

工艺尺寸的分析与计算



[工艺尺寸的分析与计算_下载链接1_](#)

著者:李逢春

出版者:机械工业出版社

出版时间:1998-10

装帧:平装

isbn:9787111065876

作者介绍:

目录: 目 录

前言

第1章 概述

1 工艺尺寸和工艺尺寸链

2 工艺尺寸链的基本术语和符号

3 工艺尺寸链的特点

4 工艺尺寸链计算常用的公式

5 工艺尺寸链的运算形式

第2章 直线工艺尺寸链的分析与计算

1 直线工艺尺寸链

2 基准不重合形成的直线工艺尺寸链的计算

3 直线工艺尺寸链计算的分析

4 直线工艺尺寸链的计算方法和步骤

5 与加工余量有关的计算

6 镀涂层厚度工艺尺寸链的计算

7 顺序定位工艺尺寸链的分析与计算

第3章 平面工艺尺寸链的分析与计算

1 平面工艺尺寸链

2 平面工艺尺寸链分析与计算的一般方法

3 几种平面工艺尺寸链的计算方法

第4章 工艺尺寸的概率计算法

1 概率

2 随机变量

3 工艺尺寸的概率计算法原理

4 概率计算法的基本方程和计算举例

第5章 紧缩工件图所定公差

1 紧缩工件图所定公差的原因

2 紧缩工件图所定公差的方法

第6章 直线尺寸及其公差和形状与位置公差

相互关系的分析与计算

1 工件的几何特征

2 处理尺寸公差、形状与位置公差之间关系的

公差原则

3 尺寸公差、形状与位置公差之间应用

相关要求时的相互补偿

4 对称度公差和直线尺寸的工艺性计算

5 关于中（轴）心距公差的工艺性计算

6 轴线角度位置的工艺性计算

7 检测中改变基准的工艺性计算

8 遵守独立原则时，位置公差与尺寸公差之间

的工艺性计算

参考文献

• • • • • (收起)

[工艺尺寸的分析与计算_下载链接1](#)

标签

尺寸链

评论

[工艺尺寸的分析与计算_下载链接1](#)

书评

[工艺尺寸的分析与计算_下载链接1](#)