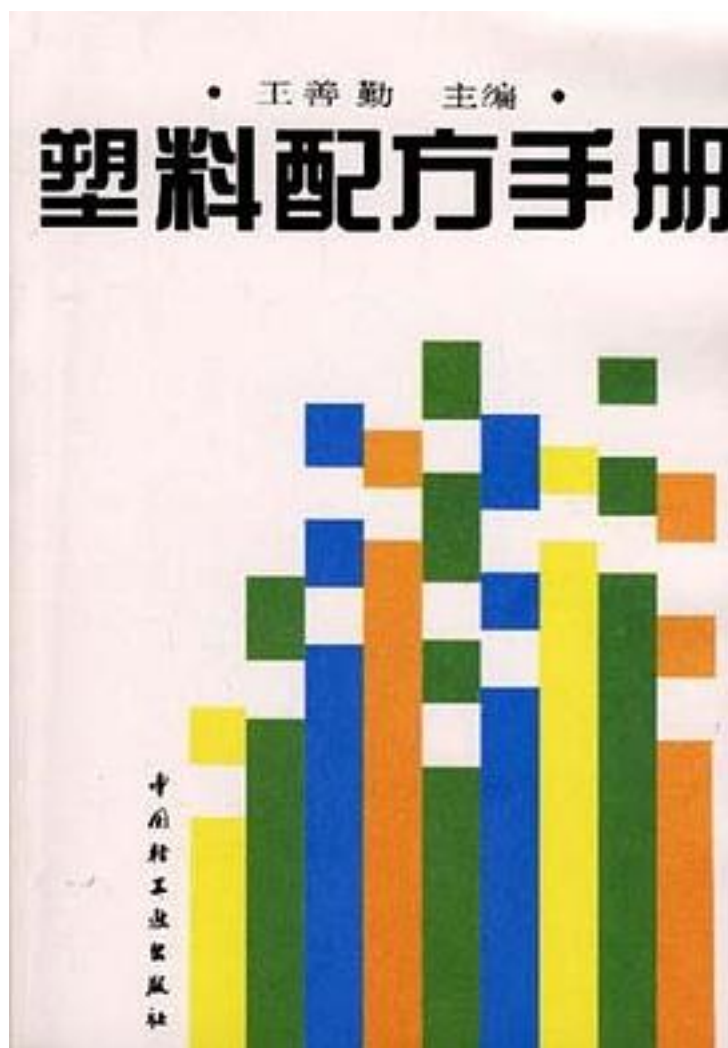


塑料配方手册



[塑料配方手册_下载链接1](#)

著者:王善勤编

出版者:中国轻工业出版社

出版时间:1995-09

装帧:平装

isbn:9787501916566

作者介绍:

目录: 第一章 聚氯乙烯配方设计

第一节 配方设计依据

一、配方设计

- (一) 对制品性能要求的了解
- (二) 对原材料的了解
- (三) 成型设备和生产条件的认识

二、配方中用量的表示方法

- (一) 以树脂为100份的配方
- (二) 以混合物为100份的配方

三、配方的评定

- (一) 静态实验法
- (二) 动态实验法—Brabender塑化流变

实验

- (三) 动态实验—炼塑机法

第二节 聚氯乙烯树脂

一、聚氯乙烯树脂的品种

二、聚氯乙烯树脂的规格

- (一) 平均分子量 (聚合度)
- (二) 树脂的颗粒特性

三、聚氯乙烯树脂的改性

- (一) 冲击性能的改性
- (二) 加工性能的改性

第三节 增塑剂

一、在配方中增塑剂的作用和性能

- (一) 增塑剂的作用
- (二) 增塑剂的相容性
- (三) 增塑剂的增塑效率
- (四) 增塑剂的耐低温性和塑化效率
- (五) 增塑剂的挥发性
- (六) 增塑剂的水抽出性
- (七) 增塑剂的电绝缘性
- (八) 增塑剂的耐热性

二、在配方中如何选择增塑剂

- (一) 相容性
- (二) 低温柔软性
- (三) 热稳定性和光稳定性
- (四) 耐久性
- (五) 阻燃性
- (六) 电绝缘性
- (七) 防霉性与毒性
- (八) 溶剂化能力和抗污染性
- (九) 耐油性和耐溶剂性
- (十) 增塑剂的应用

三、增塑剂在硬质制品中的应用

- (一) 硬制品的特点
- (二) 增塑剂的使用

四、常见增塑剂性能一览表

第四节 稳定剂

一、稳定剂的作用

- (一) 去除对降解有催化作用的物质

- (二) 转化有害的紫外线
- (三) 防止氧化
- (四) 消灭细菌或霉菌
- 二、在配方中如何选择热稳定剂
 - (一) 硬质聚氯乙烯制品
 - (二) 软聚氯乙烯制品
 - (三) 糊制品
 - (四) 主要稳定剂适用性选择
 - (五) 稳定剂性能
- 三、在配方中如何选择光稳定剂
- 四、在配方中如何选择抗氧化剂
- 第五节 其它助剂
 - 一、润滑剂的选择与应用
 - (一) 配方中润滑剂的选择
 - (二) 配方中加入润滑剂的品种
 - (三) 配方中润滑剂的应用
 - 二、填充剂的选择与应用
 - (一) 填充剂的选用
 - (二) 填充塑料的改性
 - 三、阻燃剂的选择与应用
 - 四、抗静电剂的选择与应用
 - (一) 阳离子型抗静电剂
 - (二) 非离子型抗静电剂
- 第六节 配方分述
 - 一、软聚氯乙烯压延薄膜配方
 - (一) 压延薄膜配方设计要点
 - (二) 农业薄膜
 - (三) 雨衣薄膜
 - (四) 民用薄膜
 - (五) 工业包装薄膜
 - (六) 卫生级薄膜
 - (七) 木纹膜
 - (八) 夹网膜
 - (九) 微生物降解薄膜
 - (十) 成型工艺条件
 - 二、软质聚氯乙烯吹塑薄膜配方
 - (一) 配方设计要点
 - (二) 吹塑薄膜配方实例
 - (三) 国外参考配方
 - (四) 成型工艺条件
 - 三、聚氯乙烯电缆配方
 - (一) 配方设计要点
 - (二) 绝缘级电缆
 - (三) 护层级电缆
 - (四) 耐高温电缆
 - (五) 耐油、高电性能电缆
 - (六) 屏蔽用半导体材料
 - (七) 廉价易撕电缆
 - (八) 国外参考配方
 - (九) 成型工艺条件
 - 四、聚氯乙烯鞋配方
 - (一) 配方设计要点
 - (二) 不发泡注射凉鞋
 - (三) 珠光凉鞋

- (四) 注射发泡凉鞋
- (五) 模压发泡拖鞋及鞋攀
- (六) 模压发泡凉鞋
- (七) 矿工用鞋
- (八) 模压鞋底
- (九) 成型工艺条件
- 五、聚氯乙烯软管配方
 - (一) 配方设计要点
 - (二) 电器套管
 - (三) 液体输送管
 - (四) 耐油软管
 - (五) 无毒软管
 - (六) 耐高温软管
 - (七) 织物增强软管
 - (八) 夹网管
 - (九) 成型工艺条件
- 六、地板材料配方
 - (一) 配方设计要点
 - (二) 压延法地板革 (底层带纤维布或石棉纸基)
 - (三) 压延法地板革 (单层)
 - (四) 挤出法地板革
 - (五) 涂刮法地板革
 - (六) 圆网涂布法地板革
 - (七) 辊涂法地板革
 - (八) 挤出法地板砖
 - (九) 层压法地板砖
 - (十) 国外参考配方
 - (十一) 成型工艺条件
- 七、软片、软板配方
 - (一) 配方设计要点
 - (二) 挤出软板
 - (三) 层压软板
 - (四) 成型工艺条件
- 八、人造革配方
 - (一) 配方设计要点
 - (二) 涂刮法人造革
 - (三) 涂刮法泡沫人造革
 - (四) 压延法人造革
 - (五) 压延法泡沫人造革
 - (六) 钢带法针织布泡沫革 (间接涂刮法)
 - (七) 离型纸法泡沫革 (间接涂刮法)
 - (八) 圆网涂布法人造革
 - (九) 挤出压延法人造革
 - (十) 国外参考配方
 - (十一) 成型工艺条件
- 九、壁纸配方
 - (一) 配方设计要点
 - (二) 压延壁纸
 - (三) 挤出压延壁纸
 - (四) 涂刮壁纸
 - (五) 圆网涂布法壁纸
 - (六) 国外参考配方
 - (七) 成型工艺条件

十、糊制品配方

- (一) 配方设计要点
- (二) 搪塑
- (三) 回转成型
- (四) 通用回转成型
- (五) 热蘸塑
- (六) 冷蘸塑
- (七) 添加反应性增塑剂的蘸塑成型
- (八) 仿挑纱（抽纱台布）
- (九) 滴塑成型瓶内盖（无毒）
- (十) 喷塑（大型制件）
- (十一) 铸塑
- (十二) 多功能橡皮
- (十三) 成型工艺条件

十一、其它软制品配方

- (一) 电冰箱密封条（型材）
- (二) 软质型材
- (三) 发丝
- (四) 绝缘带
- (五) 运输带
- (六) 阻燃、抗静电运输带
- (七) 屋顶防水材料
- (八) 成型工艺条件

十二、功能性聚氯乙烯配方

- (一) 阻燃级（自熄性）
- (二) 抗静电级
- (三) 防中子射线级
- (四) 防霉菌级
- (五) 成型工艺条件

十三、泡沫塑料配方

- (一) 化学发泡法软质闭孔泡沫塑料
- (二) 化学发泡法硬质闭孔泡沫塑料
- (三) 化学发泡法软质开孔泡沫塑料
- (四) 物理发泡法泡沫塑料
- (五) 微孔泡沫塑料
- (六) 成型工艺条件

十四、硬管材配方

- (一) 配方设计要点

表7 润滑剂

表8 填充剂

表9 偶联剂

表10 抗冲击改性剂

表11 加工改性剂

表12 固化剂、交联剂

表13 发泡剂

表14 着色剂

表15 硫化促进剂、活化剂

表16 表面活性剂（防雾滴剂、降粘剂）

附录四 国内常用胶粘剂的生产厂家及研制单位

参考文献

• • • • • [\(收起\)](#)

[塑料配方手册_下载链接1](#)

标签

塑料配方手册

说说

王善勤

想想

评论

[塑料配方手册_下载链接1](#)

书评

[塑料配方手册_下载链接1](#)