

# 焊接工装设计基础



[焊接工装设计基础 下载链接1](#)

著者:陈焕明

出版者:第1版 (2004年1月1日)

出版时间:2004-1

装帧:平装

isbn:9787801833068

本书介绍了焊接工装的特点、工件的定们位及定位器设计、夹紧装置设计、焊接工装中常用的动力装置、焊接工艺装备实例、焊接工装设计方法等方面的内容。在重点阐述工装设计基本原理的基础上，紧密结合焊接工装的实际实例进行分析，同时还介绍了一些新技术成果，书中列有部分习题与思考题。

本书可作为高等工院校焊接技术与工程专业、材料成型及控制工程专业的教材和专业课程设计及毕业参考书，也可供有关专业师生和从事焊接工装设计的工程技术人员参考。

作者介绍:

目录: 绪论  
一、焊接工装的作用  
二、焊接工装的分类  
三、焊接工装的特点

第一章 工件的定位原理及定位器设计

第一节 工件定原理

一、六点定位原理

二、六点定们原理的合理应用

三、N-2-1定位原理

第二节 定位方法及定位器

一、关于基准的概念

二、工件以平面定位

• • • • • (收起)

[焊接工装设计基础\\_下载链接1](#)

标签

88

评论

-----  
[焊接工装设计基础\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[焊接工装设计基础\\_下载链接1](#)