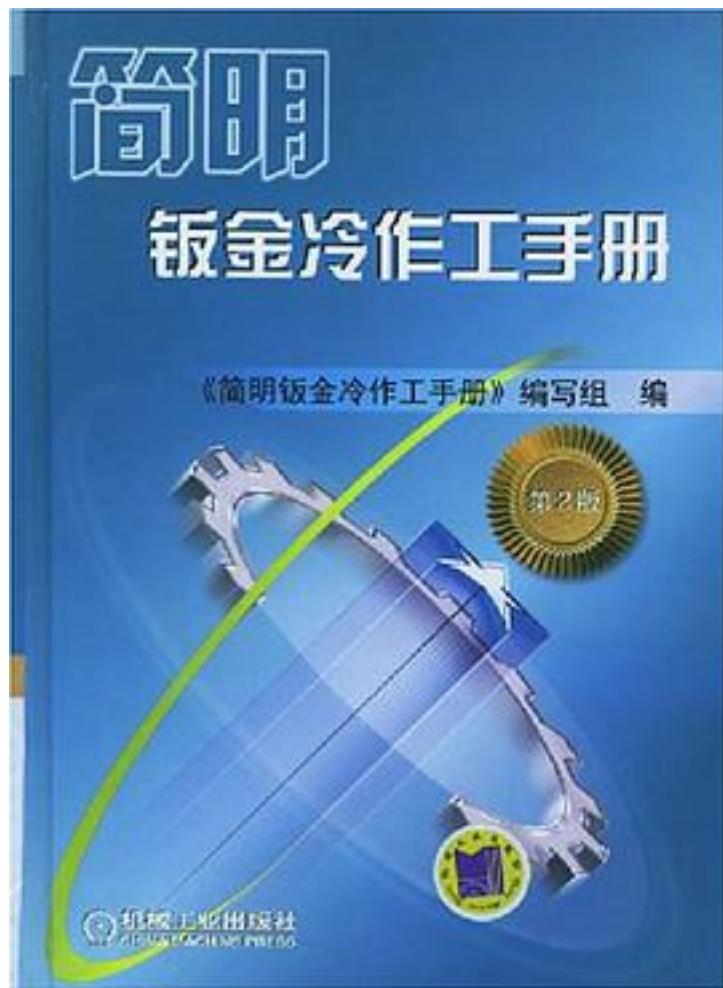


简明钣金冷作工手册



[简明钣金冷作工手册_下载链接1](#)

著者:俞逢英

出版者:机械工业出版社

出版时间:1998-6-1

装帧:精装(无盘)

isbn:9787111029311

本手册共分二十一章，主要包括：常用工夹量具，常用设备，金属材料和处理知识，基本操作知识，划线，放样，号料，钣金展开，钣金手工形成工艺；金属的切割，金属的

连接,型材的弯形,卷板,压弯,压延和旋压,装配,矫形,冷作件的合理结构,典型钣金制品的制造,典型冷作产品的制造等。它是钣金、冷作、铆焊工必备的一本综合性手册。

本手册所列的技术标准,均取自最新的国家标准,内容丰富、准确可靠,具有简明实用之特点。本手册适合机械制造厂广大钣金、冷作、铆焊工使用,也可供有关技术人员参考。

作者介绍:

目录: 一 常用工夹量具
二 常用设备
三 金属材料和热处理知识
四 基本操作知识
五 划线
六 放样和号料
七 投影图的基本知识
八 钣金展开技术
九 钣金手工成形工艺
十 金属的切割
十一 金属的连接
十二 型材的弯曲
十三 管子的弯曲
十四 钢板的卷弯
十五 压弯
十六 压延和旋压
十七 装配
十八 矫正
十九 冷作件的合理结构
二十 典型钣金制品的制造
.....
..... (收起)

[简明钣金冷作工手册](#) [下载链接1](#)

标签

评论

[简明钣金冷作工手册 下载链接1](#)

书评

[简明钣金冷作工手册 下载链接1](#)