

六项互换性基础标准百问百答



[六项互换性基础标准百问百答_下载链接1_](#)

著者:

出版者:机械工业出版社

出版时间:1997-04

装帧:平装

isbn:9787111037705

本书以问答形式，对公差与配合、表面形状和位置公

差、表面粗糙度、普通螺纹、渐开线花键和渐开线圆柱齿轮等六项标准为什么要进行修订，修订后有什么特点，有哪些异同，修订前后的数值、符（代）号能否代换，怎样代换，新旧标准规定的标注方法是否相同等问题作了详细介绍。这些内容可帮助读者更深入理解修订后的六项互换性基础标准的应用范围，以及在实际应用中必须注意的问题等。

本书可供机械设计人员、标准化宣贯人员和机械工人阅读，也可作为工科院校师生参考用书。

作者介绍:

目录: 目 录

一、公差与配合

1. 什么叫做公差与配合制度？
2. 我国曾经发布过哪些公差与配合方面的标准？
3. 旧标准已经使用了20年为什么又发布新标准？
4. 新旧标准的主要差别是什么？
5. 新旧公差制的内在联系是什么？
6. 新旧标准的基本前提是否相同？
7. 新旧标准的适用范围是否相同？
8. 新旧公差制的基本结构是否相同？
9. 新旧标准的体系是否相同？
10. 新旧标准的公差带和配合数量是否相等？
11. 新旧标准的术语及其定义是否相同？
12. 新旧标准的尺寸范围和尺寸分段是否相同？
13. 新旧标准的公差等级系数和公差值的计算方法是否相同？
14. 新旧标准的基准制和配合制度是否相同？
15. 新旧标准的基本偏差代号是否相同？
16. 在基本偏差代号中为什么没有I、L、O、Q和W及其小写几个字母？
17. 新旧标准的公差带代号的表示方法是否一样？
18. 未注公差尺寸与自由尺寸的意思是否一样？
19. 新旧标准对选用公差与配合有什么规定？
20. 新旧标准的公差带和配合公差带能否互相转换？
21. 如何转换新旧标准的公差带和配合公差带？
22. 新旧公差与配合的标注方法是否一样？
23. 新标准体系给出测量与检验标准有什么意义？
24. 如何设计公差与配合？

二、形状和位置公差

1. 新旧形位公差标准是怎样划分的？
2. 新旧形位公差标准的体系是否相同？
3. 新标准体系中为什么用虚线将公差原则括起来？
4. 新旧形位公差的术语及其定义是否相同？
5. 新旧标准的误差项目及其定义是否相同？

- 6.新旧标准中的相关原则的内容是否相同?
- 7.GB1184—80的主要内容是什么?
- 8.GB1184—80与GB1184—75的公差值是否相等?
- 9.新旧标准规定选用公差原则是否一致?
- 10.新标准规定的有关符号有哪些?
- 11.新旧标准体系提出了哪些检测原则?
- 12.新旧标准对最小条件的定义是否一致?
- 13.检测形位误差中应注意什么?
- 14.形位公差带由哪些参数决定?
- 15.选择公差值时应注意什么?
- 16.如何选取未注公差值?

三、表面粗糙度

- 1.为什么将表面光洁度改为表面粗糙度?
- 2.表面光洁度标准已使用多年了为什么不继续使用而进行修订?
- 3.我国曾经使用过哪些表面光洁度标准?
- 4.表面粗糙度体系包括哪些标准?
- 5.表面粗糙度标准和表面光洁度标准的适用范围是否相同?
- 6.表面粗糙度标准与表面光洁度标准的术语有哪些异同?
- 7.表面粗糙度和表面光洁度的参数项目及其数值是否相同?
- 8.为什么不采用分级的方法将表面粗糙度进行分级?
- 9.表面粗糙度标准和表面光洁度标准对参数的选择的规定是否相同?
- 10.表面粗糙度标准和表面光洁度标准对参数标注的规定是否相同?
- 11.表面粗糙度标准和表面光洁度标准对测量方向的规定是否一样?
- 12.表面粗糙度标准和表面光洁度标准对缺陷剔除的规定是否相同?
- 13.表面粗糙度标准和表面光洁度标准对取t值的规定是否相同?
- 14.表面粗糙度符号(代号)的特点是什么?它与表面光洁度符号(代号)有什么不同?
- 15.表面粗糙度和表面光洁度在图样上的标注方法是否相同?
- 16.选取表面粗糙度数值的依据是什么?

四、普通螺纹

- 1.我国曾经使用过哪些普通螺纹标准?
- 2.旧螺纹标准的主要问题是什么?为什么要修订?
- 3.新旧标准的主要差别是什么?
- 4.新旧标准体系是否相同?
- 5.GB192—81与GB192—63有哪些异同?
- 6.GB193—81与GB193—63有哪些异同?
- 7.GB193—81为什么取消0.25~0.9mm的螺纹直径和与其相应的螺距?
- 8.GB196—81与GB196—63有哪些异同?
- 9.GB197—81与GB197—63有哪些异同?
- 10.新旧螺纹的精度等级是否相同?
- 11.新旧螺纹的标记方法是否相同?
- 12.贯彻新标准后旧螺纹刀具能否继续使用?
- 13.新标准对螺纹中径合格性提出什么判断原则?

14.如何选用螺纹?

15.与新标准相关的配套标准有哪些?

五、渐开线花键

1.旧渐开线花键标准存在哪些不足?为什么要进行修订?

2.渐开线花键有哪些特点?

3.为什么把三角花键并入渐开线花键标准内?

4.新旧标准的内容是否相同?

5.新旧标准的术语和代号有哪些异同?

6.花键标准的基本参数是什么?

7.新旧标准的齿数是否相同?

8.新旧标准的尺寸系列是否相同?

9.新旧标准的公差等级是否相同?

10.新旧标准规定的定心方式是否相同?

11.新旧标准规定的配合是否相同?

12.新旧花键的检验方法和检验原则是否相同?

13.新旧花键的标注代号和图样上标注方法是否相同?

14.与新渐开线花键标准配套的标准有哪些?

15.如何选用渐开线花键?

六、渐开线圆柱齿轮

1.我国齿轮标准及其相关标准发布情况如何?

2.新旧标准的适用范围是否相同?

3.新旧标准的模数系列是否相同?

4.新旧齿轮的齿形是否相同?

5.新旧标准在术语代号方面主要不同点是什么?

6.新旧标准的精度等级是否相同?

7.新旧标准的各项误差数值是否相同?

8.新旧标准对选用精度等级的规定是否相同?

9.新旧标准给出的侧隙是否相同?

10.新标准的侧隙能否满足各行业的需要?

11.新标准为什么增加齿坯要求?

12.新标准对齿坯规定了哪些要求?

13.新旧标准给出了哪些检验与公差要求?

14.如何选择检验组?

15.新标准为什么增加齿轮副的检验与公差?

16.新旧标准规定的标注方法是否相同?

17.为什么不将JB179—83与JB179—81进行对比?

18.为什么不将GB1C005—88与JB179—83进行对比?

• • • • • ([收起](#))

[六项互换性基础标准百问百答_下载链接1](#)

标签

评论

[六项互换性基础标准百问百答_下载链接1](#)

书评

[六项互换性基础标准百问百答_下载链接1](#)