

# 数控加工技术基础



[数控加工技术基础\\_下载链接1](#)

著者:

出版者:中国轻工业出版社

出版时间:1999-08

装帧:平装

isbn:9787501924356

作者介绍:

目录: 目录

第一章 数控加工工艺基础  
第一节 数控加工技术概述  
第二节 数控加工工艺的内容、特点及适应性  
第三节 数控加工的工艺设计  
第二章 数控机床概论  
第一节 数控机床的工作原理及组成  
第二节 机床数控技术的发展与数控机床的分类  
第三节 数控机床选型  
第三章 数控系统  
第一节 数控装置的硬件结构与工作原理  
第二节 CNC数控装置的软件结构与功能  
第三节 插补运算  
第四节 进给速度与轨迹自动偏移运算  
第五节 常用检测元件  
第六节 伺服驱动  
第七节 数控系统实例介绍  
第四章 数控加工程序编制  
第一节 概述  
第二节 数控加工程序编制的标准与代码  
第三节 数控加工程序的结构与格式  
第四节 数控机床的坐标系  
第五节 常用准备功能G指令的编程方法  
第六节 数控机床手工编程实例  
第七节 自动编程  
第五章 数控机床的机械结构  
第一节 数控机床机械结构的组成及要求  
第二节 数控机床的总体布局  
第三节 数控机床的主传动系统  
第四节 数控机床的进给系统  
第五节 数控机床导轨  
第六章 数控加工系统的工艺装备  
第一节 数控刀具系统  
第二节 数控加工系统的自动换刀装置  
第三节 数控夹具系统  
第四节 数控加工系统中交换工件的装置  
第七章 数控加工实验指导  
实验一：步进电机的伺服控制  
实验二：数控铣削加工  
实验三：数控车削加工  
参考文献  
• • • • • (收起)

[数控加工技术基础\\_下载链接1](#)

标签

评论

-----  
[数控加工技术基础\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[数控加工技术基础\\_下载链接1](#)