

汽车车身制造工艺学



[汽车车身制造工艺学_下载链接1](#)

著者:邓仁珍 范淼

出版者:北京理工大学出版社

出版时间:1997-09

装帧:平装

isbn:9787810453110

《汽车车身制造工艺学(第2版)》针对现代汽车车身发展的状况，比较详细地阐述了车身制造工艺的整个过程。全书分为三篇十六章。第一篇介绍车身冲压工艺，主要内容包括冲压的基本理论及总裁、弯曲、拉深、局部成形、车身覆盖件的拉深工艺，并介绍了冲压设备及车身覆盖件冲压成形过程的计算机仿真技术及应用。第二篇介绍了车身装焊工艺，主要内容包括车身分块及装焊方法、车身装焊夹具、车身装焊生产线，然后比较深入地阐述了车身装焊质量的控制。第三篇介绍车身涂装工艺，主要内容包括车身用涂料、涂装前表面处理及涂装工艺及设备。

《汽车车身制造工艺学(第2版)》可作为高等院校及专科学校汽车及相关专业的教材，

也适用于从事汽车车身制造的工程技术人员。

作者介绍:

目录:

[汽车车身制造工艺学_下载链接1](#)

标签

汽车

制造

评论

[汽车车身制造工艺学_下载链接1](#)

书评

[汽车车身制造工艺学_下载链接1](#)