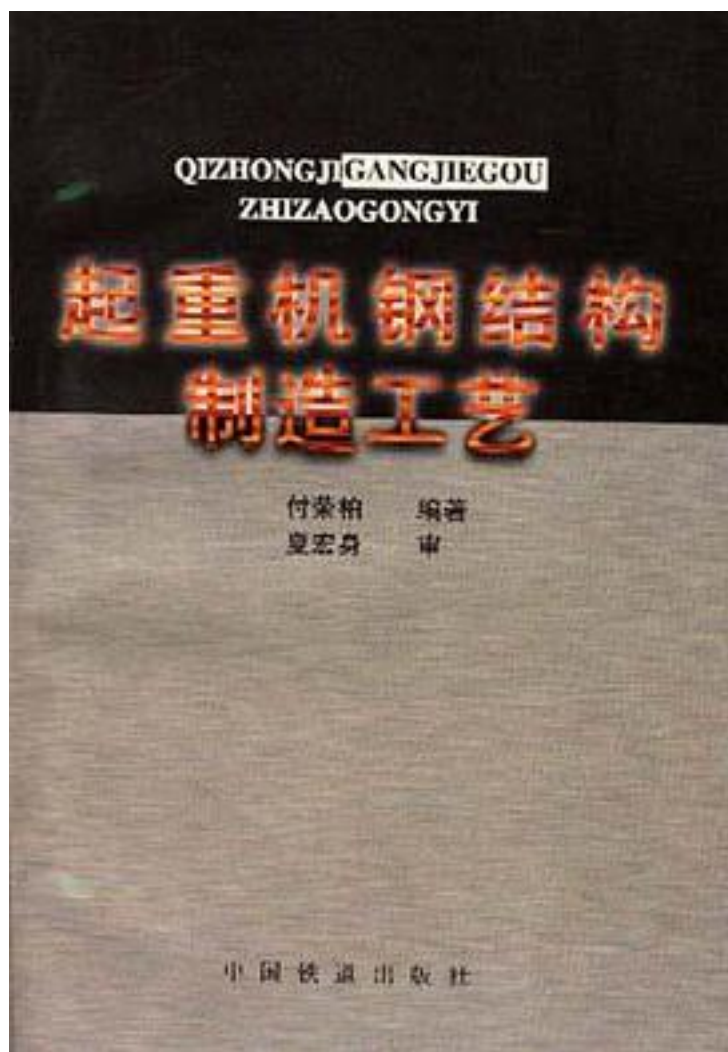


起重机钢结构制造工艺



[起重机钢结构制造工艺_下载链接1](#)

著者:付荣柏 编

出版者:中国铁道出版社

出版时间:1996-09

装帧:平装

isbn:9787113023874

内 容 简 介

本书介绍门式、桥式起重机钢结构制造技术。全书主要内容包括：起重机钢结构技术要求；工艺装备；结构变形规律及控制，火焰矫正变形；制造、研配工艺，具体制造实例；结构及焊接质量的检测等。

本书供从事起重机钢结构设计、制造工艺、检查验收、科研，特别是生产和起重机设备维修人员阅读；也可供高等学校起重运输机械专业师生教学实习和其他行业从事钢结构制造的技术人员参考。

作者介绍:

目 录: 目 录

第一章 概 论

第一节 起重机钢结构的种类和特点

第二节 起重机钢结构技术要求

第三节 起重机钢结构焊接质量

第四节 钢材除锈与预处理

第二章 工艺装备

第一节 吊 具

第二节 胎 具

第三节 其他工艺装备

第三章 梁的变形规律

第一节 箱形梁焊接弯曲变形计算

第二节 箱形梁焊接收缩变形

第三节 影响盖板和腹板波浪变形因素

第四节 主梁的温度变形规律

第五节 自重引起的主梁下挠

第四章 梁的变形控制

第一节 主梁腹板下料预拱估算

第二节 预拱度曲线

第三节 焊接方法对主梁变形的影响

第四节 焊接工字梁变形控制

第五节 箱形梁焊接变形控制

第六节 桥架变形控制

第五章 梁的制造工艺

第一节 板材的切割和拼接

第二节 箱形主梁半成品组装与焊接

第三节 箱形主梁整体组装焊接

第四节 梁的可拆接头处理

第五节 梯形主梁工艺要点

第六节 端梁工艺要点

第六章 其他构件的制造工艺

第一节 小车架工艺

第二节 支腿工艺要点

第三节 门式起重机下横梁工艺要点

第七章 桁架制造工艺

第一节 型材备料

第二节 地样线及定位胎

第三节 T形杆件

第四节 桁架整体组装与焊接

第八章 桥架组装及门腿研配

第一节 通用桥式起重机桥架组装

第二节 主端梁栓接桥架的组装特点

第三节 门式起重机桥架组装

第四节 门腿研配

第九章 制造工艺实例

第十章 钢结构变形的火焰矫正

第一节 火焰矫正的原理及基本参数选择

第二节 火焰矫正的操作方法与注意事项

第三节 箱形梁和工字梁的火焰矫正

第四节 桥架变形的火焰矫正

第十一章 检测

第一节 检测工具及仪器

第二节 桥架的检测

第三节 走行梁和支腿的检测

第四节 小车架检测

第五节 焊接质量的检测

附表1

附表2

参考文献

• • • • •

(收起)

[起重机钢结构制造工艺_下载链接1](#)

标签

钢结构

吊车梁

我嘻哈

评论

[起重机钢结构制造工艺 下载链接1](#)

书评

[起重机钢结构制造工艺 下载链接1](#)