

锻压技术数据手册



[锻压技术数据手册_下载链接1](#)

著者:周大雋 主编

出版者:机械工业出版社

出版时间:1998-01

装帧:平装

isbn:9787111056683

作者介绍:

目录: 目 录

第一章 锻压原材料数据

- 1.主要原材料的化学成分
- 2.主要原材料的力学性能
- 3.供料和下料有关数据

第二章 金属材料变形的若干相关数据

据

- 1.密度和线膨胀系数
- 2.金属材料的热加工温度
- 3.变形设备的打击速度
- 4.主要元素对碳钢塑性的影响
- 5.常用金属材料的流动应力
- 6.一些材料的基准流动应力和应变速率

影响指数

- 7.各类合金的工艺塑性图
- 8.部分钢及合金的高温力学性能
- 9.部分材料的加工硬化经验公式
- 10.材料结晶和变形过程中的某些临界值
- 11.部分钢和合金的再结晶图
- 12.材料摩擦系数

第三章 燃料及加热工艺数据

- 1.各类燃料及其性能
- 2.热值及燃烧计算
- 3.燃烧产物—铁平衡图及热值折算有关数据

据

- 4.电加热和电热元件有关数据
- 5.锻件加热的实际计算及部分相关数据

第四章 自由锻及模锻工艺数据

- 1.锤上锻件下料尺寸、工序变换尺寸和锻锤能力的估算
- 2.锤上自由锻件机械加工余量和公差
- 3.锻件锻制难易程度的估算法
- 4.水压机锻造工艺参数和水压机锻造能力的估算数据
- 5.水压机锻件锻后冷却和热处理规范
- 6.水压机锻件余量、公差性能和锻制难易程度

7.锤上模锻工艺数据

8.模锻件余量和公差

9.螺旋压力机模锻（精锻）数据

10.热模锻压力机模锻数据

11.平锻机模锻数据

12.精密模锻的相关数据

13.热模锻常用的润滑剂

第五章 其他体积成形工艺数据

- 1.辊锻工艺数据
- 2.旋转锻造和径向锻造的数据
- 3.辗环工艺数据
- 4.摆辗工艺数据
- 5.电热镦工艺数据
- 6.粉末锻造工艺数据

- 7.静液挤压数据
- 8.液态金属模锻工艺数据
- 9.等温和超塑性锻造工艺的数据
- 10.冷、热挤压工艺的数据
- 11.冷挤压件的精度和性能数据
- 12.挤压力及其图算
- 13.冷挤压模具设计数据
- 14.冷墩力计算数据

第六章 中、小型锻件热处理数据

- 1.钢的合金中小型锻件冷却与热处理数据
- 2.各种有色合金锻件的热处理数据

第七章 板料冲压工艺数据

- 1.冲裁工艺设计的数据
- 2.冲裁力及相关数据
- 3.各种冲压件的尺寸极限偏差
- 4.精冲工艺有关数据
- 5.弯曲展开长度计算数据
- 6.板料最小弯曲半径
- 7.弯曲回弹及考虑回弹因素的模具尺寸设计
- 8.弯曲力能计算
- 9.旋压工艺数据
- 10.旋压坯料尺寸及滚轮（珠）尺寸的图算法

- 11.旋压件精度
- 12.旋压力的图算法
- 13.拉深件展开尺寸的图算
- 14.拉深系数及其相关数据
- 15.拉深力能参数的计算
- 16.翻边与缩口工艺数据
- 17.冲压模具的数据

第八章 模具材料及其热处理数据

- 1.国内外主要热锻模具钢的化学成分
- 2.钢结硬质合金成分及性能
- 3.各种热挤热锻模具钢的性能参数
- 4.各种冷作模具钢的性能参数
- 5.主要工业国常用工具钢热加工和热处理规范数据
- 6.国内外一些新模具钢的成分和性能参数

第九章 锻压设备主参数

- 1.各类下料和剪板设备的主参数
- 2.各类锻锤的主参数
- 3.各类螺旋压力机的主参数
- 4.各类液压机的主参数
- 5.各类回转热成形设备的主参数
- 6.各类墩锻机的主参数
- 7.挤压机的主参数
- 8.各类模锻压力机主参数
- 9.各类冲压压力机的主参数
- 10.精冲压力机的主参数
- 11.各类弯板机的主参数
- 12.各种系列旋压机的主参数

13.其他设备的主参数

第十章 其他相关数据

1.锻压环保指标数据

2.分析锻造技术经济指标的相关数据

3.有关几何参数计算的数据

4.热电偶使用及分度数据

5.温度换算数据

6.常用国际计量单位及其换算

7.硬度与强度的换算数据

8.实验分析用数据

附录

1.中、外钢号中主要符号的涵义

2.常用金属材料中、外牌号对照表

3.计算型材拉弯轴向总拉力公式（表7—80）中的拉弯载荷系数

参考文献

• • • • •

([收起](#))

[锻压技术数据手册_下载链接1](#)

标签

评论

[锻压技术数据手册_下载链接1](#)

书评

[锻压技术数据手册_下载链接1](#)