

焊工操作技能手册



[焊工操作技能手册_下载链接1](#)

著者:支道光

出版者:机械工业出版社

出版时间:2005-5

装帧:平装

isbn:9787111163428

本手册共分十一章另加附录。主要内容有焊割设备的特点与选用、焊接工装夹具的特点及选用、常用焊接材料、焊接接头形式和坡口、焊缝符号表示方法、常用金属材料焊接要点、熔焊与切割操作技能要点、焊接接头质量及检验、焊接结构生产、焊接工艺评定及工艺规程编制以及焊接安全要求等。在附录中，主要提供常用焊接标准目录、常用标准代号及工时定额编制、焊接材料消耗定额制定、焊工防护、车间布置的资料等。

作者介绍:

目录:

[焊工操作技能手册_下载链接1](#)

标签

评论

[焊工操作技能手册_下载链接1](#)

书评

[焊工操作技能手册_下载链接1](#)