

数控线切割加工



[数控线切割加工 下载链接1](#)

著者:单岩

出版者:机械工业出版社

出版时间:2004-7-1

装帧:平装(无盘)

isbn:9787111144182

《数控线切割加工(第2版)》主要讲授数控电火花线切割技术的实用操作和编程技术。

主要内容包括：数控线切割机床的结构、数控线切割的加工工艺、数控线切割加工操作、数控线切割的手工编程、CAXA数控线切割自动编程、特种线切割加工、数控线切割编程实例等内容。

《数控线切割加工(第2版)》可作为具有中专以上文化程度的机械技术人员或在校学生的教材，或中等专科学校机电及模具专业以及相关培训机构的培训教材，并可作为相关人员的参考资料。

作者介绍：

目录: 从书序言第2版前言第1版前言第1章绪论 本章要点 1. 1 电火花线切割概述 1. 2 电火花线切割加工的特点与应用 1. 2. 1 电火花线切割加工的特点 1. 2. 2 电火花线切割加工的应用范围 1. 3 电火花线切割加工原理 1. 3. 1 电火花线切割加工放电基本原理 1. 3. 2 电火花线切割加工走丝原理 1. 3. 3 X、y工作台运动原理 1. 4 高速和低速走丝数控电火花线切割机床
1. 4. 1、高速走丝数控电火花线切割机床 1. 4. 2 低速走丝数控电火花线切割机床
1. 5 电火花线切割加工技术的应用现状及发展趋势 思考与练习第2章
电火花线切割加工机床第3章 脉冲电源和工作液 第4章 电火花线切割加工控制第5章
电火花线切割加工工艺第6章 电火花线切割加工操作第7章 数控线切割手工编程第8章
CAXA线切割XP自动编程第9章 Mastercam X2线切割自动编程第10章
特种线切割加工附录参考文献
· · · · · (收起)

[数控线切割加工 下载链接1](#)

标签

评论

[数控线切割加工 下载链接1](#)

书评

[数控线切割加工 下载链接1](#)