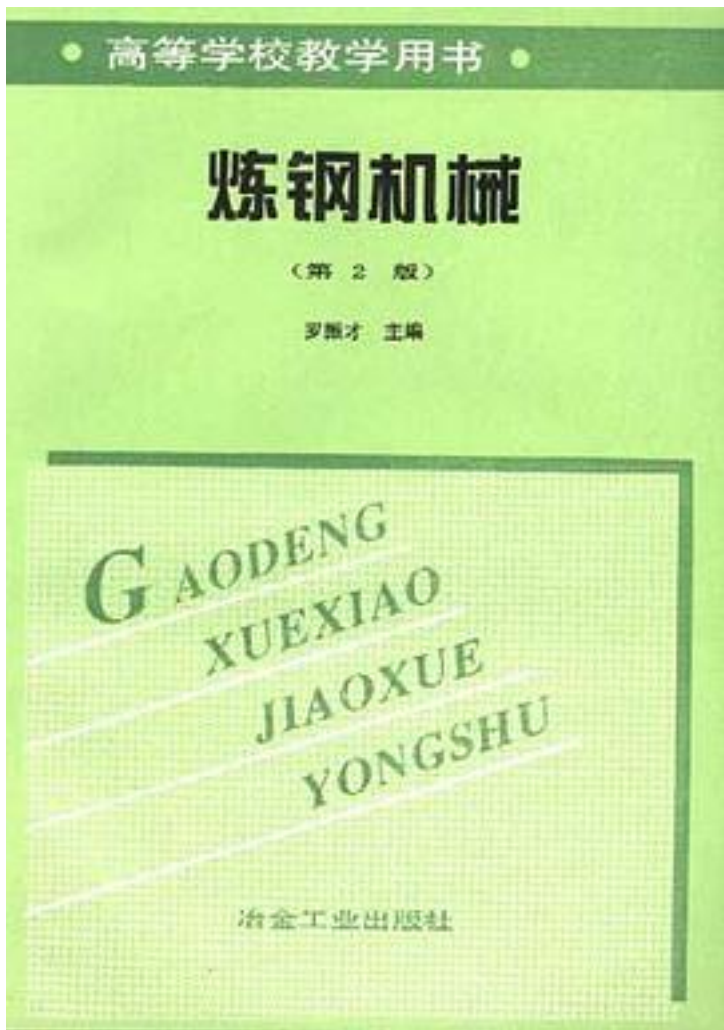


炼钢机械



[炼钢机械_下载链接1](#)

著者:罗振才

出版者:冶金工业出版社

出版时间:1982-11

装帧:平装

isbn:9787502404710

本教材内容包括：氧气顶吹转炉设备、电弧炉及炉外处理设备、连续铸钢设备和炼钢起

重机等四篇。教材中阐述了炼钢机械设备的用途、工作原理、结构分析、运转分析及设计计算方法；反映了当前国内外炼钢机械设备发展的基本情况和前景。全书内容丰富，结构清晰，语言通俗，可作为高等院校机械工业专业的教材。

作者介绍:

目录: 目录

结论

第一篇 氧气顶吹转炉机械设备

第一章 概述

第一节 氧气转炉炼钢方法简介

第二节 氧气顶吹转炉车间布置形式及其设备

第二章 氧气顶吹转炉炉体及其支承装置

第一节 转炉炉体

第二节 转炉炉体支承系统

第三章 转炉倾动机构

第一节 转炉倾动机构的设计原则与基本参数

第二节 转炉倾动机构的配置形式

第三节 转炉倾动机构的驱动和传动

第四章 转炉倾动机构的倾动力矩和转动惯量计算

第一节 概述

第二节 空炉力矩和空炉转动惯量的计算

第三节 炉液力矩和炉液转动惯量的计算

第四节 转炉倾动力矩及倾动力矩曲线

第五节 最佳耳轴位置的确定

第五章 吹氧装置及副枪装置

第一节 吹氧装置

第二节 副枪装置

第二篇 电弧炉及炉外处理设备

第六章 电弧炉设备

第一节 炉体结构

第二节 炉体倾动机构

第三节 电极装置

第四节 炉顶装料系统

第七章 铁水预处理和炉外精炼设备

第一节 铁水预处理方式

第二节 铁水预处理设备

第三节 炉外精炼概述

第四节 真空处理方法及设备

第五节 炉外精炼方法及设备

第三篇 连续铸钢设备

第八章 连续铸钢及连铸机主要参数的确定

第一节 连续铸钢

第二节 连续铸钢的发展概况

第三节 连续铸钢的优越性及其在我国的发展

第四节 连铸机主要参数的计算与确定

第九章 浇铸设备

第一节 盛钢桶运载设备

第二节 中间罐

第三节 中间罐小车

第十章 结晶器及其振动设备

第一节 铸坯成形的热工过程

第二节 结晶器的型式和构造

第三节 结晶器的尺寸参数

第四节 润滑与保护渣浇铸

第五节 结晶器的材质和寿命

第六节 结晶器的振动与振动规律

第七节 结晶器的振动机构与振动参数

第十一章 二次冷却支承导向装置

第一节 二次冷却支承导向装置的总体结构

第二节 二次冷却支承装置第一段的基本结构型式

第三节 扇形辊子段

第四节 喷水冷却系统

第十二章 拉坯矫直机

第一节 引锭链

第二节 拉矫机的型式及构造

第三节 拉坯原理与拉坯力的确定

第四节 矫直原理与矫直力的确定

第五节 压缩矫直

第十三章 切割设备

第一节 火焰切割装置

第二节 机械剪切概述

第四篇 炼钢起重机

第十四章 铸造起重机

第一节 铸造起重机的结构

第二节 铸造起重机的主要尺寸参数与总体配置

第十五章 桥式脱模机

第一节 桥式脱模机的基本结构及工作原理

第二节 桥式脱模机的基本参数

附录

主要参考文献

•

•

•

•

•

•

(收起)

[炼钢机械_下载链接1](#)

标签

评论

[炼钢机械_下载链接1](#)

书评

[炼钢机械_下载链接1](#)