

# 卫生经济学



[卫生经济学 下载链接1](#)

著者:吴明

出版者:中国人民大学出版社

出版时间:2002-2

装帧:平装(无盘)

isbn:9787810712651

《卫生经济学》共分十一章，其内容包括卫生经济学概论、卫生服务需求、卫生服务供给、医疗服务价格、政府在卫生领域中的作用、卫生筹资和卫生总费用等等，系统地阐述了卫生经济学。

作者介绍:

目录: 第一章 卫生经济学概论

- 第二章 卫生服务需求
- 第三章 卫生服务供给
- 第四章 医疗服务价格
- 第五章 政府在卫生领域中的作用
- 第六章 卫生筹资和卫生总费用
- 第七章 卫生资源优化配置
- 第八章 疾病经济负担分析
- 第九章 医疗机构成本核算与成本分析
- 第十章 卫生经济学评价
- 第十一章 药品经济学基本理论
- · · · · (收起)

[卫生经济学 下载链接1](#)

## 标签

经济学教材

卫生经济学

卫生事业管理

欧洲经济

教材

在法八的几年

卫生管理

## 评论

[卫生经济学 下载链接1](#)

## 书评

[卫生经济学\\_下载链接1](#)