

新编钣金展开计算实用手册



[新编钣金展开计算实用手册_下载链接1](#)

著者:梁绍华

出版者:机械工业出版社

出版时间:2012-7

装帧:平装

isbn:9787111381785

《新编钣金展开计算实用手册(第2版)》是用算法对钣金构件或制品表面进行展开放

样的实用工具书。《新编钣金展开计算实用手册(第2版)》共分6章18节,较全面地介绍了等径异径圆管、弯头、三通、四通、棱锥管、方管、方口管、矩形台、六棱锥台、方管弯头、方口多通管,圆锥管及其相贯件,圆锥、斜圆锥及椭圆锥、弯头及裤形管、圆管及圆锥管相交三通管、方圆五通连接管,罩、台、过渡接头及裤形管,圆形容器的球体封头、螺旋面、叶片,型钢劈开及料长等126类构件的计算方法。

作者介绍:

目录: 前言

第一章 常用圆管构件展开计算1

第一节 等径弯头展开计算2

一、两节等径直角弯头展开计算2

二、两节等径任意角弯头展开计算9

三、多节等径直角弯头展开计算14

四、三节蛇形管展开计算31

五、螺旋管展开计算35

六、迂回成直角的四节弯头展开计算39

第二节 等径三通管展开计算43

一、等径直交三通管展开计算43

二、等径斜交三通管展开计算46

三、等径直交三通补料管展开计算51

四、等径Y形管展开计算53

五、等径Y形补料管展开计算55

六、等径人字形三通管展开计算58

七、放射状等径四通管展开计算61

八、圆管斜插四节直角弯头展开计算63

第三节 异径圆管构件展开计算67

一、异径直交三通管展开计算67

二、异径斜交三通管展开计算70

三、异径偏心直交三通管展开计算75

四、异径偏心X形四通管展开计算79

第二章 棱锥管、方管及方口管构件展开计算85

第一节 棱锥管展开计算85

一、正四棱锥展开计算85

二、矩形台展开计算87

三、斜四棱锥台展开计算90

四、顶口扭成45°异方锥台展开计算92

五、直角换向矩形台展开计算93

六、大小方口直角换向接头展开计算94

七、六棱锥台展开计算96

第二节 方弯头展开计算97

一、两节长方直角弯头展开计算97

二、直角曲面方弯头展开计算97

三、两节任意角度方弯头展开计算99

四、三节蛇形长方管展开计算101

五、长方换向四节蛇形管展开计算104

六、长方换向三节直角弯头展开计算106

七、方漏斗展开计算108

八、两节任意角度渐缩方弯头展开计算112

九、直角换向曲面方弯头展开计算115

第三节 方口多通管展开计算121

一、方三通管展开计算121

- 二、等口斜交三通管展开计算123
- 三、方口裤形管展开计算124
- 四、顶口扭成45°方顶长方底裤形管展开计算127
- 五、方五通管展开计算129
- 六、方口曲面三通管展开计算131
- 七、方管直交圆管三通展开计算133
- 八、长方管斜交圆管三通管展开计算135
- 九、圆管斜交长方管展开计算138
- 第三章圆锥管及其相贯件展开计算147
- 第一节圆锥、斜圆锥及椭圆锥管展开计算147
- 一、正圆锥的展开147
- 二、正截头圆锥管展开计算148
- 三、斜切圆锥管展开计算156
- 四、斜圆锥展开计算159
- 五、斜圆锥管展开计算161
- 六、椭圆锥展开计算165
- 第二节圆锥管弯头及裤形管展开计算170
- 一、圆管圆锥管直角弯头展开计算170
- 二、两节任意角度圆锥管弯头展开计算175
- 三、三节渐缩直角弯头展开计算181
- 四、四节渐缩直角弯头展开计算186
- 五、裤形管展开计算192
- 第三节异形管相贯构件展开计算197
- 一、方锥管直交圆管三通管展开计算197
- 二、圆管平交方锥管展开计算(一)200
- 三、圆管平交方锥管展开计算(二)204
- 四、圆管竖交方锥管展开计算208
- 五、圆管侧交方锥管展开计算210
- 六、方管平交圆锥管展开计算214
- 七、圆管与圆锥管侧面竖直相交展开计算218
- 八、圆锥管竖交圆管三通管展开计算223
- 九、圆管斜交圆锥管展开计算228
- 第四章罩、台、过渡接头及裤形管展开计算234
- 第一节罩、台展开计算234
- 一、轮罩展开计算234
- 二、斜切方锥台展开计算236
- 三、曲面方锥台展开计算238
- 四、长方曲面罩展开计算240
- 五、变径长圆台展开计算242
- 六、圆顶细长圆底台展开计算244
- 七、长圆直角换向台展开计算247
- 八、任意角度变径连接管展开计算249
- 九、异径直角换向过渡连接管展开计算252
- 第二节圆方过渡接头展开计算255
- 一、圆顶方底展开计算255
- 二、圆顶长方底台展开计算257
- 三、圆方偏心过渡连接管展开计算261
- 四、圆长方直角过渡连接管展开计算264
- 五、圆方过渡任意角度连接管展开计算268
- 第三节异口裤形管展开计算272
- 一、方顶圆底裤形管展开计算272
- 二、圆顶方底裤形三通管展开计算275
- 三、非对称型异径裤形管展开计算279
- 四、圆长方过渡四通连接管展开计算285

- 五、方圆五通连接管展开计算287
- 六、底口倾斜的圆方过渡接头展开计算291
- 七、顶圆底长方斜扭过渡连接管展开计算296
- 第五章球面、螺旋面展开计算311
- 第一节圆形容器的球体封头坯料直径计算311
- 一、圆筒容器放样坯料直径计算312
- 二、半球形直边封头坯料直径计算316
- 三、大小半径椭圆形封头放样坯料直径计算316
- 四、椭圆形封头坯料直径计算318
- 第二节球面展开计算319
- 一、球面分块展开计算319
- 二、球面分带展开计算322
- 三、球体封头展开计算323
- 四、圆管竖交球体封头展开计算327
- 第三节螺旋面展开计算332
- 一、圆柱螺旋叶片展开计算332
- 二、矩形断面螺旋管展开计算334
- 三、外圆内六方螺旋叶片展开计算336
- 四、除尘器叶片展开计算(一)337
- 五、除尘器叶片展开计算(二)340
- 六、圆锥螺旋面展开计算344
- 七、锥搅龙叶片展开计算346
- 八、圆锥螺旋输送机叶片展开计算352
- 第六章型钢劈并及料长计算355
- 第一节角钢劈并角度法355
- 一、求方锥台内四角角钢角度劈并法355
- 二、求长方锥台内四角角度法356
- 三、求长方直角换向台内四角角度法359
- 四、求顶口扭成 45° 方锥台内四角角度法360
- 五、求直角换向方口连接管各面夹角法363
- 六、角钢圈劈并法366
- 七、连接斜圆锥的角钢圈劈并法(一)368
- 八、连接斜圆锥的角钢圈劈并法(二)371
- 第二节型钢料长计算法376
- 一、等边角钢内弯 90° 料长计算376
- 二、角钢内弯任意角度料长计算377
- 三、角钢外弯 90° 料长计算378
- 四、角钢外弯任意角度料长计算378
- 五、不等边角钢内弯 90° 料长计算379
- 六、不等边角钢内弯任意角度料长计算380
- 七、不等边角钢外弯 90° 料长计算381
- 八、不等边角钢外弯任意角度料长计算382
- 九、槽钢平弯 90° 料长计算382
- 十、槽钢外弯任意角度料长计算383
- 十一、槽钢内弯任意角度料长计算384
- 十二、内、外弯等边角钢圈料长计算384
- 十三、内、外弯不等边角钢圈料长计算385
- 十四、平弯槽钢圈料长计算386
- 十五、内、外弯槽钢圈料长计算386
- 第三节型钢切口下料387
- 一、角钢内弯 90° 料长及切口形状388
- 二、角钢内弯任意角(锐角)料长及切口形状388
- 三、角钢内弯 90° 圆角料长及切口形状389
- 四、角钢内弯矩形框料长及切口形状390

- 五、角钢外弯矩形框料长391
- 六、槽钢平弯90°料长及切口形状392
- 七、槽钢平弯任意角度料长及切口形状392
- 八、槽钢平弯任意角度圆角料长及切口形状393
- 九、槽钢弯圆角矩形框料长及切口形状393
- 附录395
- 附录A热轧等边角钢的规格395
- 附录B热轧不等边角钢的规格401
- 附录C热轧普通槽钢的规格404
- • • • • [\(收起\)](#)

[新编钣金展开计算实用手册_下载链接1](#)

标签

钣金

手册

计算

实用

评论

图文并茂，简明易懂，实用性强，内容全面。

[新编钣金展开计算实用手册_下载链接1](#)

书评

[新编钣金展开计算实用手册_下载链接1](#)