

高级气焊工技术



[高级气焊工技术_下载链接1](#)

著者:俞逢英

出版者:机械工业出版社

出版时间:1999-6-1

装帧:平装(无盘)

isbn:9787111049685

书中以操作技能训练为主，并概括地介绍了高级气焊工应掌握的理论知识。全书共十章，主要内容包括：气焊冶金过程基本理论，机械化、自动化切割与高能量密度切割，典型金属材料气焊与气割，焊接接头静载强度计算，焊接接头试验，复杂构件应力变形的控制与矫正，工艺规程编制与焊接质量管理，复杂产品焊接质量事故分析与处理，气焊、气割工作点平面布置与通风，氧乙炔火焰喷焊与喷涂。书中还编入了典型复杂件的气焊、气割操作实例。

本书可作高级气焊工培训教材，也可供职高、技校师生和本专业技术人员参考。

本书是根据原劳动部、机械工业部颁发的《职业技能鉴定规范（考核大纲）气焊工》中高级工要求编写的。

作者介绍:

目录: 前言

一 气焊冶金过程基本理论

二 机械化、自动化切割与高能量密度切割

三 典型金属材料的气焊与气割

四 焊接接头的静载强度计算

五 焊接接头试验方法

六 复杂构件应力变形的控制与矫正

七 工艺规程的编制与焊接质量管理

八 复杂产品焊接质量事故的分析与处理

九 气焊、气割工作点的平面布置与通风

十 氧乙炔火焰喷焊与喷涂

· · · · · (收起)

[高级气焊工技术 下载链接1](#)

标签

评论

[高级气焊工技术 下载链接1](#)

书评

[高级气焊工技术 下载链接1](#)