

金属切削刀具常识及使用方法



[金属切削刀具常识及使用方法_下载链接1](#)

著者:技能士の友編集部

出版者:机械工业

出版时间:2012-3

装帧:平装

isbn:9787111364887

《金属切削刀具常识及使用方法》关于金属切削刀具知识的入门指导读物，书中对车刀、铣刀、铰刀、钻头的种类、形状、刃磨方法以及操作方法进行了详细介绍，并对丝锥、圆板牙等切削刀具的性能特点和使用方法做了说明。其主要内容包括：车刀大全、钻头大全、铣刀大全和其他切削刀具等。

作者介绍:

目录: 目 录

车刀大全

高速钢车刀的种类 · 6

硬质合金车刀的种类 · 8

车刀的材料与尺寸 · 10

硬质合金刀片 · 12

仿形车刀 · 13

车刀的分类方法 · 14

用于牛头刨床、龙门刨床和插床的刨刀 · 17

可转位车刀及其刀杆 · 18

金属陶瓷、陶瓷和金刚石 · 20

刀具和工件的相对运动关系 · 21

刀具要素 · 22

刀尖角度 · 23

刀具形状的表示方法 · 24

切削速度 · 25

总切削力的三个分力 · 26

总切削力与前角的关系 · 28

切削要素与切屑的关系 · 30

切屑的四种类型 · 31

积屑瘤 · 32

刀具的磨损 · 34

刀具寿命 · 36

切削速度与刀具磨损的关系 · 38

进给量与刀具磨损的关系 · 40

前角与刀具磨损的关系 · 42

余偏角的作用 · 44

车刀材料的选择 · 46

断屑槽 · 48

库佐夫金车刀 · 50

SWC车刀 · 51

滚轮式车刀 · 52

刀架 · 53

特种车刀——仿形车刀 · 54

砂轮与双端面磨床 · 56

车刀刃磨的注意事项 · 58

车刀的刃磨顺序 · 59

车刀的锻造 · 60

车刀的钎焊 · 62

不是按角度而是按长度比例刃磨车刀 · 64

钻头大全

钻头各部位的名称 · 70

长短和粗细 · 72

中心钻 · 74

小直径钻头 · 75

枪钻 · 76

BTA刀具 · 77

各种特殊钻头 · 78

钻尖的角度及作用 · 80

工件材料和钻头形状的关系 · 82

各种钻尖形状 · 84

钻头的刃磨方法 · 86
顶角的测量 · 87
从切屑形状判断顶角的好坏 · 88
横刃刃磨 · 90
断屑槽和分屑槽 · 92
钻头的安装 · 94
钻头的顶角为什么是118°? · 96
铣刀大全
铣刀的种类 · 102
刀尖角度 · 104
逆铣 · 106
顺铣 · 107
刀尖的接触方式 · 108
刀尖前角 · 110
铣削要素 · 112
刀具与刀痕 · 114
容屑槽 · 116
面铣刀加工实例 · 118
凹凸半圆铣刀加工实例 · 119
三面刃铣刀加工实例 · 120
角度铣刀加工实例 · 121
锯片铣刀加工实例 · 122
组合铣刀加工实例 · 123
成形铣刀加工实例 · 124
T形槽铣刀加工实例 · 125
面铣刀的种类及加工实例 · 126
立铣刀的种类 · 128
立铣刀加工实例 · 130
特殊铣刀 · 132
数据篇
硬质合金材料种类对照表 · 133
车削用硬质合金的标准切削条件 · 134
高速钢的车削特性及用途 · 135
铣刀的标准切削条件 · 136
铣刀每齿标准进给量 · 137
硬质合金刀具的常见问题及解决办法 · 138
钻头的标准切削条件 · 139
普通粗牙螺纹的底孔直径 · 140
其他切削刀具
铰刀的种类 · 142
铰刀的切削刃及其工作原理 · 144
螺旋刃、奇数刃和不等分刃 · 145
铰削伸缩量 · 146
自制铰刀 · 148
铰刀的刃磨 · 148
丝锥的种类 · 150
丝锥的切削部分 · 152
丝锥的受力情况 · 154
圆板牙 · 156
螺纹梳刀 · 158
直齿圆柱齿轮加工用刀具 · 160
锥齿轮加工用刀具 · 162
蜗杆和蜗轮加工用刀具 · 163
拉刀 · 164

锯条 · 166
锉刀 · 168
· · · · · (收起)

[金属切削刀具常识及使用方法_下载链接1](#)

标签

机械工程

切削

金属切削刀具常识及使用方法

机械

科技

评论

[金属切削刀具常识及使用方法_下载链接1](#)

书评

[金属切削刀具常识及使用方法_下载链接1](#)