

# 旅游经济学



[旅游经济学\\_下载链接1](#)

著者:亚德里恩·布尔

出版者:东北财经大学出版社

出版时间:2004-10-1

装帧:平装(无盘)

isbn:9787810844499

本书始终以经济理论为视点来研究旅游活动,从而将“经济理论”和“旅游活动”融为一体,丝毫没有“机械移植”。

作者介绍:

目录:译者前言

序言

第二版序

第1章 旅游资源

第2章 游客类型

第3章 旅游需求

第4章 旅游企业

第5章 旅游产品供给

第6章 旅游市场均衡

案例研究1 旅游需求的增长与变化——以佛罗里达中心地区为例

案例研究2 捷克共和国布拉格市的旅游供给

## 第7章 旅游业增长与国民经济

.....

案例研究3 地中海俱乐部

案例研究4 地方政府和旅游业

缩与词

• • • • • (收起)

[旅游经济学 下载链接1](#)

标签

经济学

旅游

教材

推荐

评论

老师很好的！！！

权当复习和应用微经

[旅游经济学 下载链接1](#)

书评

[旅游经济学 下载链接1](#)