

# 简明焊工手册



[简明焊工手册\\_下载链接1](#)

著者:洪松涛

出版者:

出版时间:1999-6

装帧:精装(无盘)

isbn:9787532349135

本书共分五章。第一章叙述焊工基础知识。后四章分别叙述手工电弧焊、埋弧自动焊、气体保护电弧焊、气焊及气割。各种焊接方法中都有应用实例，供读者在生产实践中遇到难焊材料和结构时参考选用。最后为附录，列出焊缝符号表示法、焊接焊缝坡口的形式和尺寸。本书此次修订，对部分应用实例作适当增删，书中涉及国家标准的内容一律按新国际作修订。

作者介绍:

目录: 第一章 焊工基础知识

第二章 手工电弧焊

第三章 埋弧自动焊

第四章 气体保护电弧焊

第五章 气焊及气割

附录1 焊缝符号表示法 (GB324-88)

附录2 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸 (GB985-88)

附录3 埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸

• • • • • [\(收起\)](#)

[简明焊工手册\\_下载链接1](#)

标签

评论

-----  
[简明焊工手册\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[简明焊工手册\\_下载链接1](#)