

板金冲压工艺与窍门精选(上册)



[板金冲压工艺与窍门精选\(上册\) 下载链接1](#)

著者:曹强利

出版者:机械工业出版社

出版时间:2001-1-1

装帧:平装(无盘)

isbn:9787111083566

本集连同已出版的3集《实用板金冲压工艺图集》，汇集了国内外近30年来出版的书刊中，有关板金冲压的先进工艺与窍门6000余例。其内容包括：板金体的工艺性及应用、模具设计要领、冲裁、剪裁与截断、冲孔和冲槽、弯曲、压延、旋压、卷边与翻边、扩口、缩颈、胀形、成形、高能率成形、修边与校形、多工序成形、体积成形、模具结构与制造、模具的装配与维护等。

本书供从事板金冲压的工人、技术人员使用，也可供相关专业师生参考。

作者介绍:

目录: 1 钣金件工艺性、应用与模具设计要领
2 冲裁
3 剪裁与截断
4 冲孔和冲槽
5 弯曲
6 压延
7 旋压与旋薄
8 卷边与翻边
9 扩口
10 缩颈
11 胀形
12 成形
13 高能率成形
14 修边与校形
15 复合模
参考文献
· · · · · (收起)

[钣金冲压工艺与窍门精选\(上册\)_下载链接1](#)

标签

评论

[钣金冲压工艺与窍门精选\(上册\)_下载链接1](#)

书评

[钣金冲压工艺与窍门精选\(上册\)_下载链接1](#)