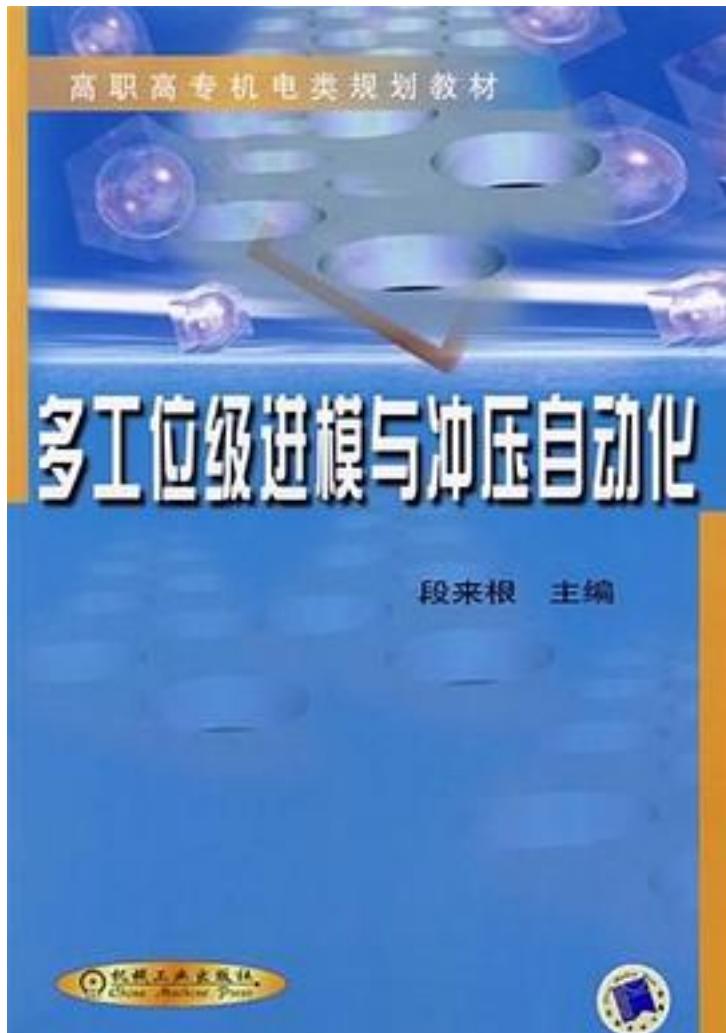


多工位级进模与冲压自动化



[多工位级进模与冲压自动化 下载链接1](#)

著者:段来根 编

出版者:机械工业出版社

出版时间:2006-1

装帧:

isbn:9787111085362

本书是为拓宽高职高专模具设计与制造专业学生的专业知识面而编写的。书中着重介绍

了多工位级进模排样图的设计，工作零件设计，卸料装置、导料装置，侧向冲压与倒冲，自动监测与安全保护以及模具的制造与装配，冲压自动化的常用机构及工作原理，在自动模中的应用。

本书编写力求淡化理论、着重应用。可以作为高等职业技术院校模具设计与制造专业的教材，也适用于中等专业学校模具专业，也可作为掌握一定冲压模具知识的工程技术人员自学用书，还可供从事多工位级进模具设计与制造人员参考。

作者介绍:

目录:

[多工位级进模与冲压自动化 下载链接1](#)

标签

评论

主讲级进模，有点深奥不怎么看得懂。凹模凸模的加工工艺有学习，相比注塑CNC和EDM用的少点。冲压机械手和注塑还是有点不同的，这倒是第一本看到讲了那么多机械手的。倒装模具知道，倒冲模具第一次听到。

[多工位级进模与冲压自动化 下载链接1](#)

书评

[多工位级进模与冲压自动化 下载链接1](#)