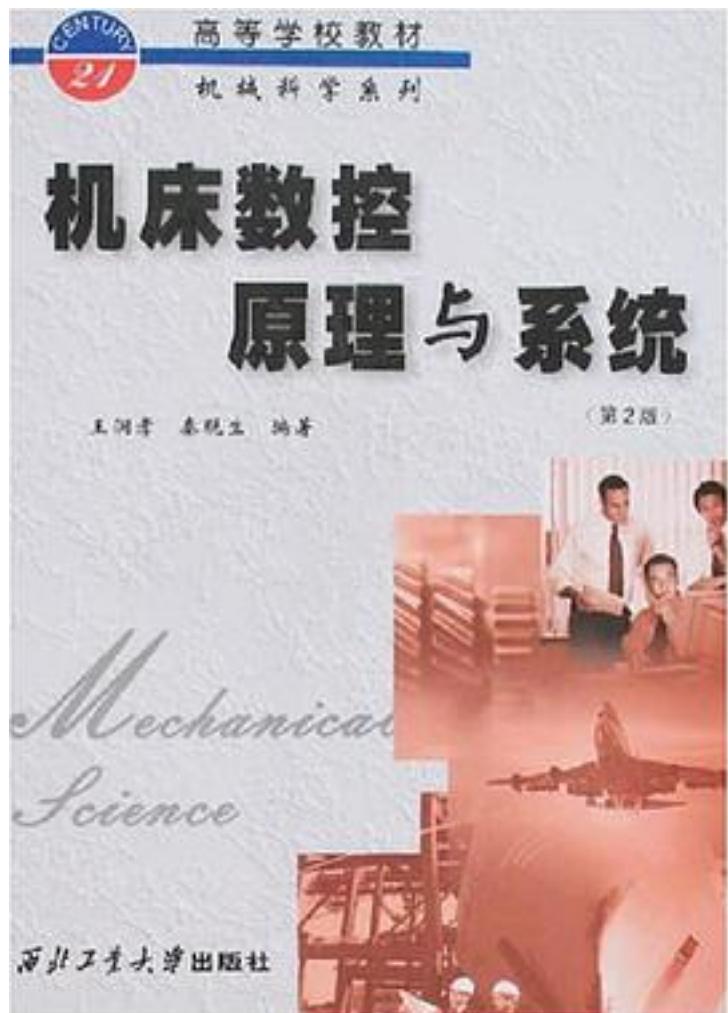


# 机床数控原理与系统



[机床数控原理与系统 下载链接1](#)

著者:严爱珍

出版者:机械工业出版社

出版时间:2004-9

装帧:

isbn:9787111070146

本书主要介绍机械加工领导中有关数控原理与系统，主要内容包括机床数控系统的基本

概念、数控加工程序的预处理、轮廓插补原理、进给轴控制、主轴控制、辅助功能控制等数控技术，并介绍机床数控系统的硬、软件结构、系统连接情况，以及数控系统中新功能所涉及的有关技术，还适当介绍了一些实用技术。本书取材新颖，介绍的内容由浅入深，循序渐进，理论与实际相结合，反映了当今世界数控系统的技术发展前沿。本书为机电一体化类专业和技术培训工的教材，也可作为自动化领域及机械制造业有关工程技术人员和研究人员的参考书。

作者介绍：

目录: 前言

第一章 数控系统概述

第一节 基本概念

第二节 微机数控系统

第三节 数控系统与现代机械制造系统

第二章 数控加工程序输入及预处理

第一节 数控加工程序的输入

• • • • (收起)

[机床数控原理与系统](#) [下载链接1](#)

标签

评论

[机床数控原理与系统](#) [下载链接1](#)

书评

[机床数控原理与系统](#) [下载链接1](#)