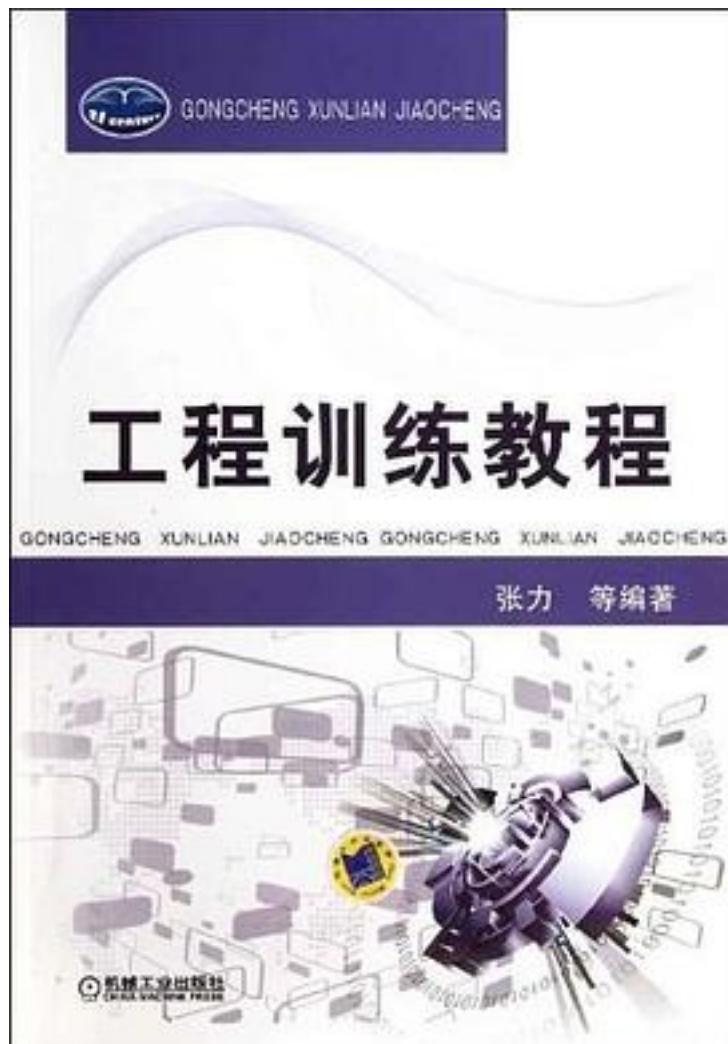


# 工程训练教程



[工程训练教程 下载链接1](#)

著者:张力

出版者:机械工业出版社

出版时间:2012-6

装帧:平装

isbn:9787111382102

《工程训练教程》内容分为两大部分：机械加工理论基础和机械工程训练技术指导。两部分融合为一体，贯穿各章。内容包括：工程材料的基本知识，铸造，压力加工，焊接，切削加工基本知识，车削加工，铣削加工，刨削、磨削及精密加工，钳工，数控车削，数控铣削，特种加工，零件加工工艺分析，机械创新制造实训。每章末有复习思考题。《工程训练教程》体系新颖、内容精练、重点突出，既可指导各工种技能操作，也能满足制造基础知识的学习。《工程训练教程》可作为高等工科院校机类专业及部分理工科非机类专业的机械工程训练教材，也可供有关专业工程技术人员参考和使用。

作者介绍：

## 目录: 前言

第1章 工程材料的基本知识 1

1.1 金属材料的主要性能 1

1.2 常用工程材料简介 5

1.3 钢的热处理 9

复习思考题 11

第2章 铸造 12

2.1 概述 12

2.2 砂型的制造 13

2.3 合金的熔炼和浇注 23

2.4 铸件的落砂、清理和缺陷分析 24

2.5 特种铸造 26

复习思考题 28

第3章 压力加工 32

3.1 概述 32

3.2 锻造的生产过程及碳钢的加热缺陷分析 33

3.3 锻造 35

3.4 板料冲压 42

复习思考题 44

第4章 焊接 45

4.1 概述 45

4.2 电弧焊基础 46

4.3 焊条电弧焊 47

4.4 埋弧焊和气体保护焊 53

4.5 气焊与气割 55

4.6 其他焊接方法 58

4.7 焊接变形、焊接缺陷与焊接检验 59

复习思考题 60

第5章 切削加工基本知识 62

5.1 切削加工概述 62

5.2 金属切削刀具 64

5.3 机械零件的技术要求 65

5.4 常用量具 68

复习思考题 74

第6章 车削加工 76

6.1 概述 76

6.2 卧式车床 77

6.3 车刀 80

6.4 工件装夹及所用附件 83

6.5 车削加工的操作方法及基本操作 87

6.6 典型零件的车削工艺 94

复习思考题 97

第7章铣削加工	102
7.1概述	102
7.2普通铣床	103
7.3铣刀的种类及其安装方法	104
7.4铣床附件及工件安装	106
7.5典型表面的铣削	110
复习思考题	115
第8章刨削、磨削及精密加工	117
8.1刨削加工	117
8.2磨削加工	121
8.3精密加工	126
复习思考题	129
第9章钳工	130
9.1概述	130
9.2钳工的基本操作	131
复习思考题	143
第10章数控车削	146
10.1数控车床简介	146
10.2数控车床编程	148
10.3FANUC0i系统数控车床加工操作	158
10.4SINUMERIK 802S/C系统数控车床加工操作	166
复习思考题	173
第11章数控铣削	177
11.1数控铣床概述	177
11.2数控铣削加工工艺处理	177
11.3数控铣削编程	182
11.4数控铣床基本操作	193
复习思考题	198
第12章特种加工	200
12.1概述	200
12.2电火花加工	201
12.3电火花线切割加工	204
12.4激光加工	206
12.5超声加工	208
复习思考题	210
第13章零件加工工艺分析	211
13.1毛坯的选择	211
13.2切削加工方法的选择	212
13.3零件的结构工艺性	215
13.4典型零件的加工工艺	220
复习思考题	223
第14章机械创新制造实训	224
14.1创新设计的理论基础	224
14.2机械创新设计方法	229
14.3机械创新设计制造案例	244
参考文献	247
· · · · · (收起)	

[工程训练教程](#) [下载链接1](#)

[标签](#)

[教材](#)

[训练](#)

[机械制造工艺](#)

[评论](#)

---

[工程训练教程 下载链接1](#)

[书评](#)

---

[工程训练教程 下载链接1](#)