

标准工时制定与工作改善



[标准工时制定与工作改善_下载链接1](#)

著者:傅武雄

出版者:厦门大学出版社

出版时间:2003-7

装帧:

isbn:9787561520680

标准工时是设定管理基准的基础工具!

企业管理改善的基石在于标准化、制度化的建设，而标准化、制度化的建设又仰赖于"计量化"管理这一基准。在这些计量化基准数据之中，"标准工时"一直占有一份不可替代的重要地位，被称为"设定管理基准的基础工具!"。

作者傅武雄先生从事"工作研究与IE改善"的工厂管理及顾问辅导工作达32年之久，本书是专为工厂主管与工艺工程人员撰写的，从直接从工艺面切入，以车间工作方法改善手段为例，阐释了标准工时测定与工作改善的多种实务方法。

作者介绍:

傅武雄先生，台湾省台中县人，1944年生，东海大学毕业，主修工业工程，美国OK

lahoma City University MBA

历任：美商Mattel Inc制造工程师

台塑关系企业总管理处总经理室幕僚

现任：

厦门福友企业管理顾问有限公司

特聘讲师，台湾惠群电脑公司、惠群企管顾问公司、惠群国际资讯公司总经理

中国IBM ERP巡回讲师

台湾省产业资讯化服务团副团长

台湾省中国生产力中心讲师

其他著作：《制造业物料管理实务》《标准工时制定与工作改善》《工业工程IE》

简介：

辅导100余家制造型企业制度设计与推动

辅导60余家企业电脑化整体系统设计导入

部分代有企业：

鸿海精密

大东纺织

灿坤集团

目录: 第一篇 标准工时概论与应用

一 计量化管理的必要性

二 认识标准工时的结构与基本条件

三 测定标准工时的方法

四 标准工时的应用方向

五 运用标准工时的限制

六 建立维护标准工时的机制

第二篇 运用马表测时法订定标准工时

一 秒表测时法的精神所在

二 秒表测时需运用的工具

三 秒表测时的执行程序

四 划分作业单元的技巧

五 连续测时法应注意的技巧

六 运用统计方法整理观测归纳时值的要领

七 运用评比技巧得到正常工时

八 赋予宽放得出标准工时

九 附录

第三篇 预定动作时间标准法的运用

一 预定动作时间标准法的需求背景

- 二 PTS法的基础与原由——动作分析
- 三 预定动作时间标准法的历史演化
- 四 MTM时值表的运用
- 五 运用MTM-2时值表订定标准工时
- 六 运用MODAPTS订定标准工时
- 七 赋予宽放求取标准工时
- 八 其他预定动作时间标准运用实例
- 第四篇 运用综合数据法订定标准工时
 - 一 很现实的需求
 - 二 综合数据法的基本精神
 - 三 综合数据法的呈现方式
 - 四 如何研究、建置综合数据表
 - 五 附录
- 第五篇 运用工作抽查法订定标准工时
 - 一 工作抽查法的基础理论
 - 二 运用工作抽查订定标准工时的一个实例
 - 三 工作抽查的执行步骤
 - 四 工作抽查订定标准工时的适用范围
 - 五 运用工作抽查法研究宽放率
- 第六篇 标准工时在管理上的应用关键
- 第七篇 工作改善的方向与科学化理念
- 第八篇 运用程序分析与搬运分析进行有效改善
- 第九篇 作业域内的改善技巧
- 第十篇 运用工作抽样法进行工作改善
- • • • • [\(收起\)](#)

[标准工时制定与工作改善_下载链接1](#)

标签

标准工时制定与工作改善

工业工程

标准工时

现场

基础数据

制造

评论

算是不错的一本IE书籍。工作改善的原点是IE，IE的原点是标准工时。做事情学东西，别忘记什么是基本功。

工具书

[标准工时制定与工作改善_下载链接1](#)

书评

[标准工时制定与工作改善_下载链接1](#)