

机械技术与维修



[机械技术与维修_下载链接1](#)

著者:

出版者:广西师范大学出版社

出版时间:1998-04

装帧:平装

isbn:9787563325474

内容提要

本书是根据高等师范院校理科专业开设选修课需要而编写的。全书共分四编：第一编钳工基本技术，内容是画线、錾削、锯割、锉削、钻扩孔、攻丝和套丝；第二编焊工基本技术，内容是

手工电弧焊接、气焊和气割；第三编车工操作基本技术.内容是车床知识、工件安装、车削操作；

第四编内燃机的原理及维修.内容是内燃机的基本知识，S195柴油机的结构，柴油机常见故障

的检查、判断和排除。

本书着重培养学生实际操作技能，突出实用；各编内容相对独立。根据各校实际，全书可

全部讲授，也可选学部分内容。本书也可作为中等学校劳动技术课参考教材及中级技工培训

或自学用书。

作者介绍:

目录: 目 录

第一编 钳工操作基本技术

第一章 钳工场地、设备及操作安全事项

1-1-1 钳工基本内容

1-1-2 钳工常用设备及工具

1-1-3 钳工场地

1-1-4 钳工操作安全注意事项

第二章 画线

1-2-1 概述

1-2-2 画线工具

1-2-3 画线前的准备工作

1-2-4 平面上线条的画法

1-2-5 画线基准的选择

1-2-6 画线步骤

1-2-7 立体画线实例

第三章 錾削（凿削）

1-3-1 錾削工具

1-3-2 錾削方法

1-3-3 錾切实践

1-3-4 錾切安全和废品分析

第四章 锯 割

1-4-1 手锯

1-4-2 各种型材的锯割

1-4-3 锯割实践

1-4-4 锯条损坏原因和锯割废品分析

第五章 锉 削

1-5-1 锉刀

1-5-2 锉刀的基本操作方法

1-5-3 各种形面的锉削方法

第六章 钻孔、扩孔

1-6-1 钻孔工具

1-6-2 钻孔方法

1-6-3 钻孔时的冷却和润滑

1-6-4 钻削用量及其选择

1-6-5 扩孔与扩孔钻

1-6-6 钻削实践

1-6-7 钻削安全技术、废品分析和钻头损坏的原因

第七章 攻丝和套丝

1-7-1 螺纹的基本知识

1-7-2 攻丝工具和攻丝

1-7-3 套丝工具和套丝

1-7-4 攻丝、套丝时工具损坏及产生废品原因的分析

第二编 焊工基本技术

第一章 焊工常用设备和工具

2-1-1 手工电弧焊接主要设备和工具

2-1-2 电焊条

2-1-3 气焊与气割常用气体、设备与工具

第二章 手工电弧焊接

2-2-1 焊缝表示方法

2-2-2 焊接规范

2-2-3 引弧、运条及结尾手法

2-2-4 各种位置的焊接操作技术

2-2-5 手工电弧焊接安全知识

第三章 气焊与气割

2-3-1 气焊火焰

2-3-2 低碳钢的气焊工艺

2-3-3 气割工艺及操作技术

2-3-4 气焊与气割安全技术

第四章 其他焊接方法简介

2-4-1 钎焊

2-4-2 CO₂气体保护电弧焊

2-4-3 氩弧焊

2-4-4 等离子弧焊

2-4-5 电阻焊

第三编 车工操作基本技术

第一章 车床基本知识

3-1-1 车床简介

3-1-2 文明生产和安全技术

3-1-3 车床的操纵

3-1-4 车刀及其安装

第二章 车床上常见工件的安装

3-2-1 三爪卡盘、四爪卡盘

3-2-2 常见工件的安装

第三章 车削操作

3-3-1 车削外圆

3-3-2 车削端面和阶台

3-3-3 切断和车外沟槽

3-3-4 用小拖板车圆锥面

3-3-5 三角螺纹的车削

3-3-6 车削三角带轮的V型槽

3-3-7 车床上的钻孔操作

3-3-8 车床上钻中心孔的操作

3-3-9 内孔的切削

第四编 内燃机的原理及维修

第一章 内燃机的基本知识

4-1-1 概述

4-1-2 有关名词解释

4-1-3 单缸四冲程内燃机的工作过程

第二章 S195柴油机的结构

4-2-1 机体部件

4-2-2 曲柄连杆机构

4-2-3 配气机构

4-2-4 燃料供给系统

4-2-5 调速器

4-2-6 润滑系统

4-2-7 冷却系统

第三章 柴油机常见故障的检查、判断和排除

4-3-1 故障的检查与判断

4-3-2 故障的排除

• • • • • ([收起](#))

[机械技术与维修_下载链接1](#)

标签

评论

[机械技术与维修_下载链接1](#)

书评

[机械技术与维修_下载链接1](#)