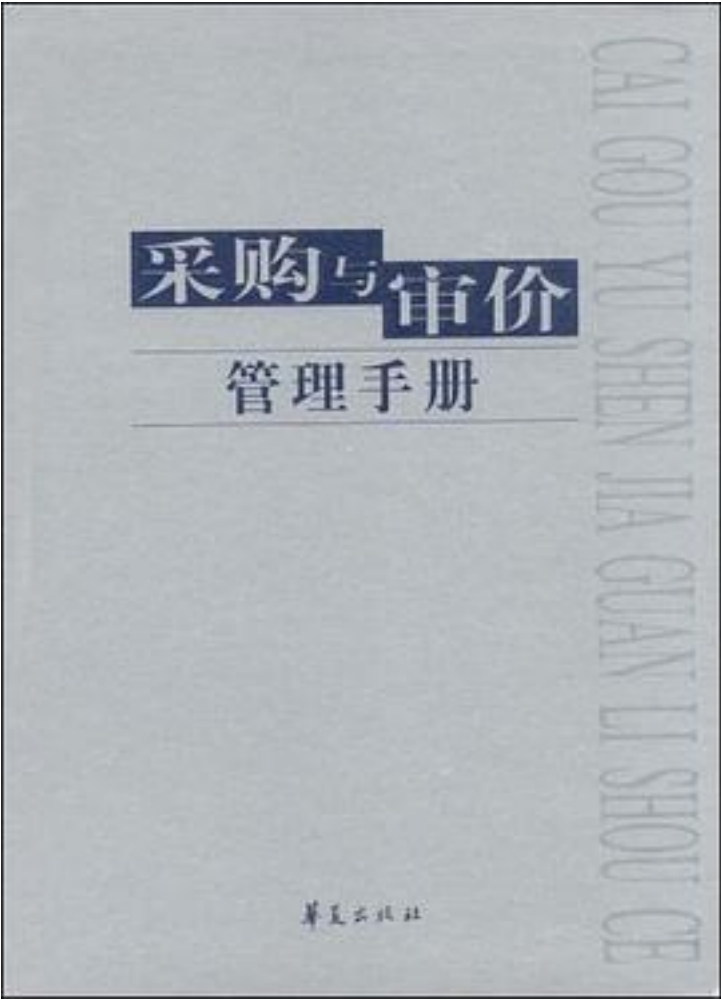


采购与审价管理手册



[采购与审价管理手册_下载链接1](#)

著者:赵泽民 编

出版者:

出版时间:2003-1

装帧:

isbn:9787508028750

为了使广大企业更科学、更有效的建章立制，我们在广大企业的通力支持下，将部分在物资采购管理方面成功的经验和具体操作方法，汇编成《采购与审价管理手册》。希望

本管理手册能为企业起到借他山之石，攻己之玉的积极作用。编入《采购与审价管理手册》中的全部文件均是这些企业几年、十几年管理经验的结晶，也均为企业内部管理文件，他们为了一个共同的目标——提升我国企业物资采购管理水平，无私地提供给了广大读者，以便企业间互相学习和借鉴。

《采购与审价管理手册》可适用于：机械、电气、电子、汽车、冶金、有色金属、航空航天、煤炭、矿山、港口、造船、化工、石油、轻工等行业。

作者介绍:

目录:

[采购与审价管理手册_下载链接1](#)

标签

de

评论

内容还不错，建了微信采购交流群，无广告，学习交流，求购信息，资源共享，招聘信息，人脉结交，进群加V：2851399706！

[采购与审价管理手册_下载链接1](#)

书评

[采购与审价管理手册_下载链接1](#)