

# 金属切削原理与刀具



[金属切削原理与刀具\\_下载链接1](#)

著者:陆剑中

出版者:机械工业出版社

出版时间:2002-1-1

装帧:平装(无盘)

isbn:9787111062370

本书是原1984年出版的《金属切削原理与刀具》教材的第4次修订版，可作为高等学校机械工程专业的教材。本书的内容较前几版有较多更改，也作了适量的精简，其内容突出了切削原理的基础理论和生产中常用的刀具结构及其应用。各章均充实了切削原理的基础理论和生产中常用的刀具结构及其应用。各章均充实了切削与刀具的新发展技术。

此外，结合本书内容设计与制作了CAI光盘，以与本文字教材配套使用，从而为课程的教学和方便学生自学迈出了新的一步。

作者介绍:

目录: 第1版前言

第2版前言

第3版前言

绪论

第一章 刀具几何角度及切削要素

第二章 刀具材料

第三章 金属切削过程的基本规律

第四章 切削基本理论的应用

第五章 车刀

第六章 成形车刀

第七章 钻削与钻头

第八章 扩孔钻、铰钻、镗刀、铰刀和复合孔加工刀具

第九章 拉刀

第十章 铣削与铣刀

第十一章 螺纹刀具

第十二章 刀齿刀具

.....

参考文献

..... (收起)

[金属切削原理与刀具\\_下载链接1](#)

标签

评论

-----  
[金属切削原理与刀具\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[金属切削原理与刀具\\_下载链接1](#)