

# 卫生经济学



[卫生经济学 下载链接1](#)

著者:吴明

出版者:中国人民大学出版社

出版时间:2002-2

装帧:平装(无盘)

isbn:9787810712651

《卫生经济学》共分十一章，其内容包括卫生经济学概论、卫生服务需求、卫生服务供给、医疗服务价格、政府在卫生领域中的作用、卫生筹资和卫生总费用等等，系统地阐述了卫生经济学。

作者介绍:

目录: 第一章 卫生经济学概论

第二章 卫生服务需求

第三章 卫生服务供给

第四章 医疗服务价格

第五章 政府在卫生领域中的作用

第六章 卫生筹资和卫生总费用

第七章 卫生资源优化配置

第八章 疾病经济负担分析

第九章 医疗机构成本核算与成本分析

第十章 卫生经济学评价

第十一章 药品经济学基本理论

• • • • •

(收起)

[卫生经济学\\_下载链接1](#)

标签

- 经济学教材
- 卫生经济学
- 卫生事业管理
- 欧洲经济
- 教材
- 在法八的几年
- 卫生管理

评论

-----  
[卫生经济学\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[卫生经济学\\_下载链接1](#)