

车身覆盖件冲压成形仿真



[车身覆盖件冲压成形仿真 下载链接1](#)

著者:林忠钦

出版者:机械工业出版社

出版时间:2005-1

装帧:简裝本

isbn:9787111152019

《车身覆盖件冲压成形仿真》本书是作者近10年的理论研究和工程经验的总结，适合于对冲压成型理论和技术有一定基础的工程技术人员和高校的研究生。

本书由9章组成：第1章介绍了板料冲压成形仿真分析技术的历史与发展现状，及其在车身覆盖件冲压成形中的应用和面临的主要问题；第2章介绍了板材冲压成形有限元模拟的基本理论；第3章介绍了广义的冲压成形仿真分析系统的体系结构和关键技术问题；第4章介绍了冲压成形仿真分析的数据来源和检测手段冲压成形性能指数和实验研究方法；第6、7、8章分别介绍了冲压成形关键工艺基本理论和优化设计方法,包括拉延筋阻力、压边力、毛坯外形设计、回弹预测及控制等。这些问题时当今板材冲压成形仿真领域的研究前言和热点。第9章从产品的可制造性分析、敏感因素分析、故障诊断、拉延模型面设计等方面介绍了冲压成形仿真技术的应用。

作者介绍:

林忠钦，教授，男，1957年12月出生。汽车工程学科长江学者奖励计划特聘教授。1989年5月获上海交通大学博士学位。1994年至1995年在澳大利亚悉尼大学做博士后研究

工作。现任上海交通大学副校长，教育部长江学者奖励计划“特聘教授”，国家自然科学基金杰出青年，上海市2003年十大科技精英，通用科技成就一等奖，蒋氏科技成就奖。863计划现代集成制造系统技术主题专家，中国机械工程学会常务理事，上海市现代设计法学会副理事长，国家自然科学基金评审专家，国务院学科评议组成员。主要从事弹塑性板壳理论的研究，提出了一组广义的复合材料层合板的力学方程，解决了初始缺陷层合板在横向剪切效应作用的后屈曲路径等理论问题。95年开始从事薄板的塑性成形机理，柔性薄板装配误差理论，提出了薄板回弹的力学模型、薄板成型裕度理论和车身制造质量控制技术体系。近五年来承担了国家自然科学基金、国家863重大关键技术攻关等25项研究项目，总研究经费达1024万元。发表学术论文82篇，其中SCI收录6篇，EI收录19篇。2000年获省部级科技进步二等奖2项。

目录: 推荐序序第1章 曾经富过
银山

· · · · · (收起)

[车身覆盖件冲压成形仿真](#) [下载链接1](#)

标签

评论

与实际有点脱节

[车身覆盖件冲压成形仿真](#) [下载链接1](#)

书评

[车身覆盖件冲压成形仿真](#) [下载链接1](#)