

# 邮政技术设备与管理



[邮政技术设备与管理\\_下载链接1](#)

著者:

出版者:北京邮电学院出版社

出版时间:1998-08

装帧:平装

isbn:9787563503070

内容简介

本书论述了邮政技术设备的工作原理和技术管理。全书共分13章，分别对邮件、邮政网、邮件处理中

心进行了宏观分析。全书以邮件分拣工作原理、地址识别原理、邮件分拣设备结构为中心并涉及邮件输送、

搬运、装卸、邮政营业等多种技术设备。书中还阐述了邮政技术管理方面的内容。全书图文并茂，并附有

实例。可作为高等邮电院校邮政管理专业的教材以及邮政技术人员的培训教材，也可供从事邮政技术、邮

政管理工作的人员参考。

作者介绍:

目录: 目 录

前 言

第1章 邮政通信基础

1—1 邮件

1—2 邮政网

1—3 邮件处理中心

1—4 邮政通信中使用的技术设备

第2章 邮件分拣概论

2—1 基本概念

2—2 邮件分拣方式

2—3 邮政编码

2—4 条形码

2—5 邮件分拣设备主要技术性能和评价 ·

第3章 邮件地址识别原理

3—1 条形码识别原理

3—2 光学字符识别原理

3—3 语声识别原理简述

第4章 信函分拣系统

4—1 信函预处理设备

4—2 条形码标码设备、信箱设备及其他辅助设备

4—3 信函分拣设备

4—4 信函分拣系统

第5章 包刷分拣及总包邮件（邮袋）分拣储存设备

5—1 设备的结构类型

5—2 供包与上包

5—3 链式分拣机的载运容器

5—4 总包邮件（邮袋）的储存

第6章 典型邮件分拣控制系统分析

6—1 挂号信函自动登单系统分析

6—2 OVCS自动信函分拣机控制系统分析

6—3 包裹、印刷品自动分拣控制系统分析

6—4 电子邮件

第7章 邮件输送、搬运、装卸设备概述

7—1 邮件输送、搬运、装卸设备在邮政生产中的意义与发展概况

7—2 邮件输送、搬运、装卸设备的分类

7—3 邮件输送、搬运、装卸设备的主要技术性能

7-4 集装箱  
第8章 邮件连续输送设备  
8-1 挠性牵引构件运输机  
8-2 带式输送机  
8-3 板式输送机  
8-4 悬挂输送机  
8-5 地链小车输送机  
8-6 垂直升运机  
8-7 滚柱输送机  
8-8 重力输送设备——滑槽  
第9章 邮件搬运、装卸设备  
9-1 类型  
9-2 自动化仓库  
9-3 柔性系统——自动导向地面搬运车  
9-4 电动葫芦搬运系统  
第10章 邮政营业设备  
10-1 邮政用品自动出售设备  
10-2 包裹收寄机  
10-3 邮资机  
第11章 邮政营业窗口电子化系统  
11-1 支局营业窗口电子化系统的功能和特点  
11-2 主要功能模块分析  
11-3 营业窗口电子化系统的组成  
第12章 其他邮政技术设备  
12-1 报刊处理设备  
12-2 邮件捆扎设备  
12-3 除尘设备  
第13章 邮政技术设备管理  
13-1 概述  
13-2 设备的选购  
13-3 设备的合理使用与维修  
13-4 设备的改造和更新  
13-5 设备资料和备件的管理  
13-6 进口邮政技术设备的管理  
13-7 设备管理的考核  
附录 机械基础  
1 螺纹联接  
2 挠性传动  
3 齿轮传动和蜗杆传动  
4 轴、轴承、联轴器  
5 平面连杆机构  
• • • • • ([收起](#))

[邮政技术设备与管理\\_下载链接1](#)

标签

评论

-----  
[邮政技术设备与管理\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[邮政技术设备与管理\\_下载链接1](#)