

轻工机械制造工艺学



[轻工机械制造工艺学_下载链接1](#)

著者:

出版者:中国轻工业出版社

出版时间:1994-05

装帧:平装

isbn:9787501915453

内容提要

本书是四年制中等专业学校轻工机械装备专业的试用教材，主要讨论机械零件的冷加工工艺的基本原理和方法，内容包括机械加工质量分析、工艺规程的制定、零件典型表面加工工艺及典型零件加工工艺、典型设备制造工艺，每章都有练习题。

本书除可作中专教材外，亦可供各类轻工业工厂从事机器与设备的修理、运行维护及技术改造的技术人员参考。

作者介绍:

目录: 目录

绪论

第一章 机械加工质量分析

1-1 机械加工精度的基本概念

1-2 影响加工精度的主要因素

1-3 提高加工精度的工艺措施

1-4 机械加工的表面质量

习题

第二章 机械加工工艺规程的制定

2-1 基本概念

2-2 工艺规程制定的原则、步骤及所需原始资料

2-3 零件的加工分析

2-4 毛坯的选择

2-5 工件定位原理及定位基准

2-6 定位基准的选择

2-7 加工余量及工序尺寸

2-8 工艺尺寸链的计算

2-9 工艺路线的拟定

2-10 机床及工艺装备的选择、工时定额的制订与提高生产率的方法

2-11 机械加工工艺规程实例分析

习题

第三章 零件典型表面加工工艺

3-1 外圆表面加工工艺

3-2 孔加工工艺

3-3 平面加工工艺

3-4 螺纹加工工艺

3-5 齿形及齿端的加工工艺

习题

第四章 典型零件加工工艺

4-1 轴类零件加工工艺

4-2 套筒类零件的加工工艺

4-3 烘缸制造工艺

4-4 机架制造工艺

4-5 箱体加工工艺

4-6 蜗轮加工工艺

4-7 凸轮加工工艺

习题

第五章 典型设备制造工艺

5-1 典型设备制造的准备工序

5-2 焊接工艺

5-3 容器制造工艺

5-4 列管式换热器的制造工艺

5-5 设备的检验

习题
..... ([收起](#))

[轻工机械制造工艺学_下载链接1](#)

标签

评论

[轻工机械制造工艺学_下载链接1](#)

书评

[轻工机械制造工艺学_下载链接1](#)