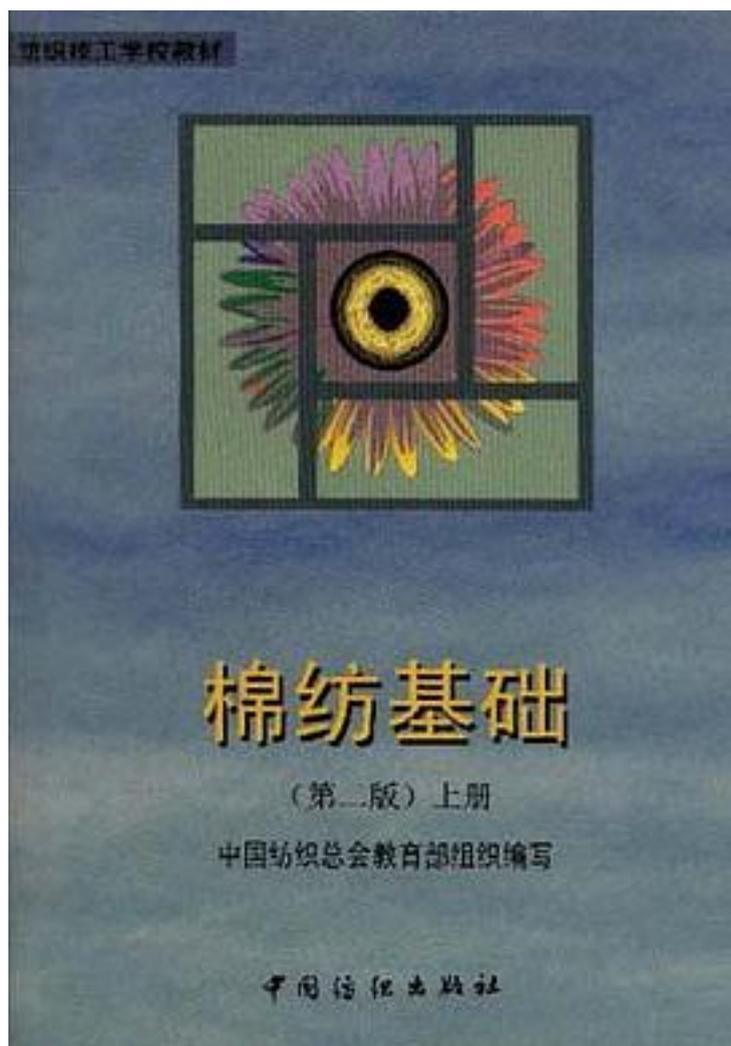


棉纺基础 第二版 上册



[棉纺基础 第二版 上册 下载链接1](#)

著者:纺织教育部

出版者:中国纺织出版社

出版时间:1987-06

装帧:平装

isbn:9787506400114

内容提要

《棉纺基础》一书分上下两册。上册包括棉纺概述、原料、开清棉、梳棉和精梳五章，下册包括并条、粗纱、细纱、后加工、纱线品质检验、化学纤维纺纱和设备维修保养等七章。各章分别介绍了原棉和化学纤维的性能和选配原则，纺纱各工序的工艺流程，纺纱设备的机构、作用、工艺配置和工艺计算，产品品质检验，提高产质量措施，并简要介绍了几种新型纺纱方法，还介绍了棉纺设备维修保养的有关知识。

本书是第二版，编者在第一版内容的基础上，根据棉纺织行业生产技术的发展，增补了FA系列新型棉纺设备和工艺、技术、管理等方面的新内容。

本书是纺织技工学校棉纺专业教材，也可供棉纺织技术人员和工人阅读参考。

作者介绍:

目录: 目录

第一章 棉纺概述

第二章 原料

第一节 纺织纤维

一、纤维及纺织纤维

二、纺织纤维的分类和性能

三、合成纤维主要原料来源

四、纤维简易鉴别法

第二节 原棉

一、棉花生长概况

二、棉花初步加工

三、原棉品质和棉纤维性能检验

四、进口棉花概况

第三节 化学纤维

一、化学纤维性能检验

二、化学短纤维品质评定

第四节 原料选配

一、原棉选配

二、化学纤维选配

三、原料混合

习题

第三章 开清棉工序

第一节 概述

一、开清棉工序的任务

- 二、开清棉机械的分类和组合
- 三、开清棉工艺流程
- 第二节 自动抓棉机
 - 一、自动抓棉机的机构
 - 二、自动抓棉机的作用
- 第三节 混棉机械
 - 一、自动混棉机
 - 二、多仓混棉机
- 第四节 开棉机械
 - 一、六辊筒开棉机
 - 二、豪猪式开棉机
- 第五节 混开棉机械
 - 一、混开棉机的机构
 - 二、混开棉机的作用
- 第六节 凝棉和配棉机械
 - 一、凝棉器
 - 二、配棉器
- 第七节 清棉机械
 - 一、开松除杂机构和作用
 - 二、均棉机构和作用
 - 三、尘笼、成卷机构和作用
 - 四、A076C型清棉成卷机的传动和工艺计算
 - 五、其他清棉机简介
- 第八节 清梳联的输棉和管道联接装置
 - 一、清梳联的输棉和管道联接装置
 - 二、清梳联接装置和清棉成卷的比较
- 第九节 吸铁排杂装置
 - 一、金属探测器及排杂装置
 - 二、吸铁装置
- 第十节 开清棉除尘系统
 - 一、开清棉除尘系统的目的和要求
 - 二、开清棉的除尘方法
 - 三、几种常用的滤尘设备
- 第十一节 开清棉机组调试
 - 一、调试的准备
 - 二、空车运行
 - 三、投料试运转
 - 四、投料生产
 - 五、定量供应的校正
- 第十二节 开清棉的品质检验、落棉试验及疵品
 - 一、棉卷品质检验
 - 二、落棉试验
 - 三、棉卷疵品及其产生原因

习题

第四章 梳棉工序

第一节 概述

- 一、梳棉工序的任务
- 二、梳棉工艺过程
- 三、梳棉机的主要技术特征

第二节 给棉、刺辊部分

- 一、给棉、刺辊部分的机构
- 二、给棉、刺辊部分的分梳作用
- 三、给棉、刺辊部分的除杂作用

第三节 锡林、盖板和道夫部分

- 一、锡林、盖板和道夫部分的机构
- 二、锡林、盖板部分的分梳作用
- 三、锡林、盖板、道夫部分的混和均匀作用
- 四、锡林、盖板的除杂作用
- 五、道夫的凝聚作用
- 六、针布及其发展趋向
- 第四节 剥棉、圈条部分
 - 一、剥棉装置
 - 二、圈条机构
- 第五节 梳棉机的传动和工艺计算
 - 一、传动系统
 - 二、传动机构
 - 三、工艺计算
- 第六节 提高梳棉产质量、节约用棉和工艺配置
 - 一、提高梳棉机产量
 - 二、改善生条质量
 - 三、合理控制梳棉落棉率
 - 四、梳棉工艺配置
- 第七节 清梳联喂棉和自调匀整装置
 - 一、清梳联的喂棉箱
 - 二、自调匀整装置
- 第八节 梳棉机的吸尘
 - 一、梳棉机吸尘点的选择
 - 二、吸尘罩、吸尘管道及风量、风压、风速的设计
 - 三、吸尘系统的配置
- 第九节 梳棉机的辅助设备
 - 一、锡林、道夫包针布前的磨砺、倒条设备
 - 二、锡林、道夫针布包覆设备
 - 三、锡林、道夫针布磨针、刷针设备
 - 四、盖板包、磨针布设备
 - 五、刺辊包、磨设备
- 第十节 新型梳棉机简介
 - 一、几种国产新型梳棉机的技术特征
 - 二、梳棉机的发展趋向
- 第十一节 梳棉棉条的品质检验和落棉试验
 - 一、生条质量要求和品质检验
 - 二、落棉试验
- 第十二节 梳棉机故障和常见疵品
 - 一、梳棉机故障及其产生原因
 - 二、梳棉常见疵品及其产生原因
- 习题
- 第五章 精梳工序
 - 第一节 概述
 - 一、精梳工序的任务
 - 二、精梳的应用
 - 第二节 精梳准备
 - 一、精梳准备的任务
 - 二、精梳准备机械
 - 三、精梳准备工艺流程
 - 第三节 精梳机的工艺过程
 - 一、精梳机的工艺过程
 - 二、精梳机械故障和检修内容
 - 三、精梳疵品及其产生原因
- 习题

• • • • • (收起)

[棉纺基础 第二版 上册 下载链接1](#)

标签

评论

[棉纺基础 第二版 上册 下载链接1](#)

书评

[棉纺基础 第二版 上册 下载链接1](#)