

中级工具钳工技术



[中级工具钳工技术_下载链接1](#)

著者:委会

出版者:机械工业出版社

出版时间:1999-07

装帧:平装

isbn:9787111019312

本书是根据原劳动部、机械工业部联合颁发的《职业技能鉴定规范》中有关中级工具钳工内容而编的。主要内容有：复杂工件的划线；群钻和特殊孔的钻削；常用量具和技术测量；量具、量规及样板的制造；刀具制造；常用零件及典型机构的装配；模具的结构和制造；复杂夹具的结构与制造等。

作者介绍:

目录: 目录
前言
第一章 复杂工件的划线
第一节 箱体类工件的划线
第二节 大型工件的划线
第三节 畸形工件的划线
复习思考题
第二章 群钻和特殊孔钻削
第一节 群钻
第二节 特殊孔钻削
复习思考题
第三章 常用量具和技术测量

第一节 技术测量的基本概念
第二节 测量直线尺寸的量具
第三节 测量角度的量具和量仪
第四节 螺纹测量
第五节 齿轮测量
第六节 用样板比较法测量表面粗糙度
第七节 量具 量仪的维护保养
复习思考题
第四章 量具、量规及样板的制造
第一节 量规的材料 热处理及表面防腐蚀处理
第二节 样板的制造
第三节 平板与90°角尺的制造
第四节 量块的制造
第五节 卡规的制造
第六节 螺纹量规的制造
复习思考题
第五章 刀具制造
第一节 刀具的焊接和刀片的夹固
第二节 刀具中心孔 刀具安装基准面的加工
第三节 刀齿加工
第四节 刀具刃磨
第五节 常用刀具及其制造工艺过程
复习思考题
第六章 常用零件及典型机构的装配
第一节 装配前的准备工作
第二节 常用固定联接件的装配工艺
第三节 轴承的装配工艺
第四节 联轴器和离合器的装配工艺
第五节 带传动机构的装配工艺
第六节 螺旋传动机构的装配工艺
第七节 链传动机构的装配工艺
第八节 齿轮机构的装配工艺
第九节 蜗杆传动机构的装配工艺
复习思考题
第七章 模具的结构和制造
第一节 概述
第二节 冲裁模的构造
第三节 弯形模的构造
第四节 拉深模的构造
第五节 冲裁模主要零件的加工
第六节 冲裁模的装配与调试
第七节 锻模的结构与制造
复习思考题
第八章 复杂夹具的结构与制造
第一节 组合夹具
第二节 夹具典型零件的加工
第三节 夹具的装配
复习思考题
• • • • • (收起)

[中级工具钳工技术_下载链接1](#)

标签

评论

[中级工具钳工技术_下载链接1](#)

书评

[中级工具钳工技术_下载链接1](#)