

模具制造工艺



[模具制造工艺_下载链接1](#)

著者:黄毅宏,李明辉

出版者:机械工业出版社

出版时间:2004-7

装帧:

isbn:9787111050889

《模具制造工艺》较全面、系统地阐述了各种制造方法的基本原理、特点和加工工艺。全书共四章，主要包括：模具的一般机械加工、仿形加工、成型磨削、数控机床加工和CAD/CAM、电火花成形加工、电火花线切割加工、电化学加工、超声波加工与激光加工等。同时，还介绍了典型模具（冷冲模和塑料模）的制造工艺及模具测量方法等。

《模具制造工艺》是高等工业学校锻压专业教材，也可供机械类其他专业作为选修课教材，或供从事模具设计、制造的技术人员参考。

作者介绍:

目录: 前言 第一章 概论 第一节 模具技术的发展 一、模具工业在国民经济中的重要地位 二、我国模具技术的现状及发展趋势 第二节 模具制造的基本要求与特点 一、模具制造的基本要求 二、模具制造的特点 第三节 模具制造的工艺路线 一、分析估算 二、模具设计 三、模具制图 四、零件加工 五、装配调整 六、试模 第四节 模具的主要加工方法 一、机械加工 二、特种加工 三、塑性加工 四、铸造

五、焊接 第五节 本课程的性质、任务和要求第二章 模具的机械加工 第一节
一般机械加工 一、车削加工 二、铣削加工 三、刨削和插削加工 四、磨削加工 第二节
模具的仿形加工 一、仿形加工的控制方式及工作原理 二、仿形加工工艺 三、雕刻加工
第三节 模具的精密加工 一、坐标镗床加工 二、坐标磨床加工 三、成形磨削 第四节
数控机床加工 一、概述 二、数控加工的程序编制 三、数控装置
四、数控机床的伺服系统 第五节 模具CAD/CAM 一、CAD/CAM的组成及其应用
二、模具CAD/CAM系统第三章 模具的特种加工 第一节 电火花成形加工
一、电火花加工的基本原理及特点 二、电火花加工的基本规律
三、电火花成形加工设备及其附件 四、模具电火花穿孔加工 五、型腔模电火花加工
第二节 电火花线切割加工 一、电火花线切割加工原理和特点
二、电火花线切割加工设备 三、数字程序控制原理 四、程序编制
五、间隙补偿和斜度切割的控制原理 六、电火花线切割加工工艺及应用 第三节
电化学加工 一、电化学加工的基本原理 二、电解加工 三、电解磨削 四、电铸成形
五、化学加工 第四节 超声波加工与激光加工 一、超声波加工 二、激光加工第四章
典型模具制造工艺 第一节 模架制造 一、导柱、导套的加工 二、模座的加工
三、模架的技术要求及装配 第二节 冷冲模制造 一、冲裁模制造的技术要求
二、模具工作表面的加工 三、制造凸模和凹模的工艺过程 四、冷冲模结构的工艺性
五、冷冲模的装配和调整 第三节 锻模制造工艺 一、锻模制造的技术要求
二、锻模制造的程序和工艺过程 三、锻模的检验和维修 第四节 塑料模制造工艺
一、塑料模制造技术要求 二、塑料模型腔的加工和抛光
三、塑料模的装配、试模与维修 第五节 压铸模的制造 一、概述 二、压铸模的制造
第六节 简易模具制造工艺 一、锌基合金模具 二、低熔点合金模具附录A
模具材料与热处理 一、常用模具材料 二、模具材料的选用 三、模具热处理附录B
模具表面强化处理 一、模具表面强化方法及种类
二、模具表面强化处理工艺特点及应用
三、模具表面强化处理工艺的选择与后加工附录C 模具测量 一、测量技术基础
二、模具零件几何量的测量 三、模具检测常用精密量具简介主要参考文献
• • • • • (收起)

[模具制造工艺_下载链接1](#)

标签

评论

[模具制造工艺_下载链接1](#)

[模具制造工艺_下载链接1](#)