

焊工工艺学



[焊工工艺学_下载链接1](#)

著者:技工学校机械类通用教材编审委员会

出版者:机械工业出版社

出版时间:2005-1-1

装帧:平装(无盘)

isbn:9787111035510

本书是根据1991年版修订的，在仍保持原各章基本结构的前提下，结合教学实践、职

业技能鉴定的需求和焊接技术的不断发展，对部分章节作了适当的调整和内容上的更新，并增加了部分实例；本书全面采用了最新国际、最新名词术语以及法定计量单位。书中将理论知识和实践融于一体，较详细地介绍了各种常用焊接工艺方法（如气焊、焊条电弧焊、埋弧焊、气体保护焊等）；对焊接电弧、金属熔焊原理、焊接材料、焊接设备、常用金属材料的焊接等都作了较详细的分析；书中还对其他焊接方法和切割，常见焊接缺陷及检验方法，焊接应力与变形的形成机及其防止措施等也作了一定的叙述。修订版特别增加了焊接结构质量控制的内容，同时对焊工考核及焊接工艺规程的制定也作了阐述。

本书供技工学校机械类焊接专业、热加工工种的师生使用，也可供职校本专业师生参考。

作者介绍:

目录:

[焊工工艺学_下载链接1](#)

标签

评论

[焊工工艺学_下载链接1](#)

书评

[焊工工艺学_下载链接1](#)