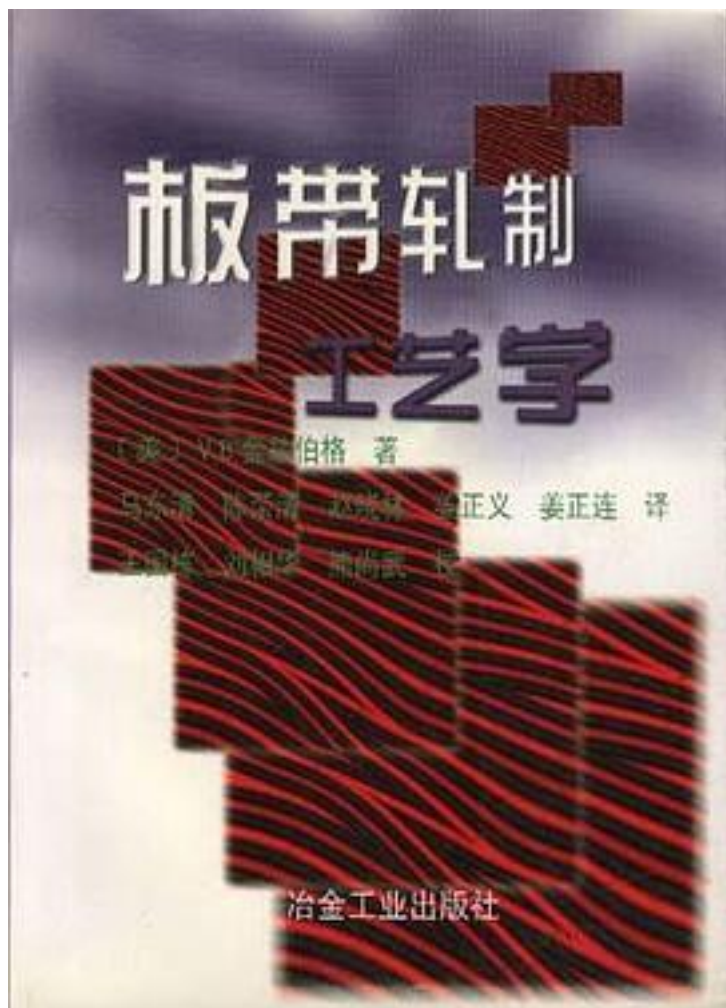


板带轧制工艺学



[板带轧制工艺学_下载链接1](#)

著者:V.B.金兹伯格 (美)

出版者:冶金工业出版社

出版时间:1998-07

装帧:平装

isbn:9787502421571

内容提要

本书系统而全面地阐述了轧钢工艺的理论 and 实践，提供了计算轧制参数的方法和板带轧制的生产过程，重点叙述了新的轧制技术，以及厚度、宽度、板断面、板形的自动控制，给出了冶金设计和钢材轧制中的形变热处理基本原理，评述了生产板带产品的传统和现代方法，同时还介绍了离线计算机建模方法，指出怎样优化现有的轧制过程和控制所轧产品的质量。

本书可供从事轧钢、机械、电气、材料、过程控制和质量控制工作的工程技术人员，以及大专院校有关专业师生参考。

作者介绍:

目录: 目 录

第一篇 钢及合金钢的主要性能和分类

1 金属的晶体结构

2 金属的物理性能

3 钢及合金钢的分类

第二篇 钢的冶金设计原理

4 钢中的相转变

5 钢中的合金元素和杂质

6 控制钢的性能的冶金学因素

7 钢的热处理

第三篇 板材用钢的冶炼和铸造
8主要的炼钢方法
9二次炼钢过程
10用于板材生产的钢的铸造
11钢锭和板坯中的缺陷
第四篇 塑性变形理论
12微观塑性原理
13宏观塑性原理
14塑性变形单元体分析
15塑性变形上界解析
16塑性变形滑移线场解析
第五篇 轧制参数计算
17热轧变形抗力
18热轧时的轧制力、力矩和功率
19冷轧时的轧制力、力矩和功率
第六篇 轧制过程中的摩擦学
20摩擦的基本概念
21润滑和磨损的基本原理
22轧制过程中的摩擦、润滑及磨损
第七篇 轧机中的热传递
23热轧的钢材加热
24轧制过程中的热传递
第八篇 轧制过程的冶金特性
25钢热轧时的组织变化
26和轧制相结合的形变热处理
27在热轧带钢轧机中钢的氧化
第九篇 板带轧机
28轧机的分类
29大压下轧机
30热带钢轧机的优化和现代化
第十篇 板带产品的几何形状
31板带产品的几何特征
32板带产品几何参数的测量
第十一篇 厚度和宽度控制
33厚度控制原理
34HAGC的动态特性模型
35宽度和平面形状控制原理
36粗轧机上宽度变化和控制
第十二篇 带材断面形状和平直度控制
37带材断面形状和平直度调节执行机构
38轧辊变形模型
39轧辊辊型和带材平直度模型
40带材断面形状和平直度调节机构的选择
· · · · · (收起)

[板带轧制工艺学 下载链接1](#)

标签

板带轧制工艺学

材料学

专业基础

评论

[板带轧制工艺学_下载链接1](#)

书评

[板带轧制工艺学_下载链接1](#)