

重型机器制造工艺学



[重型机器制造工艺学_下载链接1](#)

著者:

出版者:冶金工业出版社

出版时间:1996-01

装帧:平装

isbn:9787502401788

作者介绍:

目录: 目录

前言

第一章 机械加工工艺规程的制订

- 1·1 机械加工工艺过程的基本概念
- 1·2 制订机械加工工艺规程的原始资料与步骤
- 1·3 制订机械加工工艺规程时几个主要问题的分析讨论
- 1·4 工艺尺寸的计算
- 1·5 机械加工的生产率和经济性分析

第二章 工件的安装与夹具设计基础

- 2·1 概述
- 2·2 定位原理及其应用
- 2·3 定位误差分析及计算
- 2·4 工件的夹紧及典型夹紧机构分析
- 2·5 典型夹具实例

第三章 机械加工精度

- 3·1 加工精度的基本概念
- 3·2 影响加工精度的因素

3·3加工误差的综合统计分析法
第四章 机械加工的表面质量
4·1基本概念
4·2影响表面粗糙度的因素
4·3表面层物理机械性能的变化及影响因素
4·4机械加工过程中的振动
第五章 轴、套类零件的加工
5·1轴类零件加工
5·2套筒类零件加工
第六章 箱体及机架加工
6·1概述
6·2箱体的机械加工工艺过程及其分析
6·3机架的加工工艺过程及其分析
6·4箱体及机架主要表面的机械加工
6·5 加工中心在箱体零件加工中的应用
第七章 齿轮加工
7·1概述
7·2圆柱齿轮机械加工工艺过程及其分析
7·3圆柱齿轮齿形加工
7·4圆柱齿轮加工精度分析
7·5直齿圆锥齿轮加工
7·6蜗轮副加工
第八章 机器的装配
8·1装配生产类型及其特点
8·2装配尺寸链
8·3保证装配精度的方法
8·4装配工作法
8·5典型部件装配
8·6装配工艺规程制订
第九章 机器结构工艺性
9·1零件机械加工的结构工艺性
9·2机器结构的装配工艺性
第十章 计算机辅助制造
10·1概述
10·2计算机辅助制造的基础——成组技术
10·3计算机数字控制
10·4直接数字控制
10·5适应控制
10·6柔性制造系统
10·7计算机辅助工艺过程设计
10·8计算机辅助编制数控程序
参考书
· · · · · (收起)

[重型机器制造工艺学_下载链接1_](#)

标签

评论

[重型机器制造工艺学_下载链接1](#)

书评

[重型机器制造工艺学_下载链接1](#)