

焊接方法与设备

本页面中的内容受版权保护



[焊接方法与设备_下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2004-2

装帧:

isbn:9787111136170

《焊接方法与设备》是根据国家机械职业教育热加工类专业教学指导委员会焊接专业组

2002年7月修订的高职高专焊接专业教学计划和课程教学大纲编写的。《焊接方法与设备》主要讲述各种常用焊接方法的过程本质、质量控制以及相应焊接设备的构成和工作原理，并对焊接方法的新发展作了概括介绍。全书共分十章：为便于讨论，先在第一章集中介绍电弧焊及其发展中的一些共性的内容，如电弧的热源及电源特征、焊丝的熔化和熔滴过渡、母材熔化和焊缝成形规律等；在第二章至第七章中系统介绍焊条电弧焊、埋弧焊、CO₂气体保护焊、熔化极惰性气体保护焊、钨极惰性气体保护焊、等离子弧焊等弧焊方法与设备；第八章、第九章则主要讲述电阻焊和钎焊的特点、原理及应用；最后一章是为了拓宽专业知识面，对电渣焊、螺柱焊、电子束焊、激光焊、摩擦焊以及高频焊等焊接方法作了简要介绍。《焊接方法与设备》着重讲述常用焊接方法应用中的基本理论和实践问题，并列出了大量较实用的焊接工艺参数以供选用，每章末均附有复习思考题。

《焊接方法与设备》为高等职业技术院校焊接专业规划教材，也可供从事焊接工作的工程技术人员参考。

作者介绍：

目录：

[焊接方法与设备_下载链接1](#)

标签

评论

[焊接方法与设备_下载链接1](#)

书评

[焊接方法与设备_下载链接1](#)