

# 数控机床编程与操作



[数控机床编程与操作\\_下载链接1](#)

著者:孙竹

出版者:机械工业出版社

出版时间:1996-11

装帧:平装

isbn:9787111052586

本书着重叙述数控车床、数控铣床的编程和操作方法。内容包括：数控编程规则；G指令和M指令的功能及编程方法；编辑、图形模拟、刀具参数设置、工件零点设置及手动、自动加工操作等。

本书图文并茂，通俗易懂，并以CK0630车床、XK0816A铣床及FANUC系统为例列举了大量例题和习题，供读者参考、练习。

在本书的编写、出版过程中，得到上海发展汽车工业教育基金会的赞助。

本书可作为数控机床编程操作人员岗位培训教材，大中专、技校学生学习数控编程操作的教材，也可供有关工程技术人员参考。

作者介绍:

目录: 目 录

- 第一章 数控机床简介
  - 第一节 数控机床的特点
- 第二章 数控机床的主要技术参数与功能
  - 第一节 数控机床的编程规则
- 第三章 数控机床的编程规则
  - 第一节 数控机床的坐标系
  - 第二节 编程中的工艺处理
  - 第三节 编程的一般步骤
  - 第四节 加工程序的结构
- 第四章 数控编程及指令应用
  - 第一节 概述
  - 第二节 M指令应用
  - 第三节 G指令在数控车床上的应用
  - 第四节 G指令在铣床上的应用
- 第五章 数控车床操作
  - 第一节 控制面板及功能选择
  - 第二节 回零操作
  - 第三节 手动操作
  - 第四节 编辑操作
  - 第五节 图形模拟加工与通信操作
  - 第六节 参数设置
  - 第七节 自动加工
  - 第八节 安全操作
- 第六章 数控铣床操作
  - 第一节 控制面板
  - 第二节 程序管理操作
  - 第三节 图形模拟加工
  - 第四节 机床操作
  - 第五节 参数设置
- 第七章 编程与操作练习
  - 第一节 车床练习
  - 第二节 铣床练习
  - 第三节 思考题
- 参考文献
- • • • • (收起)

[数控机床编程与操作\\_下载链接1](#)

标签

评论

-----  
[数控机床编程与操作\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[数控机床编程与操作\\_下载链接1](#)