453E型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

九、A454型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十、A454E型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十一、A454G型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十二、A456C型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十三、A456D型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十四、A456E型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十五、FL-16型高速粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十六、RieterF1/1A型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十七、RieterF1/1A型粗纱机 (四罗拉) 牵伸部分传动图与工艺计算

- 十八 FA401型粗纱机（四上四下）牵伸部分传动图与工艺计算
- 十九、FA401型粗纱机（三上三下）牵伸部分传动图与工艺计算
- 二十、FA421型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 二十一、660型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 二十二、FA423SM型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

第四节 细纱工序牵伸部分工艺计算

- 一、1293K型双短皮圈细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 二、1293K型摇架牵伸细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 三、A1294D型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 四、伊纳V型牵伸细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 五、A512型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 六、A512—FT1型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 七、A513C型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 八、A515型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 九、RieterG5/1型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十、FA502型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十一、FA502—FT2型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十二、FA503型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十三、FA504型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十四、SFA505型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十五、FA506型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十六、SFA506型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十七、FA507A型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

第五节 梳棉、精梳工序牵伸部分工艺计算

- 一、梳棉工序牵伸部分工艺计算
- 二、精梳工序牵伸部分工艺计算
- 三、转杯纺纱机牵伸部分工艺计算
- 四、RieterE4/1A型并卷机牵伸部分传动图与工艺计算
- 五、RieterE2/4A型条卷机牵伸部分传动图与工艺计算
- 六、RieterE7/5型精梳机牵伸部分传动图与工艺计算

第十三章 毛纺牵伸部分工艺计算

第一节 毛纺“查表法”的计算方法

第二节 针梳工序牵伸部分工艺计算

- 一、B291（B291A）型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算
- 二、B301、B321、B341型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算
- 三、B432型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算
- 四、B442型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算
- 五、B451（B451A）型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算
- 六 B452型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算
- 七、B452型开式针梳机牵伸部分传动图与工艺计算
- 八 TGN11802型混条二部牵伸部分传动图与工艺计算
- 九、NSCGN6型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十、GCP—72型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十一、GV20m/527TD型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十二、GV20m/527TD型针梳机圈条机械牵伸部分传动图与工艺计算
- 十三、GV20m/527TS型针梳机圈条机械牵伸部分传动图与工艺计算
- 十四、GV20m/527TD型针梳机圈条机械牵伸部分传动图与工艺计算

第三节 粗纱工序牵伸部分工艺计算

- 一、B461型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 二、B462型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 三、B463型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 四、B465型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 五、B465A型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 六、KHD型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

- 七、FB441型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 八、FM5P型头道粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 九、FM7N型二道粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十、FM8N型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 第四节 细纱工序牵伸部分工艺计算
 - 一、B581型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 二、B582型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 三、B583型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 四、B591型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 五、B593A型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 六、BB 581型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 七、BC582型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 八、BC584型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 九、BC585型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 十、BC586型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 十一、FTC型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 十二、EJ519型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 十三、RFB781W型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 第五节 毛纺粗纺、精纺传动部分工艺计算
 - 一、粗梳毛纺梳毛机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 二、精梳毛纺梳毛机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 三、粗梳毛纺细纱机传动部分工艺计算
- 第十四章 绢纺 化纤纺牵伸部分工艺计算
 - 第一节 绢纺各工序牵伸部分工艺计算
 - 一、CZ231型延展机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 二、GZ241型制条机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 三、PDIII型高速练条机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 四、PDIII—ICR型高速练条机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 五、DJ432型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 六、DJ441型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 七、DJ562型精纺机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 第二节 牵切纺各工序牵伸部分工艺计算
 - 一、YG331—FT1型牵切粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 二、YG331—SM型牵切粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 三、B583 (YL) 型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 第三节 台纤传动部分工艺计算
 - 一、VC443A型牵伸加捻机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 二、合成长丝纺丝设备传动图与传动部分工艺计算
 - 三、合成长丝纺丝牵伸加捻机传动部分工艺计算
 - 四、合成长丝高速纺传动部分工艺计算
 - 五、合纤长丝333—II型拉伸变形机牵伸部分传动图与工艺计算
 - 六、合纤长丝FK6uf—900型拉伸变形机牵伸部分传动图与工艺计算
- 第十五章 质量控制中的若干问题
 - 第一节 数理统计在质量控制中的应用
 - 第二节 手提式均匀度仪在质量测试中的应用
 - 第三节 H100型和H800型系列电子清纱器在生产质量控制中的应用
 - 第四节 温湿度对纱线条干测试质量的影响
 - 第五节 影响纱线毛羽质量的主要因素及控制
 - 第六节 控制半制品质量 改进细纱牵伸部件 改善条干质量
 - • • • • [\(收起\)](#)

标签

电容式条干仪波谱分析实用手册

是哦

好啊

评论

[电容式条干仪波普分析实用手册_下载链接1_](#)

书评

[电容式条干仪波普分析实用手册_下载链接1_](#)